

**ПРЕСС ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НАПОЛЬНЫЙ
AMFG-106-60T**

**ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ**



ТОО «СОБЕК-Сервис»

Республика Казахстан, 050030 г. Алматы, пр. Суюнбая, 465В

Тел./факс: /727/ 252 9317, 252 9905, 252 9261

e-mail: info@sobek.kz

WWW. SOBEK. KZ**1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**

Наименование	_____	Модель	_____
--------------	-------	--------	-------

Серийный номер	_____	Дата выпуска	_____
----------------	-------	--------------	-------

Предпродажная подготовка произведена.	_____	Ответственный	_____
---------------------------------------	-------	---------------	-------

Подпись	_____
Дата	_____

Настоящий документ содержит техническое описание пресса электрогидравлического напольного, указания по эксплуатации и технические данные, гарантированные предприятием – изготовителем.

Пресс изготовлен в климатическом исполнении УХЛ 4.1 по ГОСТ 15150-69 и соответствует действующим нормам безопасности.

2. НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс электрогидравлический напольный предназначен для запрессовки и выпрессовки деталей различных узлов. Рекомендуется для широкого применения на станциях технического обслуживания, в мастерских по ремонту автомобильной техники и др. Предприятие-изготовитель имеет право производить изменение конструкции, не ухудшающие технические характеристики изделия.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип		Пресс электрогидравлический напольный, с ручным управлением
Развиваемое усилие	т.с.-	max 60
Встроенный клапан безопасности		
Габаритные размеры	мм-	1080 x 770 x 1850
Габаритные размеры в упаковке	мм-	_____ x _____ x _____
Вес нетто	кг-	502
Вес брутто	кг-	_____
Питающее напряжение	В	380 (3ф 50Гц)

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Пресс гидравлический	ед-	1
Руководство по эксплуатации	шт-	1
Электрическая гидростанция	шт-	1
Стол для призмы	шт-	1
Опорные оси	шт-	2
Призма	шт-	2
Ножки	шт-	2
Нижний лоток	шт-	1
Анкерный болт	шт-	4
Упаковка	шт-	1
Масло гидравлическое ZS 32	Литр	12

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

К работе на прессе допускаются лица, изучившие настоящее руководство по эксплуатации, прошедшие инструктаж по технике безопасности и ознакомлены с особенностями работы пресса и его эксплуатации.

Запрещено превышать нормы вместимости пресса.

Во время управления прессом **запрещено** держать руки в рабочей зоне, необходимо удалить посторонние предметы с поверхности стола.

При установке рабочего стола на необходимую высоту, опорные оси должны быть установлены на одинаковой высоте для левой и правой стороны.

Электрогидравлическая система пресса снабжена клапаном безопасности.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ

Не допускается эксплуатация пресса на улице, под открытым небом, под навесом, в местах с повышенной влажностью или в других условиях, не обеспечивающих надлежащую защиту от неблагоприятных воздействий. Диапазон рабочей температуры окружающей среды $+5^{\circ}\text{C} \div +40^{\circ}\text{C}$.

Запрещается:

- работа на прессе лиц моложе 18 лет, необученного персонала или посторонних лиц;
- изменение гидравлической схемы, внесение каких-либо изменений в конструкцию пресса;
- использование пресса или его частей не по назначению.

Во время проведения работ возможны сколы мелких частиц и краски – для защиты глаз используйте защитные очки. Не допускается присутствие посторонних лиц во время производства работ в рабочей зоне пресса или вблизи него.

7. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Пресс напольный гидравлический состоит:

1. Основание;
2. Стол под призмы;
3. Призмы;
4. Рабочий цилиндр;
5. Рукоятка управления;
6. Опорные оси;
7. Электрогидравлическая станция

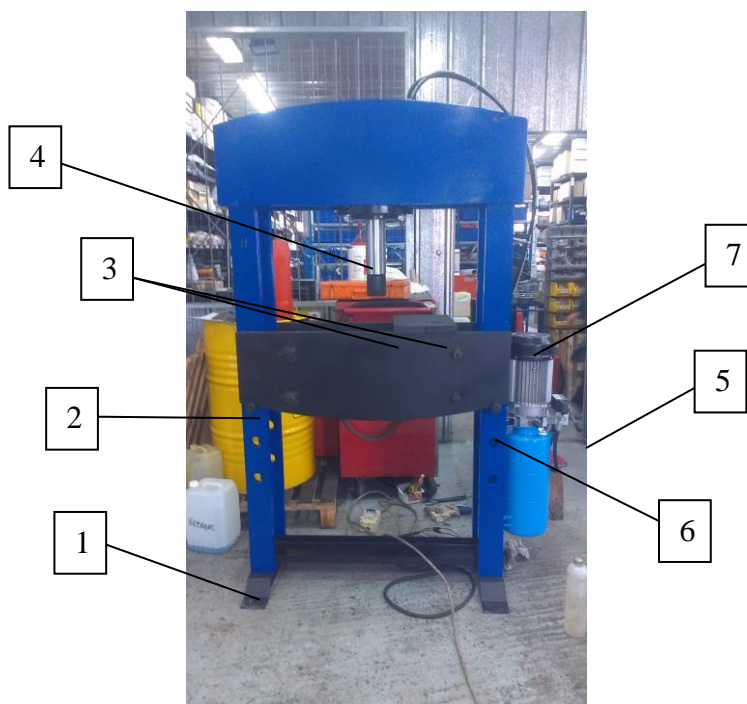


Рис 1

8. СБОРКА И ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

Снять упаковочный материал. Закрепить ножки и нижний лоток, как указано на рис 2 (в случае если эти части не установлены производителем). Поднять стол призмы на максимальную высоту и зафиксировать опорными осями. Установить насосную станцию на правой стороне пресса и надежно зафиксировать гайками (см. рис 3). Залить масло рекомендованное изготовителем 12л.

Установить пресс на место эксплуатации и зафиксировать анкерными болтами. Переместить стол призмы на необходимую высоту. Подключить к автоматическому 3х фазному выключателю с током отсечки 16А. Если при запуске мотора вращение ротора осуществляется в противоположную сторону вместо заданной, необходимо поменять 2 фазы местами. Пресс готов к эксплуатации.



Рис 2

Рис 3

9. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Установить опорные оси на необходимую высоту в соответствующие отверстия стоек. Установить стол для призмы на опорные оси. Установить призмы. Установить на призмы деталь. Переместить рабочий цилиндр вправо или влево при необходимости.). Убедитесь в том, что призмы и деталь находятся в устойчивом положении и точка касания с деталью находится в центре опоры рабочего цилиндра. Перемещая рукоятку насосной станции (Рис 4 поз 1) вниз, создать усилие, при котором деталь будет выпрессована/запрессована. Затем переместить рукоятку в положение вверх и удерживать до тех пор пока шток не вернется в исходное положение.



10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Рис 4

Техническое обслуживание пресса электрогидравлического напольного является необходимым условием нормальной работы и выполняется на месте его установки обслуживающим персоналом.

Пресс всегда содержать в чистоте, по окончании работы очистить все наружные поверхности от грязи и пыли.

Не реже одного раза в месяц проверять наличие уровня масла в баке гидравлической станции, при необходимости долить масло до уровня. Полная замена масла производится один раз в год.

Для того чтобы долить масло гидравлическое необходимо:

- 1) Открутить пробку заливного отверстия;
- 2) Долить масло до появления его из заливного отверстия;
- 3) Закрутить пробку.

Полная замена масла (1 раз в год)

ВНИМАНИЕ! Пробка имеет специальное сифонное отверстие. Запрещается закрывать заливное отверстие наглухо!

Необходимо заливать высококачественное чистое масло для гидравлических систем с вязкостью 32 сантистокс.



Рекомендуемое производителем гидравлическое масло: **TOTAL AZOLLAS 32, TOTAL EQUIVIS ZS 32, ELF SUPER V 10W.**

11. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Внешние проявления неисправностей	Вероятные причины	Рекомендуемые действия
Утечка масла в гидросистеме	Ослабли зажимы гидрошлангов	Подтяните зажимы, восстановите уровень масла
Шток цилиндра не выходит на полную рабочую длину	Недостаточный уровень масла	Восстановить уровень масла
Пресс не создает рабочее усилие	Неисправность гидросистемы	Обратиться в сервисный центр

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантия предоставляется на оборудование, приобретенное в ТОО «СОБЕК-Сервис» или у его уполномоченных представителей.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи, при условии правильной эксплуатации оборудования в соответствии с руководством по эксплуатации и соблюдении условий гарантии.

Условия и порядок предоставления гарантийных обязательств оговариваются в Гарантийном талоне, прилагаемом к настоящему руководству по эксплуатации и обслуживанию.