

# ПРАВКА легкосплавных ДИСКОВ



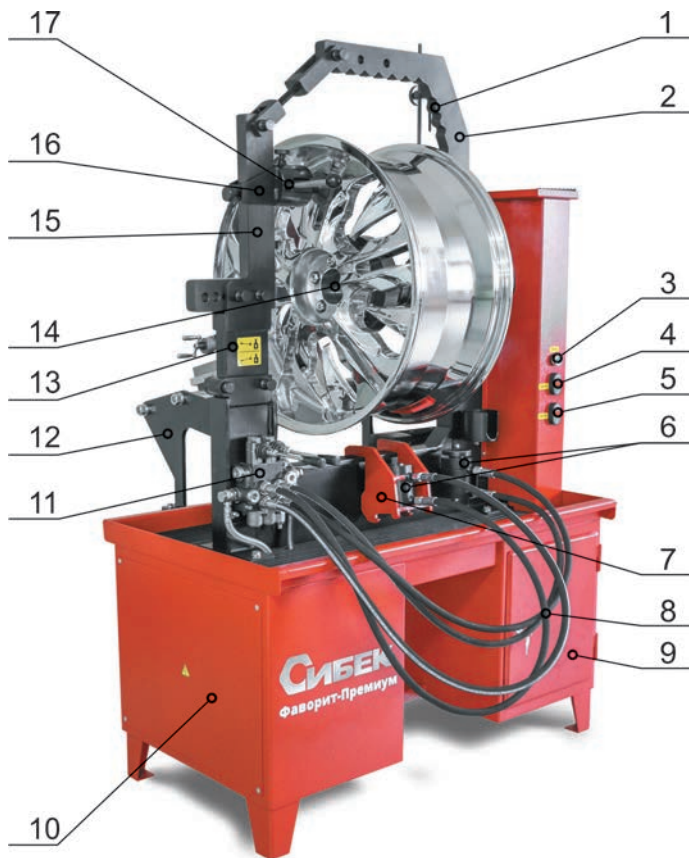
на стендах  
«Фаворит-Престиж» / «Фаворит-Премиум»

- 1** – опорные выступы;
- 2** – правый упор;
- 3** – кнопка аварийной остановки;
- 4** – кнопка «Пуск / Стоп» привода шпинделя;
- 5** – кнопка «Пуск/Стоп» гидравлики;
- 6** – гидроцилиндры;
- 7** – мобильный кронштейн;
- 8** – рукава высокого давления;
- 9** – инструментальный шкаф;
- 10** – декоративная панель;
- 11** – гидрораспределитель;
- 12\*** – кронштейн токарного модуля;
- 13** – откидной кронштейн;
- 14** – центрующая шайба;
- 15** – стойка;
- 16** – кронштейн упора;
- 17** – упор винтовой;

\* опция стенда «Фаворит-Премиум»

## ОПИСАНИЕ СТЕНДА

3

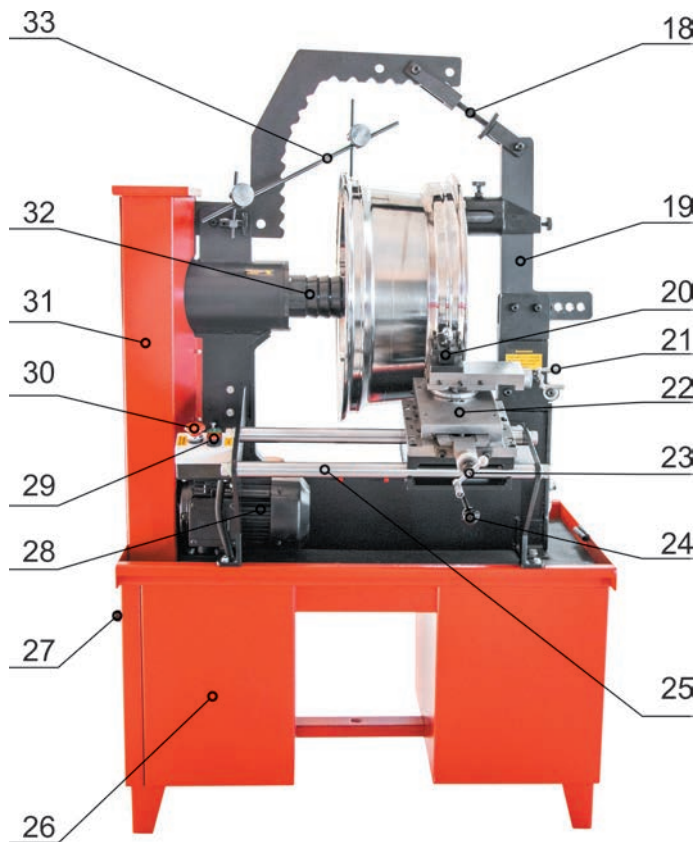


- 18** – стяжка упоров;
- 19** – левый упор;
- 20\*** – резцедержатель;
- 21\*** – винт продольной подачи;
- 22\*** – суппорт;
- 23\*** – винт поперечной подачи;
- 24\*** – ручка крепления каретки;
- 25\*** – направляющие каретки;
- 26** – корпус станда;
- 27** – сетевой ввод;
- 28** – электродвигатель привода шпинделя;
- 29** – кнопка аварийной остановки;
- 30** – кнопки «Пуск/Стоп» привода шпинделя;
- 31** – защитный кожух привода;
- 32** – вал шпинделя с опорными выступами;
- 33** – указатель биения.

\* опция станда «Фаворит-Премиум»

## ХАРАКТЕРИСТИКИ СТЕНДА

5



6

## ОСНОВНЫЕ ДЕТАЛИ СТЕНДА

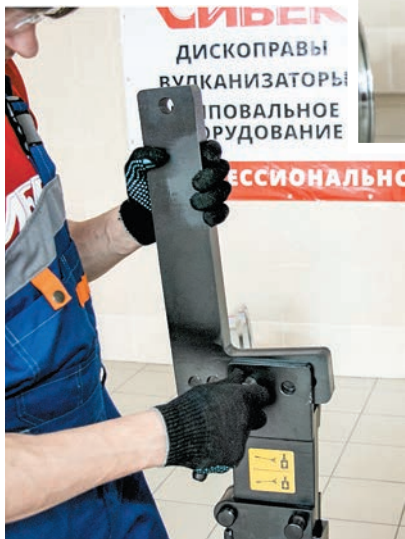
**Масляный бачок, насос и электродвигатель – основа гидросистемы. Они расположены за декоративной панелью.**



Откидной кронштейн с левым упором.



**Стойка  
с винтовым  
упором легко  
передвигается  
в исходное  
положение.**





**Шкаф для хранения инструмента и приспособлений.**

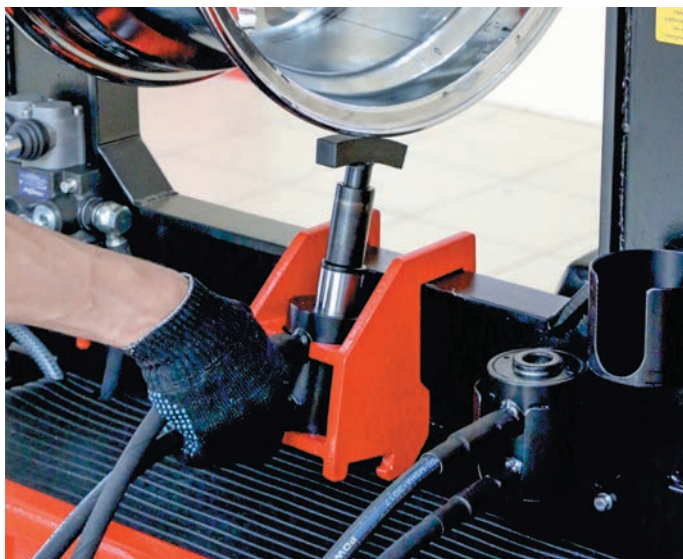




**В комплект стенда входят центрующие шайбы, наборы сменных штоков и рихтующих насадок, а также болты для крепления дисков.**



**Мобильный кронштейн предназначен для правки дисков больших диаметров.**





**Проверьте уровень масла в бачке.**

**Гидравлическая система заправляется маслом И-20А, МГ-8А или аналогичным.**



**Подберите по размеру подходящую центрующую шайбу.**





**Установите центрующую шайбу на специальное место в планшайбе.**





**При необходимости извлеките фиксаторы упорной скобы...**



**...и передвиньте ее в нужное положение.**

**Установите диск на стенд.**







**Закрепите диск болтами, используя все крепежные отверстия, а также установите стяжку между стойкой и упором.**



**Расфиксируйте указатель биения и установите его так, чтобы он касался неподвижной части диска.**





**Вращая рукой, найдите то место, в котором указатель биения перестает касаться диска.**



**Отметьте маркером начало поврежденного участка.**



**Отметьте другой край поврежденного участка. Зоной правки является сектор диска между метками.**





**Подберите подходящую рихтующую насадку. Пример: насадка для правки бортовой закраины.**



**Подберите сменный шток нужной длины и смонтируйте на него насадку.**





**Установите шток с правящей насадкой в отверстие штока поршня гидроцилиндра.**



**Прогрейте место правки.**



**Включите гидронасос.**



**Застопорите шпиндель.**



**При необходимости, установите винтовой упор на стойку.**



**Добейтесь касания опорной площадки с требуемой поверхностью диска.**



**Возьмите в руку гидроцилиндр и установите его в зону правки.**





**Управляя гидрораспределителем,  
произведите правку.**

**Управление гидроцилиндром...**

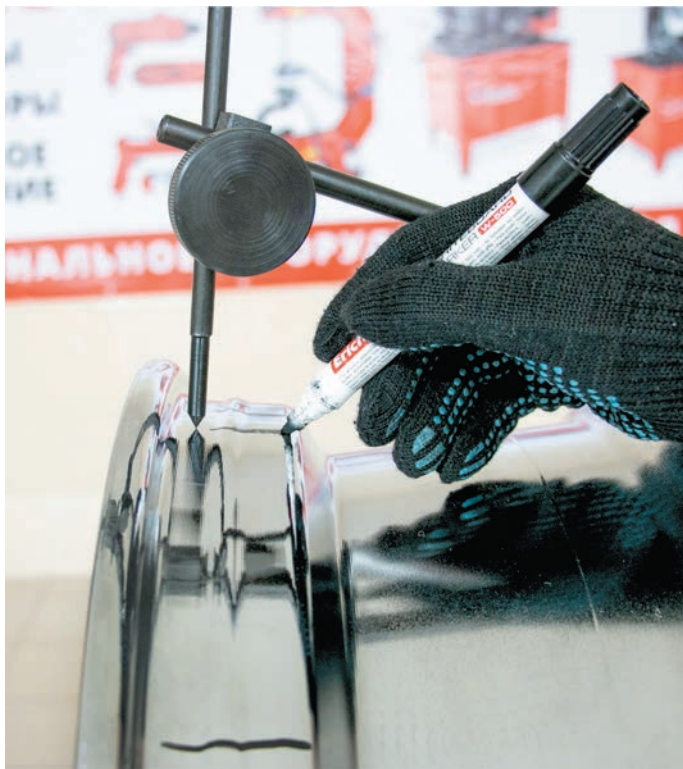




**При необходимости используйте  
мобильный кронштейн.**



**Правку производите от краев поврежденного участка к его центру.**



**Проверьте качество ремонта, при необходимости, проведите повторную разметку зоны правки.**

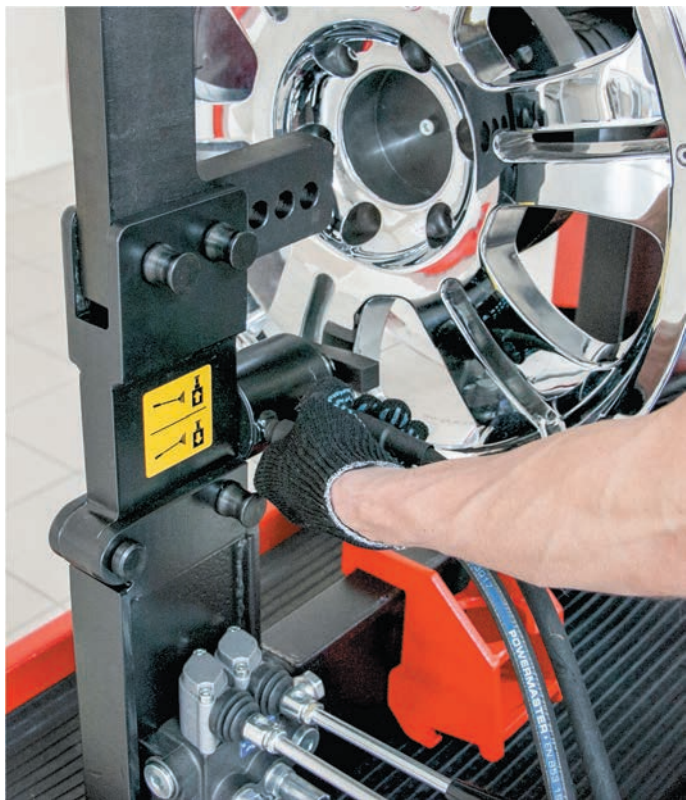


**Отметьте края поврежденного участка.  
Участок между метками – зона правки.**



**При правке спицы используйте второй гидроцилиндр как вспомогательный с противоположной стороны.**





**Правка спиц с использованием второго гидроцилиндра.**

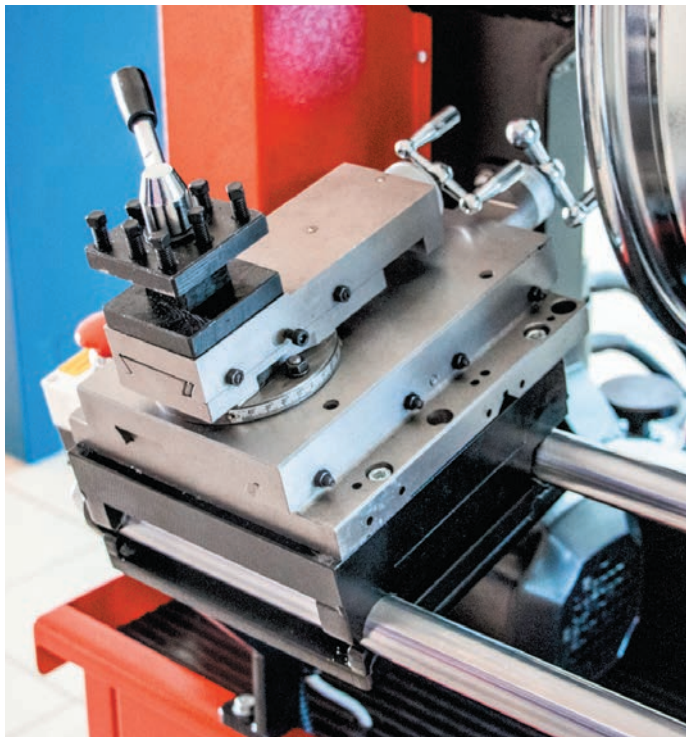




**По окончании работ выключите гидронасос. Снимите диск со станда.**



## 40 РАБОТА С ТОКАРНЫМ МОДУЛЕМ\*



**Для использования токарного модуля переведите его из компактного транспортировочного положения в рабочее.**

\* опция станда «Фаворит-Премиум»



**Освободите натяг прижимной плиты.**

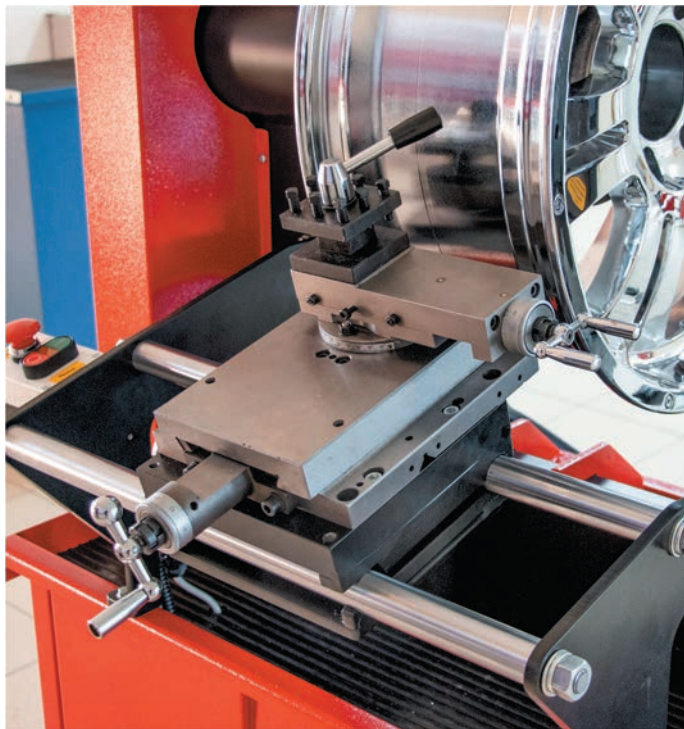
\* опция станда «Фаворит-Премиум»

## 42 РАБОТА С ТОКАРНЫМ МОДУЛЕМ\*



**Разверните направляющую каретку так, чтобы штурвалы токарного суппорта были направлены от станка.**

\* опция станда «Фаворит-Премиум»



**Затем, используя ключ на 10, разверните верхнюю часть токарного суппорта в требуемое для работы положение.**

\* опция станда «Фаворит-Премиум»



## 44 РАБОТА С ТОКАРНЫМ МОДУЛЕМ\*



**В зависимости от размера диска, переместите токарный суппорт по направляющей каретке, используя имбусовый ключ 6 мм.**

\* опция станда «Фаворит-Премиум»

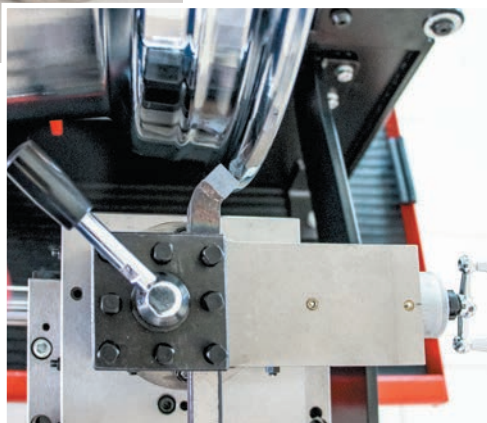
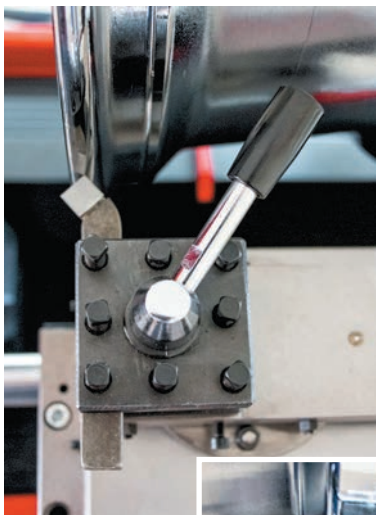




**Установите резец требуемый для  
вашей операции.**

\* опция станда «Фаворит-Премиум»

## 46 РАБОТА С ТОКАРНЫМ МОДУЛЕМ\*



\* опция станда «Фаворит-Премиум»

\*\* в комплектацию входит один резец



**К токарной обработке допускаются только те специалисты, которые владеют соответствующими навыками. Используйте средства индивидуальной защиты.**

\* опция станда «Фаворит-Премиум»





**Сухой ветошью протрите детали  
стенда.**









**Россия, Омск, ул. 20-я Северная, 107**  
**Сайт: sibek.ru**

**Отдел продаж:**

**Электронная почта: sales@sibek.ru**  
**Телефоны: +7 (3812) 97-22-70**

**Сервисная служба:**

**Электронная почта: service@sibek.ru**  
**Телефон: +7 (3812) 66-02-36**

**EAC**