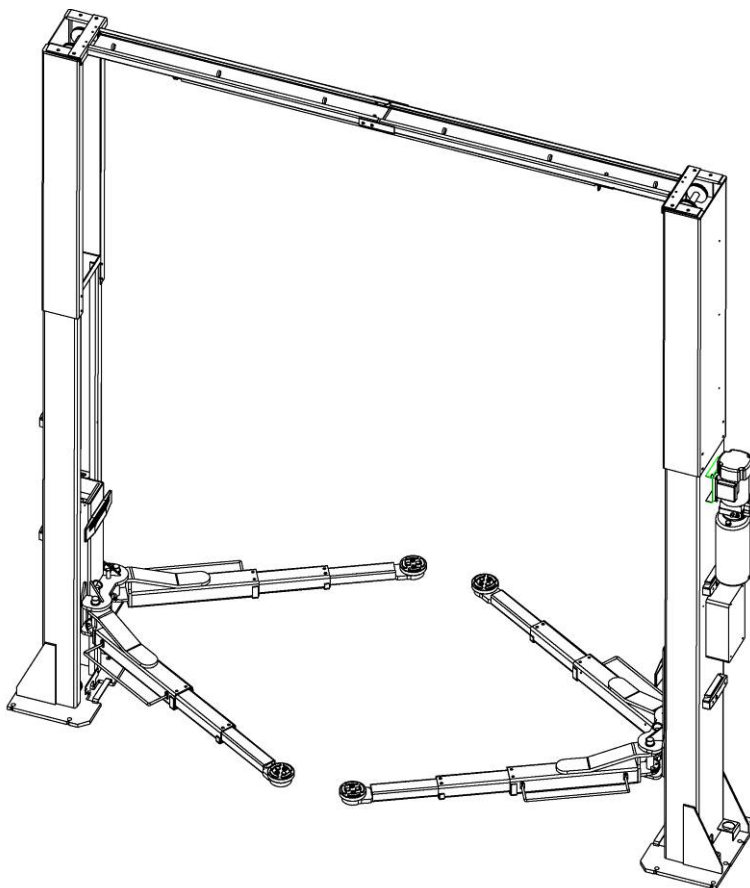




EverLift

Специалист по автомобильным подъёмникам



**ДВУХСТОЕЧНЫЙ ПОДЪЁМНИК С ЧИСТЫМ ПОЛОМ
И ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ОСВОБОЖДЕНИЕМ УПОРОВ
МОДЕЛИ EE-6215E
Грузоподъёмность 5000 кг**

**РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ, ЭКСПЛУАТАЦИИ И
ДЕТАЛЯМ**

Издание А



Перед установкой подъёмника или работой на нём, внимательно прочтите полностью всё руководство.

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|-----------|
| 1. ВАЖНЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОСТИ | 3 |
| 1.1 Важные замечания | |
| 1.2 Квалифицированный персонал | |
| 1.3 Информация об опасности | |
| 1.4 Обучение | |
| 1.5 Знаки предупреждений | |
| 2. ОБЗОР ПОДЪЁМНИКА | 6 |
| 2.1 Общее описание | |
| 2.2 Технические данные | |
| 2.3 Конструкция подъёмника | |
| 3. ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ | 7 |
| 3.1 Подготовительные работы перед установкой | |
| 3.2 Предостережения для установки | |
| 3.3 Установка | |
| 3.4 Что должно быть проверено после установки | |
| 4. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ | 17 |
| 4.1 Предостережения | |
| 4.2 Карта последовательности операций | |
| 4.3 Инструкции по эксплуатации | |
| 5. ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ | 19 |
| 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ | 20 |
| 7. ПРИЛОЖЕНИЯ | 22 |
| Приложение 1: Упаковочный лист на весь подъёмник | |
| Приложение 2: Общая схема | |
| Приложение 3: Планировка пола | |
| Приложение 4: Схема электропроводки | |
| Приложение 5: Рабочая система гидравлики | |
| Приложение 6: Отдельные чертежи подъёмника | |
| Приложение 7: Перечень запасных частей | |

1. ВАЖНЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1 Важные замечания

Компания EverLift предложит гарантию в один год на качество всего подъёмника, в течение которой любые проблемы качества будут соответствующим образом решаться к удовлетворению пользователя. Однако мы не примем на себя никакой ответственности за неприятные последствия, являющиеся результатом неправильной установки и эксплуатации, работы с перегрузкой или неудовлетворительного состояния основания пола, на котором установлен подъёмник.

Данный 2-стоечный подъёмник специально разработан для подъёма автомобилей, вес которых находится в пределах указанной грузоподъёмности. Пользователю не разрешено использовать подъёмник, ни для каких других целей. В противном случае мы, также как и наши агентства по продажам, не возьмём на себя никакой ответственности за аварии или повреждения подъёмника. Обеспечьте, чтобы уделялось повышенное внимание табличкам с указанием грузоподъёмности, установленным на подъёмнике, и никогда не пытайтесь поднимать автомобили, вес которых превышает эту грузоподъёмность.

Перед тем как начать работать на подъёмнике, внимательно прочтите данное руководство, чтобы избежать экономических потерь или получения травм персоналом из-за неправильной работы на подъёмнике.

Без наших профессиональных советов, пользователю не разрешено производить никакие изменения в узле управления или в механической конструкции подъёмника.

1.2 Квалифицированный персонал

1.2.1 На подъёмнике может работать только квалифицированный персонал, который был правильно обучен.

1.2.2 Подсоединение к электропитанию должно быть выполнено квалифицированным электриком.

1.2.3 Персонал, не относящийся к работе на подъёмнике, не должен допускаться в зону подъёма.

1.3 Информация об опасности

1.3.1 Не устанавливайте подъёмник ни на какой асфальтированной поверхности.

1.3.2 Перед тем, как работать на подъёмнике, прочтите и поймите все предупреждения по обеспечению безопасности.

1.3.3 Подъёмник не предназначен для использования вне помещения, если только он не разработан специально для таких условий по запросу покупателя.

1.3.4 Держите руки и ноги в стороне от любых движущихся частей. Держите ступни ног на расстоянии от подъёмника, когда он опускается.

1.3.5 Работать на подъёмнике может только квалифицированный персонал, который был соответствующим образом обучен.

1.3.6 Не носите одежду не по размеру, такую как широкая одежда с оборками, украшения и пр., что может быть затянута движущимися частями подъёмника.

1.3.7 Для предотвращения не являющихся неизбежными аварий, окружающая подъёмник зона должна быть чистой, без каких-либо ненужных предметов.

1.3.8 Подъёмник просто разработан для подъёма за кузов автомобилей с общим весом в пределах его грузоподъёмности.

1.3.9 Всегда убеждайтесь в том, что упоры безопасности находятся в зацеплении, перед тем как пытаться работать около поднятого автомобиля или под ним.

1.3.10 Обеспечивайте размещение подъёмных упоров в тех положениях, которые указаны производителем автомобиля, и затем постепенно поднимайте автомобиль на желаемую высоту, при этом оператор должен быть уверен, что автомобиль во время процесса подъёма не будет перекошен, не перевернётся и не соскользнёт с упоров.

1.3.11 Проверяйте в любое время детали подъёмника, чтобы обеспечить свободное перемещение движущихся деталей и правильную работу синхронизации. Обеспечивайте регулярное проведение технического обслуживания, и если случится что-либо ненормальное, немедленно прекращайте пользование подъёмником и связывайтесь с нашим дилером для получения помощи.

1.3.12 После окончания работы, не забывайте опустить подъёмник в самое нижнее положение и помните, что нужно ещё отключить его от источника электропитания.

1.3.13 Не изменяйте никакие детали подъёмника без разрешения производителя

1.3.14 Если подъёмник не будет использоваться в течение длительного периода времени, то пользователю необходимо сделать следующее:

а. Отсоединить его от источника электропитания.

б. Опорожнить бак для масла.

с. Смазать движущиеся детали маслом для гидравлики.



1.4 Обучение


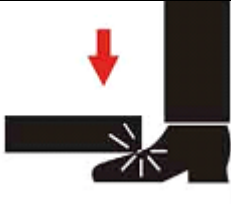

Работать на подъёмнике может только квалифицированный персонал, который был соответствующим образом обучен. Мы с большим желанием обеспечим профессиональное обучение для пользователей, когда это необходимо.

Внимание: Для защиты окружающей среды, пожалуйста, правильно утилизируйте отработанное масло.

1.5 Знаки предупреждений

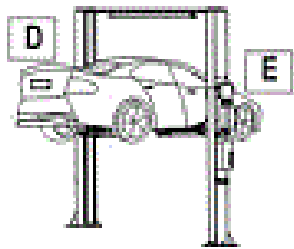
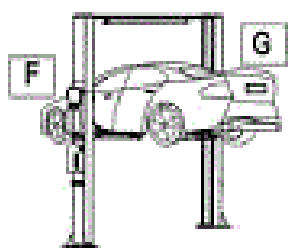
Все закреплённые на подъёмнике знаки предупреждений для безопасности, предназначены для того, чтобы привлечь внимание пользователя к обеспечению безопасной работы. Таблички должны содержаться чистыми, и они должны заменяться, если становятся изношенными, или если они упали. Внимательно прочтите объяснения на табличках и попытайтесь запомнить их.

| | | | |
|---|---|--|---|
|  |  |  |  |
| При опускании или подъёме автомобиля держитесь в стороне от подъёмника. | Выходите из зоны, если автомобиль в опасности или падает. | Поднимайте автомобиль за точки опор, указанные производителем. | Всегда используйте подставки для безопасности при снятии/установке тяжёлых компонентов. |

| | | | |
|---|---|--|---|
|  |  |  |  |
| Располагайте автомобиль с центром тяжести, расположенным между упорами. | Во время опускания подъёмника держите ступни ног в стороне от его рычагов. | Когда необходимо обеспечить хороший контакт, используйте удлинители упоров. | Дополнительные переходники могут снизить грузоподъёмность. |

| | | | |
|---|---|--|--|
|  |  |  |  ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ |
| Не обходите самоотключающиеся органы управления подъёмником. | Не раскачивайте сильно автомобиль, когда он находится на подъёмнике. | Прочтите руководство перед тем как устанавливать подъёмник или работать на нём. | 1. Запрещено перемещаться на устройствах с грузом. 2. После небольшого подъёма проверьте правильность и безопасность размещения груза. 3. Запрещено забираться на груз или на подъёмное устройство, когда они подняты. |

| | |
|---|---|
|  ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ |  ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ |
|  |  |
| На подъёмнике может работать только обученный оператор. | В зону подъёмника допускается только уполномоченный персонал. |

| Рычаги должны поддерживать груз номинальной величины в соответствии со следующей схемой. | | | | | |
|--|------------------------|----------|---|------------------------|----------|
|  | | |  | | |
| Грузоподъёмность | Распределение нагрузки | | Грузоподъёмность | Распределение нагрузки | |
| | D | E | | F | G |
| 3,2Т | 1,4±0,1Т | 1,8±0,1Т | 3,2Т | 1,8±0,1Т | 1,4±0,1Т |
| 3,8Т | 1,7±0,1Т | 2,1±0,1Т | 3,8Т | 2,1±0,1Т | 1,7±0,1Т |
| 4,0Т | 1,8±0,1Т | 2,2±0,1Т | 4,0Т | 2,2±0,1Т | 1,8±0,1Т |
| 4,5Т | 2,1±0,1Т | 2,4±0,1Т | 4,5Т | 2,4±0,1Т | 2,1±0,1Т |
| 5,0Т | 2,3±0,1Т | 2,7±0,1Т | 5,0Т | 2,7±0,1Т | 2,3±0,1Т |

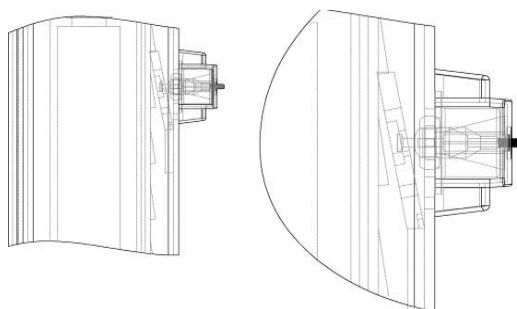
2. ОБЗОР ПОДЪЁМНИКА

2.1 Общее описание

Двухстоечный подъёмник состоит из стоек, кареток, поднимающих рычагов, цилиндров и узла мотора и пр.

Подъёмник приводится в действие электрогидравлической системой. Шестерёнчатый насос подаёт масло для гидравлики в гидравлические цилиндры и толкает вверх их штоки с поршнями. Штоки приводят в движение цепь, чтобы поднять каретки и поднимающие рычаги. Во время процесса подъёма, упоры безопасности автоматически и надёжно входят в зубчатые блоки полос безопасности, расположенных в стойках. В связи с этим, в случае поломки системы гидравлики, никакого проскальзывания не случится.

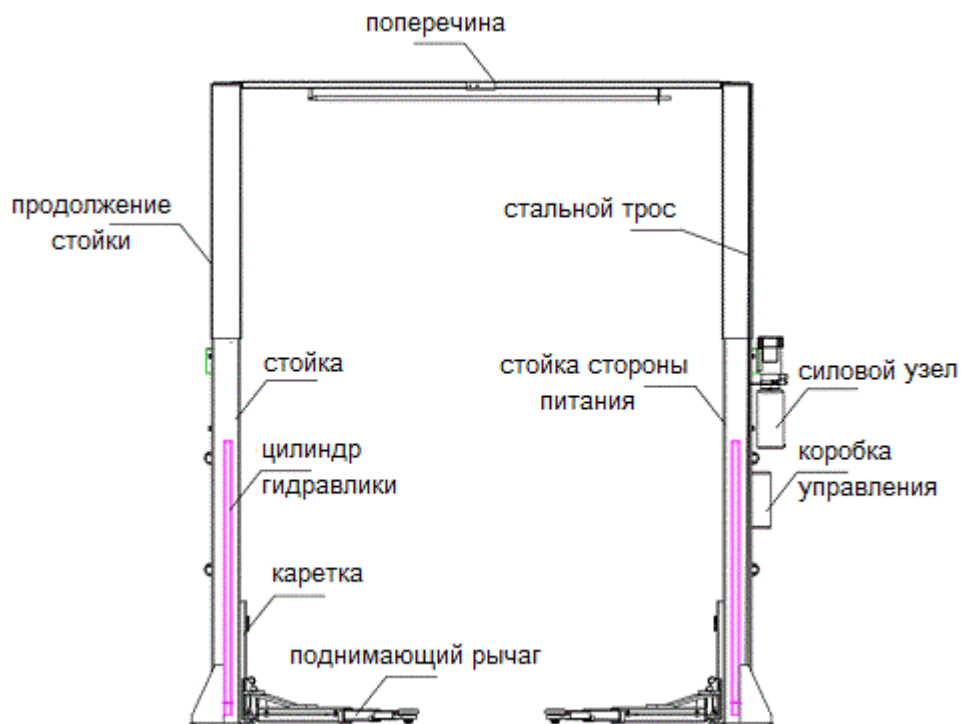
Структура безопасности:



2.2 Технические данные

| Модель | Грузоподъёмность | Время подъёма | Высота подъёма | Высота | Ширина | Ширина между стойками |
|----------|------------------|---------------|----------------|---------|---------|-----------------------|
| EE-6215E | 5000 кг | 50 сек. | 1900 мм | 4451 мм | 4028 мм | 3342 мм |

2.3 Конструкция подъёмника



3. ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ

3.1 Подготовительные работы перед установкой

3.1.1 Необходимые инструменты и оборудование

- ✓ Соответствующее подъёмное оборудование.
- ✓ Масло для гидравлики, препятствующее износу.
- ✓ Перфоратор с вращением и битом на 3/4".
- ✓ Мел и рулетка, магнитный держатель, 8-метровый водяной уровень с трубкой Ø 15.
- ✓ Гаечные ключи с головками и рожковые, набор ключей из загнутых шестигранников, отвёртки крестообразные и плоские.
- ✓ Молоток, 4 фунта (1815 г), плоскогубцы с острым носиком, гаечные ключи с головками на 17, 19, 22.

3.1.2 Перечень деталей для проверки – Приложение 1 (Упаковочный лист)

Распакуйте изделие и проверьте по Приложению 1, не отсутствуют ли какие-либо детали. Без колебаний связывайтесь с нами, если какие-либо детали отсутствуют, но если вы не свяжетесь с нами и настаите на установке подъёмника при отсутствии деталей, то компания EverLift, также как и наши дилеры, не возьмут на себя никакой ответственности за это и будут выставлять покупателю счета за любую заказанную впоследствии деталь.

3.1.3 Условия основания пола

Подъёмник должен быть зафиксирован на ровном и прочном бетонном основании со стойкостью более 3000 фунтов на кв. дюйм, допуск на горизонтальность менее чем 5 мм и минимальная толщина 200 мм. В дополнение, вновь положенное бетонное основание должно быть армированным и пройти выдержку в 28 дней для достижения прочности.

3.2 Предостережения для установки

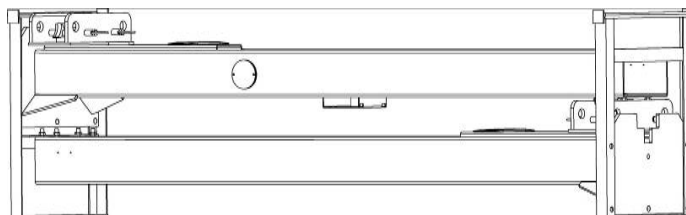
3.2.1 Обеспечьте, чтобы две стойки стояли параллельно и были вертикальны по отношению к полу. Без перекоса.

3.2.2 Соединения шлангов системы гидравлики и стальных тросов должны быть выполнены надёжно, для того чтобы избежать ослабления натяжения стальных тросов и течей из шлангов гидравлики.

3.2.3 Все болты должны быть надёжно затянуты.

3.2.4 Не устанавливайте на подъёмник никакой автомобиль для пробного подъёма.

3.3 Установка



Этап 1: Снимите упаковку, выньте картонную коробку с принадлежностями.

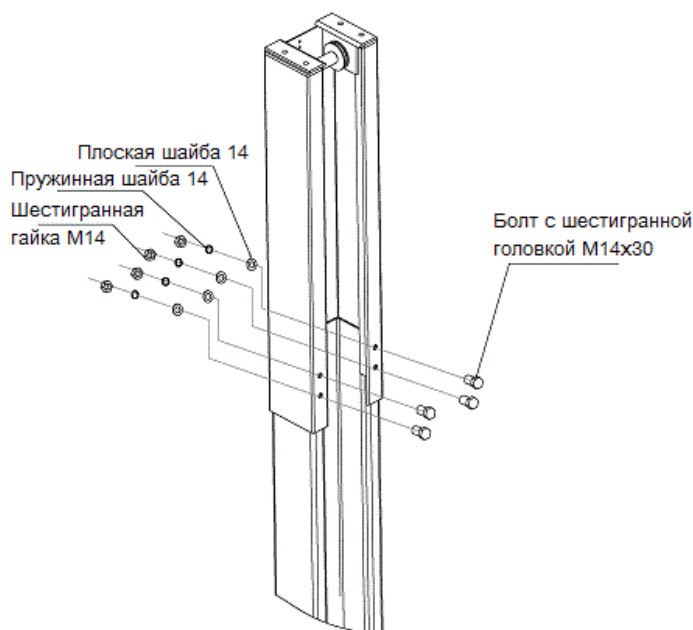
Этап 2: Сначала положите какие-либо опоры между двух стоек, или поднимите одну из стоек краном, а затем удалите болты с упаковочной рамы.

Внимание: уделяйте особое внимание тому, чтобы стойка не упала, так как это может привести к получению травм, или к повреждению закреплённых на стойке принадлежностей.

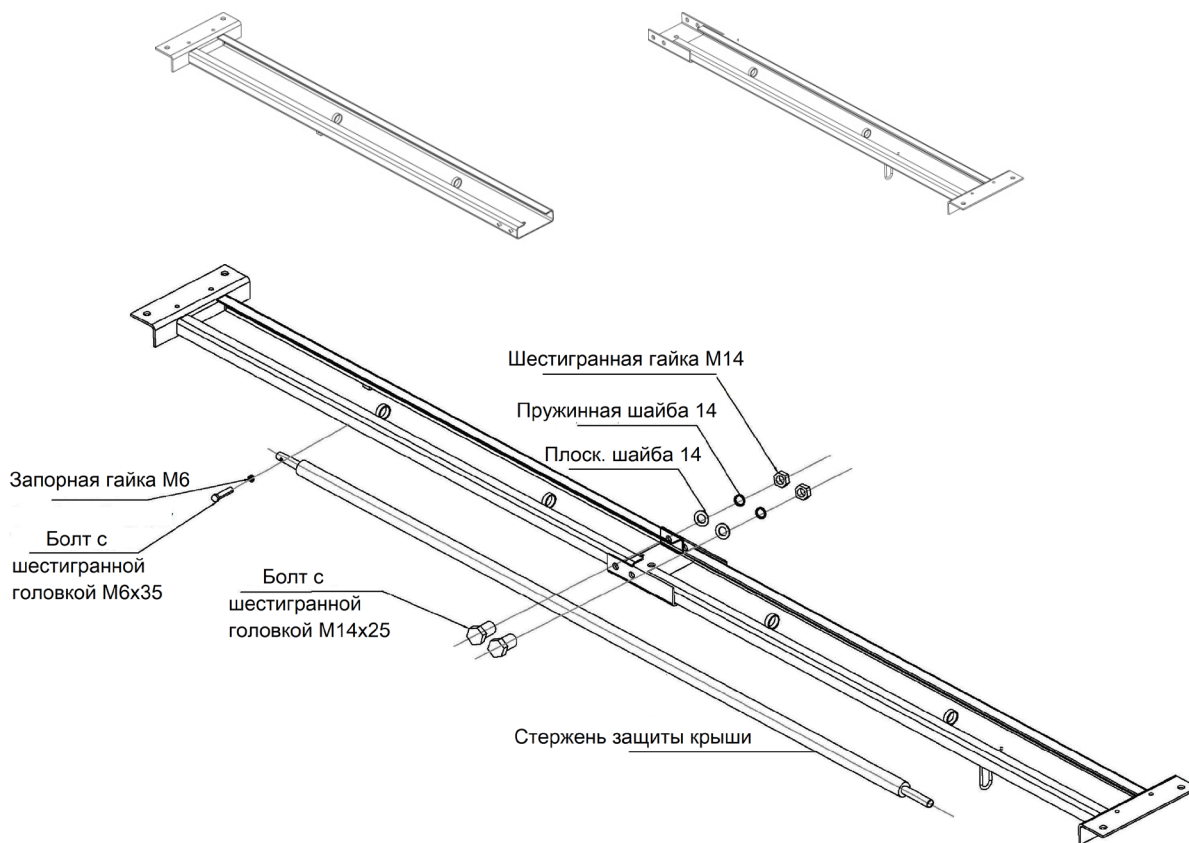
Этап 3: Когда первая стойка будет снята, установите что-нибудь поддерживающее под вторую стойку и затем удалите болты с упаковочной рамы.

Этап 4: Установите продолжения стоек и соберите поперечины.

1. Сначала надёжно закрепите продолжения стоек на основных стойках. Это необходимо делать только, когда ваш подъёмник заказан с продолжениями стоек.



2. Соедините балки и установите стержень защиты крыши.

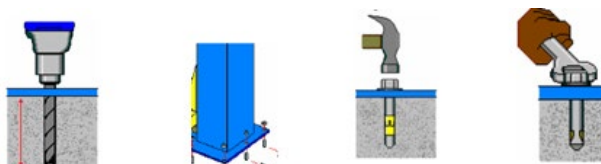


Этап 5: Зафиксируйте стандартное положение для двух стоек.

1. Распакуйте подъёмник и решите, на какой стойке будет установлен силовой узел.
2. См. Приложение 2 и Приложение 3, чтобы установить положение двух стоек, разметьте это положение на полу при помощи мела и рулетки и начертите на полу контуры двух пластин основания.

Этап 6: Установите вертикально и закрепите на нужной стороне сначала стойку с силовым узлом (стойку, на которой будут установлены коробка управления и насос в сборе), а затем другую стойку.

1. Просверлите электродрелью в полу отверстия для расширяющихся анкерных болтов. Обеспечьте, чтобы сверление производилось вертикально.
2. Тщательно удалите из отверстий остатки бетона и пыль и обеспечьте, чтобы стойка стояла прямо в контуре, предварительно размеченном мелом.
3. В случае если основание стойки и поверхность пола недостаточно ровные, как это требуется, вставьте под основание стойки кусок шайбы (правильной толщины), чтобы обеспечить ровность и вертикальность стойки. После этого, закрепите стойку расширяющимися болтами.
4. Поднимите и закрепите другую стойку подобным образом, как указано в этапах 1, 2 и 3.

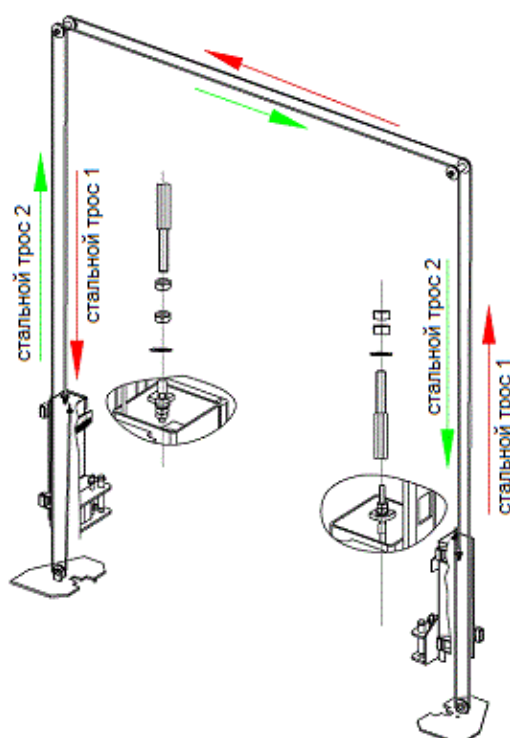


Этап 7: Установите поперечную балку и повесьте на неё стержень защиты крыши.



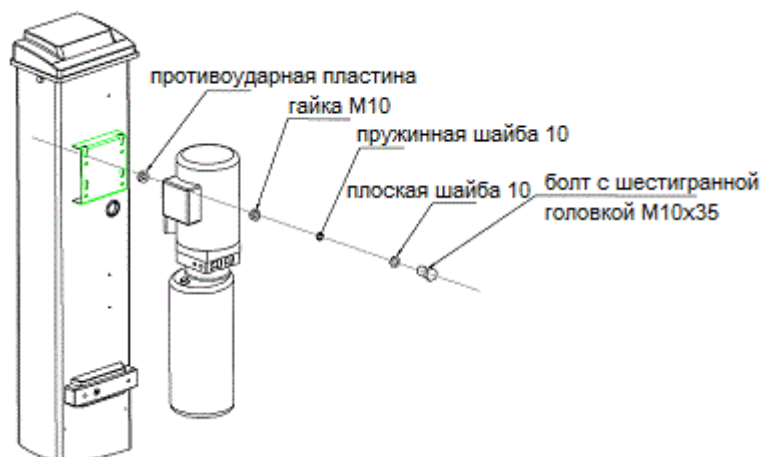
Этап 8: Соедините стальные тросы.

1. Проведите стальные тросы и закрепите их в соответствии с приведённой ниже схемой.
2. Поднимите каретки на обеих сторонах приблизительно на высоту 800 мм от уровня пола. Каретки должны находиться на одинаковой высоте от пола.
3. Перед тем, как пытаться проводить тросы, обеспечьте, чтобы механические упоры безопасности на каждой из стоек находились в полном зацеплении.
4. После того, как тросы будут закреплены, отрегулируйте их и сделайте так, чтобы тросы на обеих сторонах имели одинаковое натяжение, которое могло бы быть проверено по издаваемому звуку во время подъёма. Оцените и отрегулируйте после пробного подъёма.
5. Смажьте тросы, после их закрепления. (Это должно быть сделано обязательно).

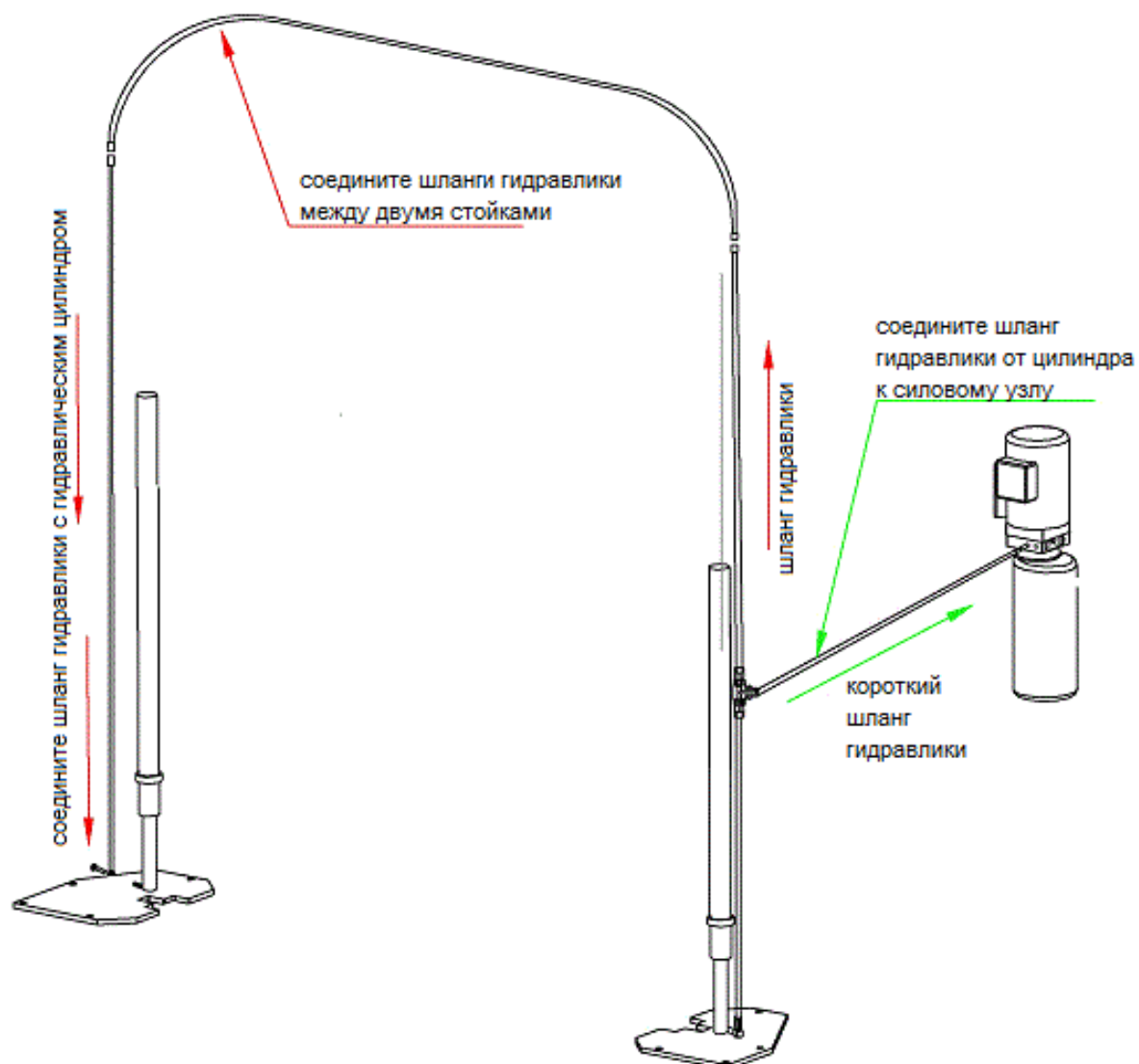


Этап 9: Подсоедините шланги системы гидравлики.

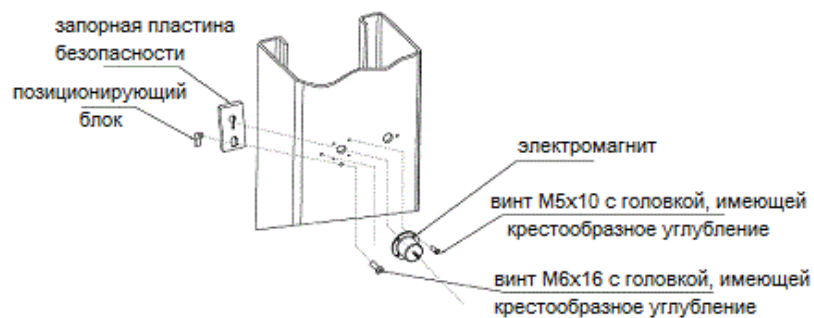
1. Установите силовой узел на стойке той стороны, где он должен быть установлен.



2. Подсоедините гидравлические шланги в соответствии с приведённой ниже схемой.
ПРИМЕЧАНИЕ: Обеспечьте, чтобы соединения и шланги были чистыми.



Этап 10: Закрепите электромагниты.



запирающая пластина безопасности

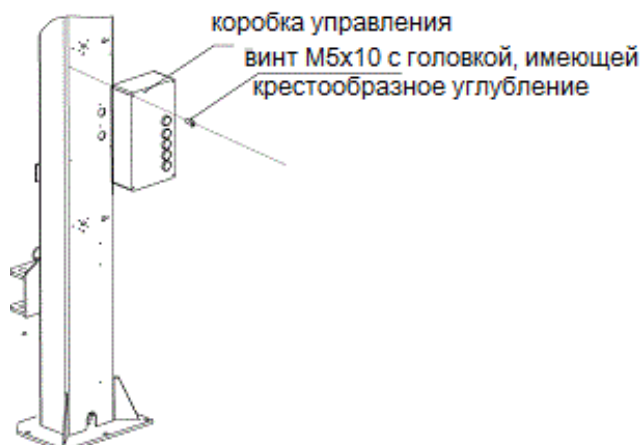


электромагнит

Этап 11. Соедините провода

Внимание: Производить электрические соединения разрешено только электрику с лицензией.

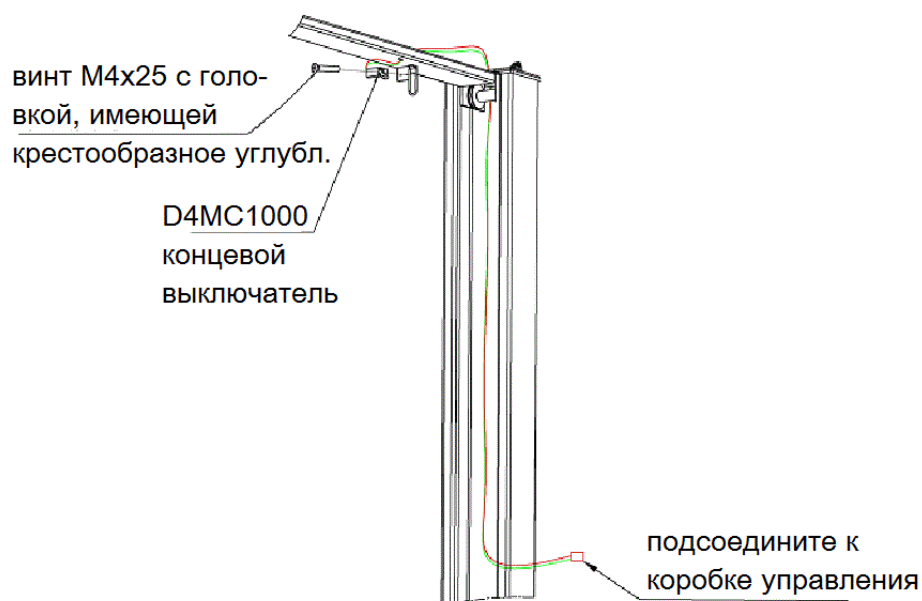
1. Установите на стойку с силовым узлом коробку управления.



2. Подсоедините концевой выключатель, закреплённый внутри стойки с силовым узлом.



3. Подсоедините концевой выключатель, закреплённый в поперечине.



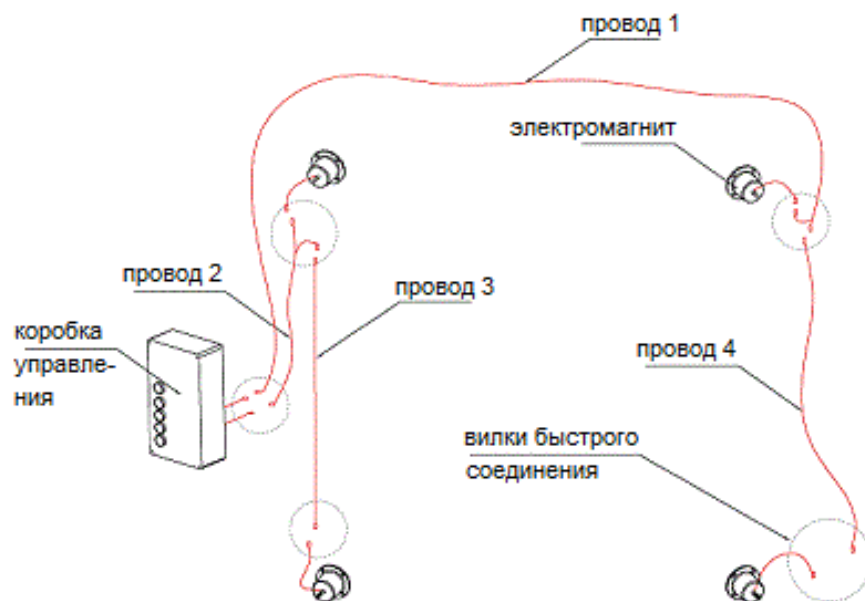
4. Подсоедините провода электромагнитов.



подсоедините вилки быстрого соединения



регулирующий винт



5. Подсоедините провода соленоидного клапана, мотора и кабель электропитания.

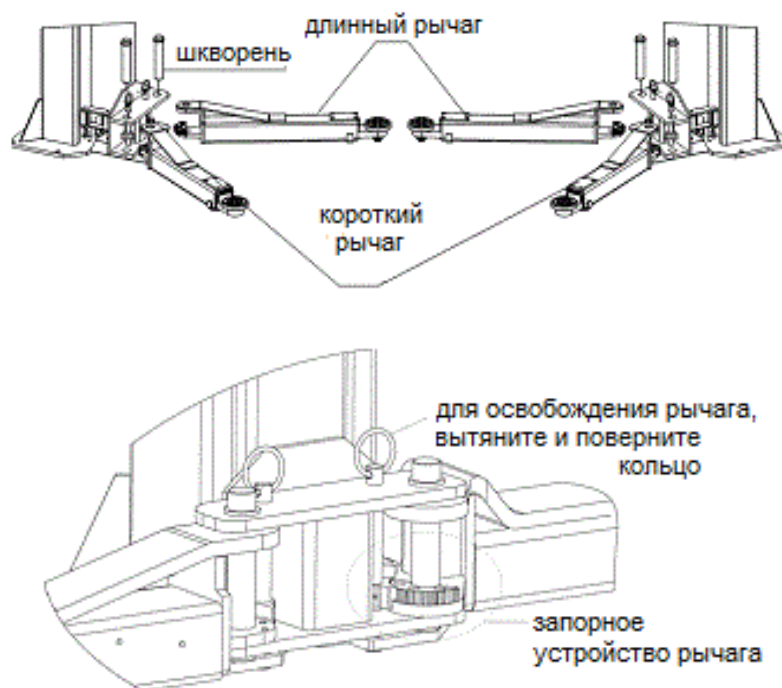


6. Закройте провода и шланги защитными крышками.



Этап 12: Установите поднимающие рычаги.

Соедините поднимающие рычаги с каретками при помощи шкворней.



Этап 13: Подсоедините электропитание и произведите пробный цикл движений.

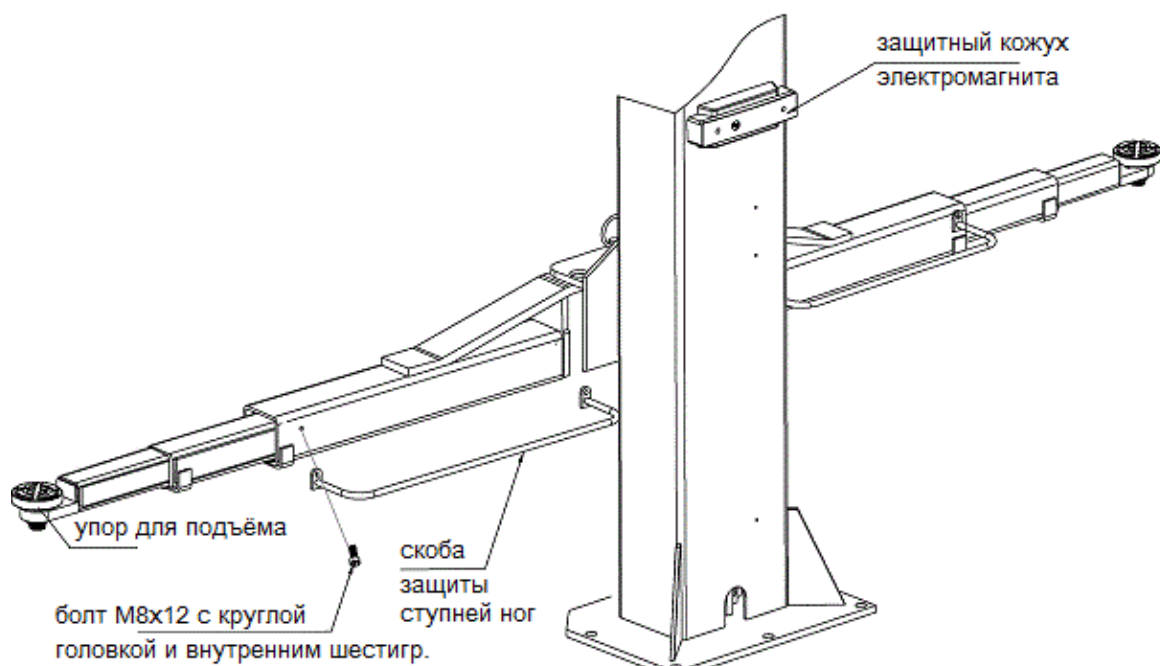
Сначала ознакомьтесь с инструкциями по работе и имейте в виду, что во время пробного цикла движений на подъёмнике не должно быть автомобиля.

1. Убедитесь в том, что все соединения находятся в хорошем состоянии и подсоедините электропитание.
2. Обычно необходимо 13 литров масла для гидравлики. Сначала залейте в бак для масла приблизительно 10 литров, чтобы произвести движения подъёма и опускания 2 – 3 раза, а затем долейте оставшиеся 3 литра. Предлагается использовать не изнашивающее масло градации 32 для зимы и 46 для лета.
3. Удалите воздух, оставшийся в гидравлических цилиндрах. Ослабьте гайку на верхней части гидравлического цилиндра и слегка нажмите кнопку подъёма, пока не начнёт выходить масло. После этого надёжно затяните гайку.



Удалите оставшийся в цилиндре воздух

Этап 14: Установите скобы защиты ступней ног, ткань защиты цепей, защитные кожухи электромагнитов, защиту открывания дверей и упоры для подъёма.



Защита открывания двери



Защита цепи

3.4 Что должно быть проверено после установки

| № п/п | Что проверяется | Да | Нет |
|-------|--|----|-----|
| 1 | Вертикальны ли стойки по отношению к полу? | | |
| 2 | Параллельны ли две стойки? | | |
| 3 | Хорошо ли соединены шланги гидравлики? | | |
| 4 | Хорошо ли закреплены стальные тросы? | | |
| 5 | Хорошо ли фиксируются все поднимающие рычаги? | | |
| 6 | Правильны ли электрические соединения? | | |
| 7 | Надёжно ли затянуты остальные соединения? | | |
| 8 | Смазаны ли консистентной смазкой все детали, нуждающиеся в смазке? | | |

4. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1 Предостережения

4.1.1 Проверьте все соединения шлангов системы гидравлики. На подъёмнике можно начать работать, только когда нет никаких течей.

4.1.2 Если неправильно работают устройства обеспечения безопасности, то подъёмником нельзя пользоваться.

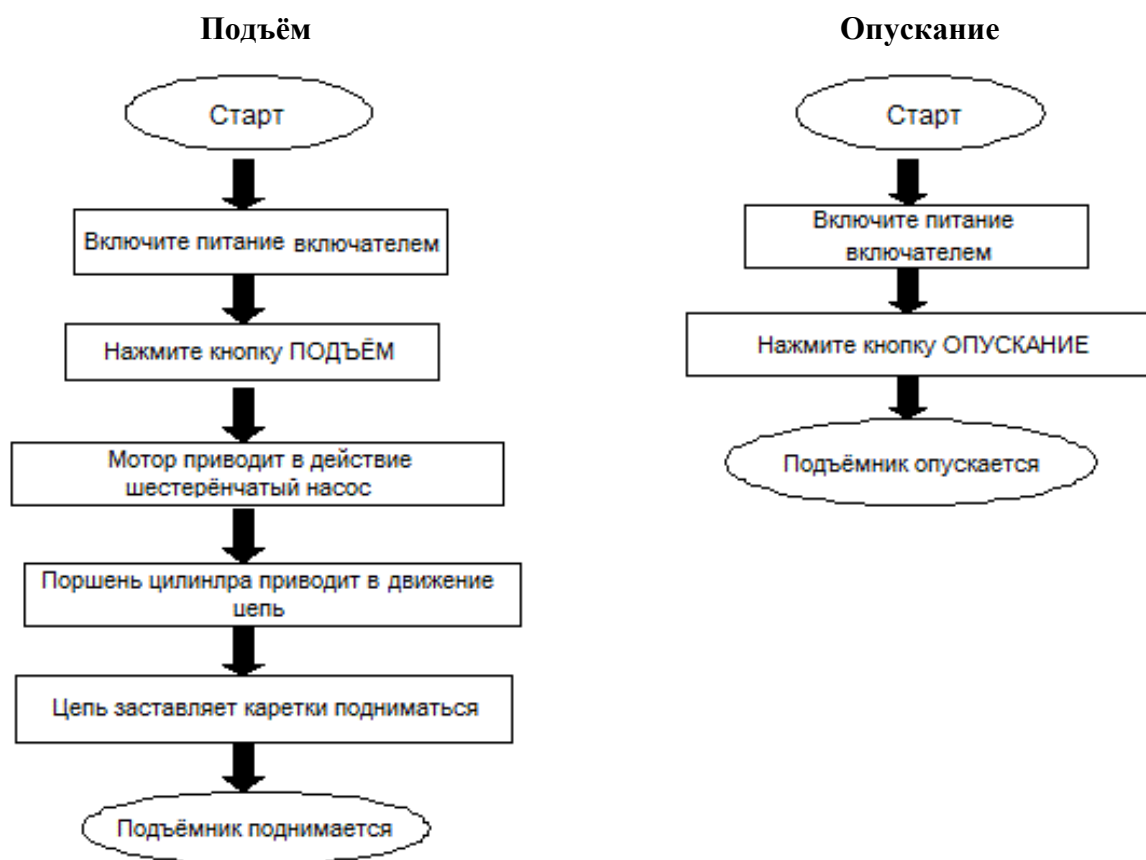
4.1.3 На подъёмнике нельзя поднимать или опускать автомобиль, если его центр тяжести не расположен посередине между поднимающими рычагами. В противном случае, компания EverLift, также как и наши дилеры не возьмут на себя никакой ответственности за все произошедшие в результате этого последствия.

4.1.4 Во время процесса подъёма и опускания автомобиля, операторы и другой персонал, относящийся к работе на подъёмнике, должны находиться в зоне безопасности.

4.1.5 Когда поднимающие рычаги будут подняты на желаемую высоту, выключите электропитание, чтобы предотвратить включение подъёмника не относящимися к работе на нём людьми.

4.1.6 Перед тем, как начать работать под автомобилем, убедитесь, что упоры безопасности подъёмника вошли в зацепление, и никто не должен находиться под автомобилем во время процесса его подъёма и опускания.

4.2 Карта последовательности операций



4.3 Инструкции по эксплуатации



Подъём

1. Обеспечьте, чтобы перед тем, как начать работать на подъёмнике, вы прочли и поняли руководство по его эксплуатации.
2. Установите автомобиль между двух стоек.
3. Отрегулируйте поднимающие рычаги таким образом, чтобы они достигли опорных точек автомобиля и обеспечьте, чтобы центр тяжести автомобиля был расположен посередине между поднимающими рычагами.
4. Включите подъёмник и обеспечьте, чтобы он работал в соответствии с требованиями, указанными на табличке с техническими данными.
5. Нажимайте на кнопку "ПОДЪЁМ" на коробке управления до тех пор, пока упоры поднимающих рычагов не коснутся опорных точек автомобиля.
6. Продолжайте поднимать автомобиль, чтобы иметь его небольшой зазор от пола и снова проверьте его устойчивость.
7. Поднимите автомобиль на желаемую высоту, проверьте, в безопасном ли он положении и нажмите кнопку "Установки на упоры" на панели управления, чтобы упоры безопасности вошли в зацепление, установите включатель в положение выключено и после этого производите работы по техническому обслуживанию или ремонту под автомобилем.

Опускание подъёмника

1. Включите электропитание.
2. Нажимайте на кнопку "ОПУСКАНИЕ" на коробке управления. При этом поднимающие рычаги автоматически поднимутся приблизительно на 5 см, чтобы освободить упоры безопасности. После этого поднимающие рычаги начнут опускаться.
3. После того как поднимающие рычаги опустятся в самое нижнее положение, отведите их из-под автомобиля и уберите все препятствия.
4. Съезжайте на автомобиле с подъёмника.

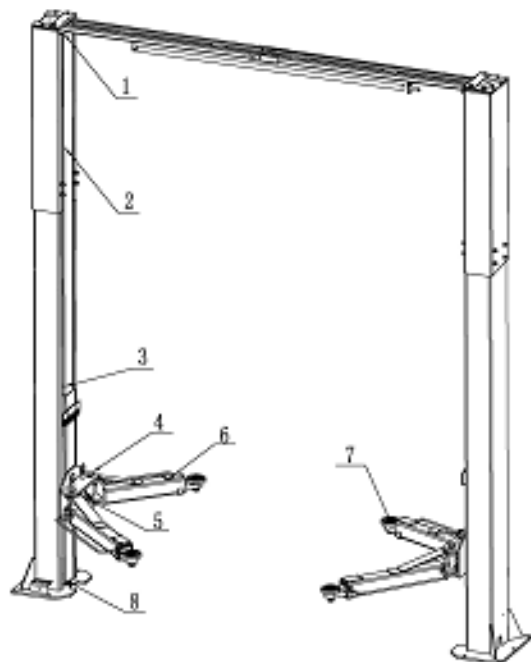
5. ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

ВНИМАНИЕ: Если проблема не может быть устранена вами, пожалуйста, без колебаний связывайтесь с нами для получения помощи. Мы предложим вам наше обслуживание в самое ближайшее время, как мы сможем. При этом проблемы смогут быть оценены и решены намного быстрее, если будет предоставлено как можно больше подробностей или иллюстраций.

| ПРОБЛЕМА | ПРИЧИНА | РЕШЕНИЕ |
|--|--|---|
| Ненормальный шум | Трение на внутренней поверхности стоек. | Смажьте консистентной смазкой внутренние поверхности стоек. |
| | Загрязнение в стойке. | Удалите загрязнения. |
| Мотор не работает и подъём не производится | Ослабло соединение проводов. | Проверьте и сделайте хорошее соединение. |
| | Мотор сгорел. | Замените мотор. |
| | Повреждён концевой выключатель или ослабло соединение проводов. | Подсоедините или отрегулируйте или замените концевой выключатель. |
| Мотор работает, но подъём не производится | Мотор работает в обратном направлении. | Проверьте соединения проводов. |
| | Клапан перепуска ослаб или заблокирован. | Очистите или отрегулируйте его. |
| | Шестерёнчатый насос повреждён. | Замените его. |
| | Уровень масла слишком низкий. | Добавьте масло. |
| | Шланг гидравлики ослаб или соскочил. | Затяните его. |
| | Амортизирующий клапан ослаб или заблокирован. | Очистите или отрегулируйте его. |
| После подъёма каретки медленно опускаются | Течь масла из шланга гидравлики. | Проверьте или замените его. |
| | Цилиндр гидравлики не герметичен. | Замените уплотнения. |
| | Течь в одном из клапанов. | Очистите или замените его. |
| | Неправильно работает электромагнитный клапан. | Очистите или замените его. |
| | Стальной трос ослаб или неодинаково натянут. | Проверьте и отрегулируйте натяжение. |
| Подъём происходит слишком медленно | Загрязнён масляный фильтр. | Очистите или замените его. |
| | Уровень масла слишком низкий. | Добавьте масло. |
| | Клапан перепуска не отрегулирован до правильного положения. | Отрегулируйте его. |
| | Масло для гидравлики слишком горячее (выше 45 °C) | Замените масло. |
| | Уплотнения цилиндра изношены. | Замените уплотнения. |
| | Внутренняя поверхность стоек недостаточно смазана консистентной смазкой. | Добавьте консистентной смазки. |
| Опускание происходит слишком медленно | Дросселирующий клапан заблокирован. | Очистите или замените его. |
| | Масло для гидравлики грязное. | Замените масло. |
| | Клапан от выброса масла заблокирован. | Очистите его. |
| | Пережат шланг гидравлики. | Замените его. |
| Стальной трос истёрся. | Трос не был смазан при установке или отработал срок службы. | Замените его. |

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Периодическое техническое обслуживание, легко производимое и с низкой стоимостью, может обеспечить нормальную и безопасную работу подъемника. Выполняйте требования периодического технического обслуживания. Частота периодического обслуживания определяется условиями работы и величиной объема работ.



Следующие детали требуют смазки:

| Поз. | Наименование |
|------|-------------------------------|
| 1 | Шкив ПОДЪЁМА |
| 2 | Стальной трос |
| 3 | Башмак скольжения |
| 4 | Шкворень |
| 5 | Запирающее устройство рычагов |
| 6 | Поднимающий рычаг |
| 7 | Поднимающий упор |
| 8 | Шкив ОПУСКАНИЯ |

6.1 Ежедневные проверки перед началом работы

Пользователь должен производить ежедневные проверки. Ежедневная проверка системы постановки на упоры безопасности очень важна – определение неисправности устройства до того, как она произойдет, поможет сэкономить время, избежать больших затрат, получения травм и несчастных случаев.

- Перед работой, определите по звуку, вошли ли в зацепление упоры безопасности.
- Проверьте, хорошо ли соединены шланги гидравлики и нет ли течей.
- Проверьте соединения цепей и стальных тросов и проверьте силовой узел.
- Проверьте, хорошо ли затянуты расширяющиеся анкерные болты.
- Проверьте, хорошо ли работают замки рычагов.

6.2 Еженедельные проверки

- Проверьте подвижность движущихся деталей.
- Проверьте рабочее состояние деталей обеспечения безопасности.
- Проверьте количество масла, оставшееся в баке. Масла достаточно, если каретки могут быть подняты на максимальную высоту. В противном случае масла недостаточно.
- Проверьте, хорошо ли затянуты расширяющиеся анкерные болты.

6.3 Ежемесячные проверки

- Проверьте, хорошо ли затянуты расширяющиеся анкерные болты.
- Проверьте герметичность системы гидравлики и надёжно затяните соединения при наличии течей.

- Проверьте наличие смазки на деталях и состояние износа осей, кареток, поднимающих рычагов и связанных с ними деталей и вовремя заменяйте их на новые, если они работают неправильно.
- Проверьте наличие смазки на стальных тросах и состояние их износа.

6.4 Ежегодные проверки

- Опорожните бак для масла и проверьте качество масла для гидравлики.
- Промойте и очистите масляный фильтр.

Если чётко выполнять предложенное выше обслуживание, то подъёмник всегда будет находиться в хорошем рабочем состоянии, и в течение длительного времени можно будет избегать аварий.

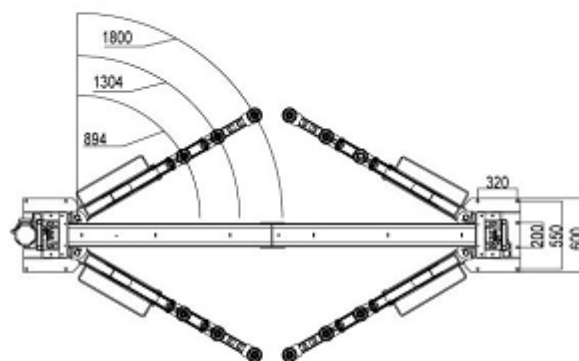
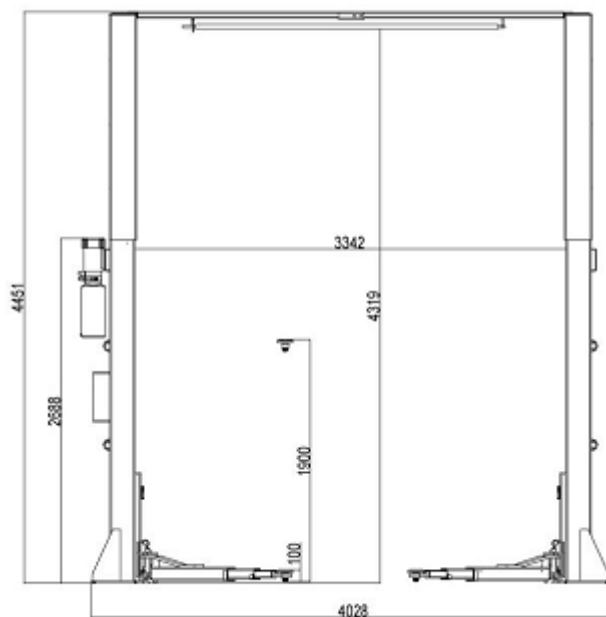
7. ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1: Упаковочный лист на весь подъёмник

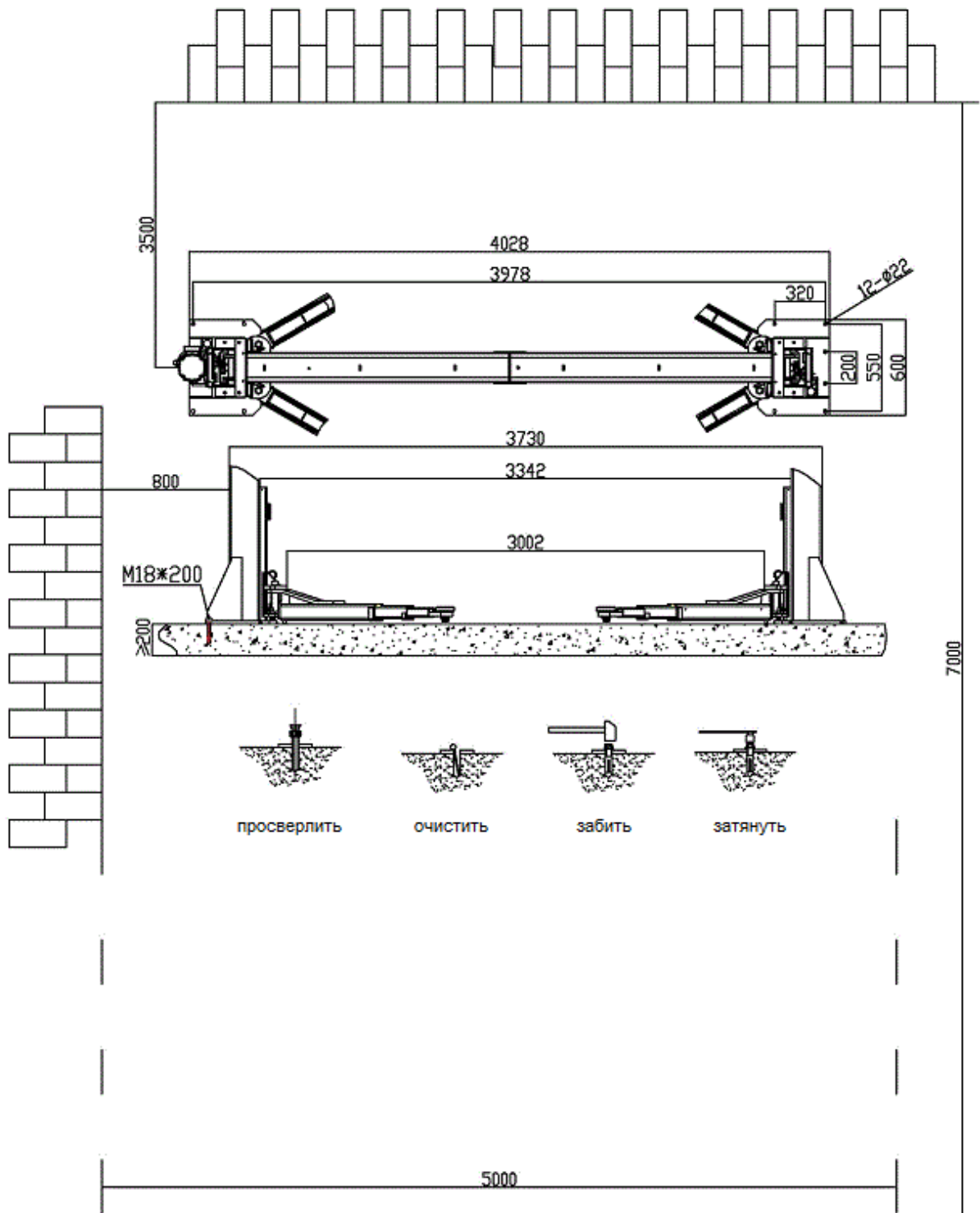
| Поз. | Номер дет. | Наименование | Номер черт. | Кол. | Свойства |
|------|---|----------------------------------|----------------|------|-----------------|
| 1 | | Силовой узел | | 1 | Сборка |
| 2 | 615016009 | Продолжение стойки | 6215E-A9 | 2 | Сборка |
| 3 | 615016006B | Стойка стороны силового узла | 6215E-A1 | 1 | Сборка |
| 4 | 615016007B | Стойка | 6215E-A2 | 1 | Сборка |
| 5 | 615013011 | Рычаг в сборе | 6255E-A4 | 4 | Сборка |
| 6 | | Коробка управления | | 1 | Сборка |
| 7 | | Электромагниты в упаковке | | 1 | Упаковка |
| 8 | 614016005 | Поперечина (внешняя) | 6215E-A10-B1 | 1 | Порошков. покр. |
| 9 | 614016006 | Поперечина (внутренняя) | 6215E-A10-B2 | | Порошков. покр. |
| 10 | 410160023 | Стержень защиты крыши | 6215E-A10-B3 | 1 | Порошков. покр. |
| 11 | Картонная коробка включает в себя следующие детали: | | | | |
| | 614013009 | Скоба защиты ступней ног | 6255E-A4-B1-C7 | 4 | Сварная |
| | 615004003C | Поднимающий упор | 6254E-A7-B4 | 4 | Сборка |
| | 615016004B | Ткань защиты цепи | 6215E-A5 | 2 | Сборка |
| | 624001042 | Резиновый гидравл. шланг L=400 | 6214E-A4-B3 | 1 | Сборка |
| | 420130040B | Резиновая защитная накладка | 6255E-A3-B3 | 2 | Резина |
| | 410060011 | Держатель гидр. шланга (большой) | 6214-A1-B2 | 6 | Оцинкованный |
| | 612015055 | Шкворень | 6255E-A13 | 4 | Оцинкованный |
| | 410040061 | Запирающая пластина безопасн. | 6254E-A13 | 4 | Оцинкованная |
| | 420040060 | Электромагнит | 6254E-A15 | 4 | ABS |
| | 612004003 | Переходник высоты | 6254E-A11 | 4 | Оцинкованный |
| | 410040071 | Блок позиционирования | 6254E-A17 | 4 | Оцинкованный |
| | 410040023 | Крышка шлангов и проводов | 6254E-A18 | 7 | Порошков. покр. |
| | 410010051 | Стержень ткани защиты цепи | 6254E-A1-B5 | 4 | Оцинкованный |
| | 201102020 | Болт с шестигранной головкой | M10x35 | 4 | Стандарт |
| | 201102035 | Болт с шестигранной головкой | M14x30 | 16 | Стандарт |
| | 201102034 | Болт с шестигранной головкой | M14x25 | 5 | Стандарт |
| | 201102010 | Болт с шестигранной головкой | M6x35 | 1 | Стандарт |
| | 201102027 | Болт с шестигранной головкой | M12x30 | 4 | Стандарт |
| | 202110004 | Болт с внутр. шестигранником | M8x12 | 8 | Стандарт |
| | 202101021 | Винт с крестообр. углублением | M5x10 | 24 | Стандарт |
| | 202101025 | Винт с крестообр. углублением | M5x23 | 12 | Стандарт |
| | 202101027 | Винт с крестообр. углублением | M6x8 | 10 | Стандарт |
| | 202101031 | Винт с крестообр. углублением | M6x16 | 4 | Стандарт |
| | 202103021 | Винт с крестообр. углублением | M8x16 | 4 | Стандарт |
| | 204101004 | Плоская шайба | Ø 6 | 16 | Стандарт |
| | 204101008 | Плоская шайба | Ø 14 | 21 | Стандарт |
| | 204101006 | Плоская шайба | Ø 10 | 4 | Стандарт |
| | 204101007 | Плоская шайба | Ø 12 | 4 | Стандарт |
| | 204201005 | Пружинная шайба | Ø 10 | 4 | Стандарт |
| | 204201007 | Пружинная шайба | Ø 14 | 21 | Стандарт |
| | 204201006 | Пружинная шайба | Ø 12 | 4 | Стандарт |
| | 203101004 | Гайка | M6 | 9 | Стандарт |
| | 203101006 | Гайка | M10 | 4 | Стандарт |

| Поз. | Номер дет. | Наименование | Номер черт. | Кол. | Свойства |
|------|------------|-----------------------------|-------------|------|----------|
| | 203101008 | Гайка | M14 | 21 | Стандарт |
| | 204301013 | Стопорное кольцо 38 | Ø 38 | 4 | Стандарт |
| | 201201007 | Расширяющийся анкерный болт | M18x200 | 10 | Стандарт |

Приложение 2: Общая схема



Приложение 3: Планировка пола



Технические требования:

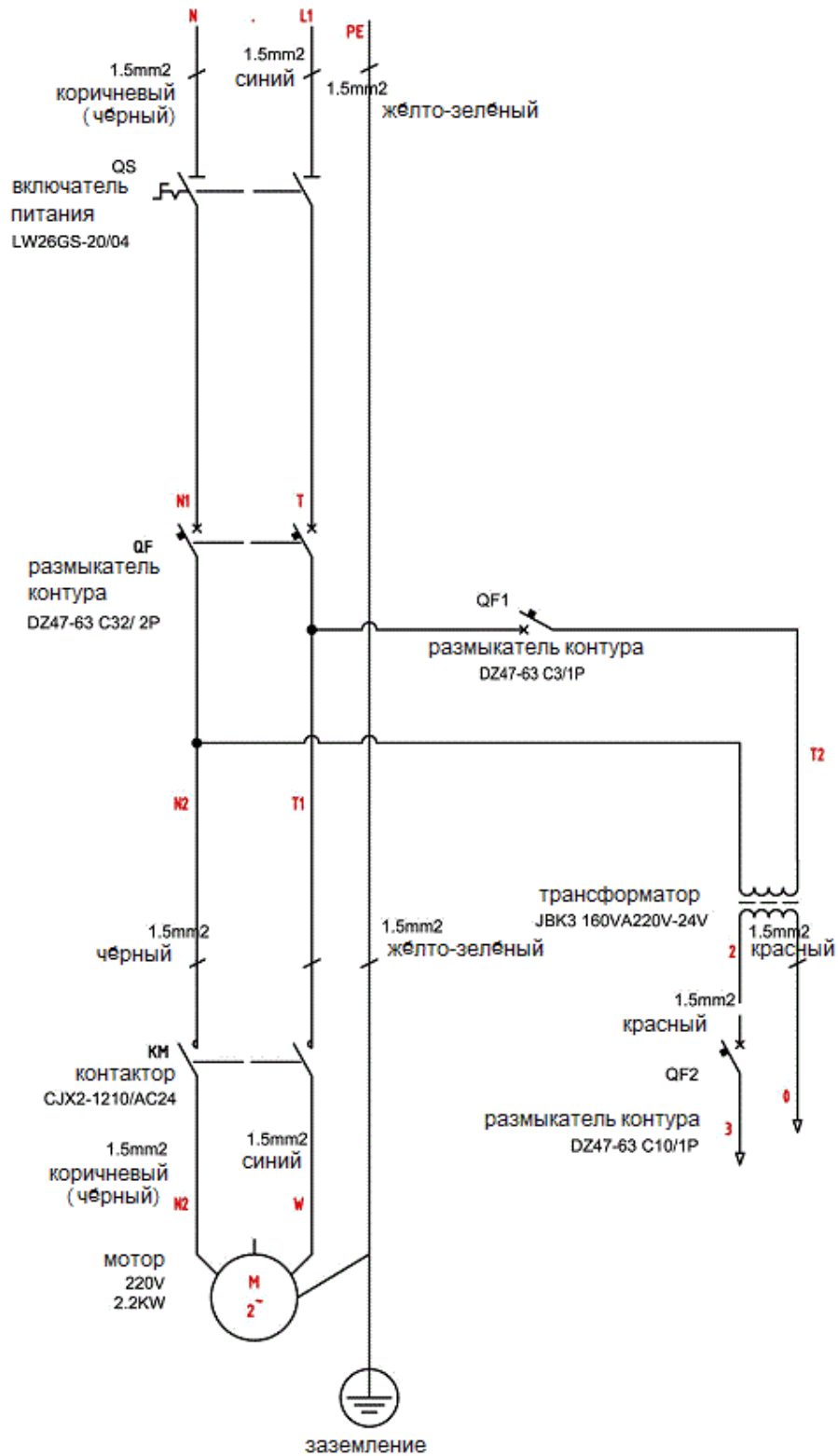
1. Класс бетона: 425#, 20 дней выдержки и армирование для заново залитой плиты.
2. Толщина бетона: ≥ 200 мм.
3. Горизонтальность: ≤ 5 мм.
4. Толщина и горизонтальность бетона очень важны.

Вы не можете ожидать слишком многого от способностей к выравниванию самого подъёмника.

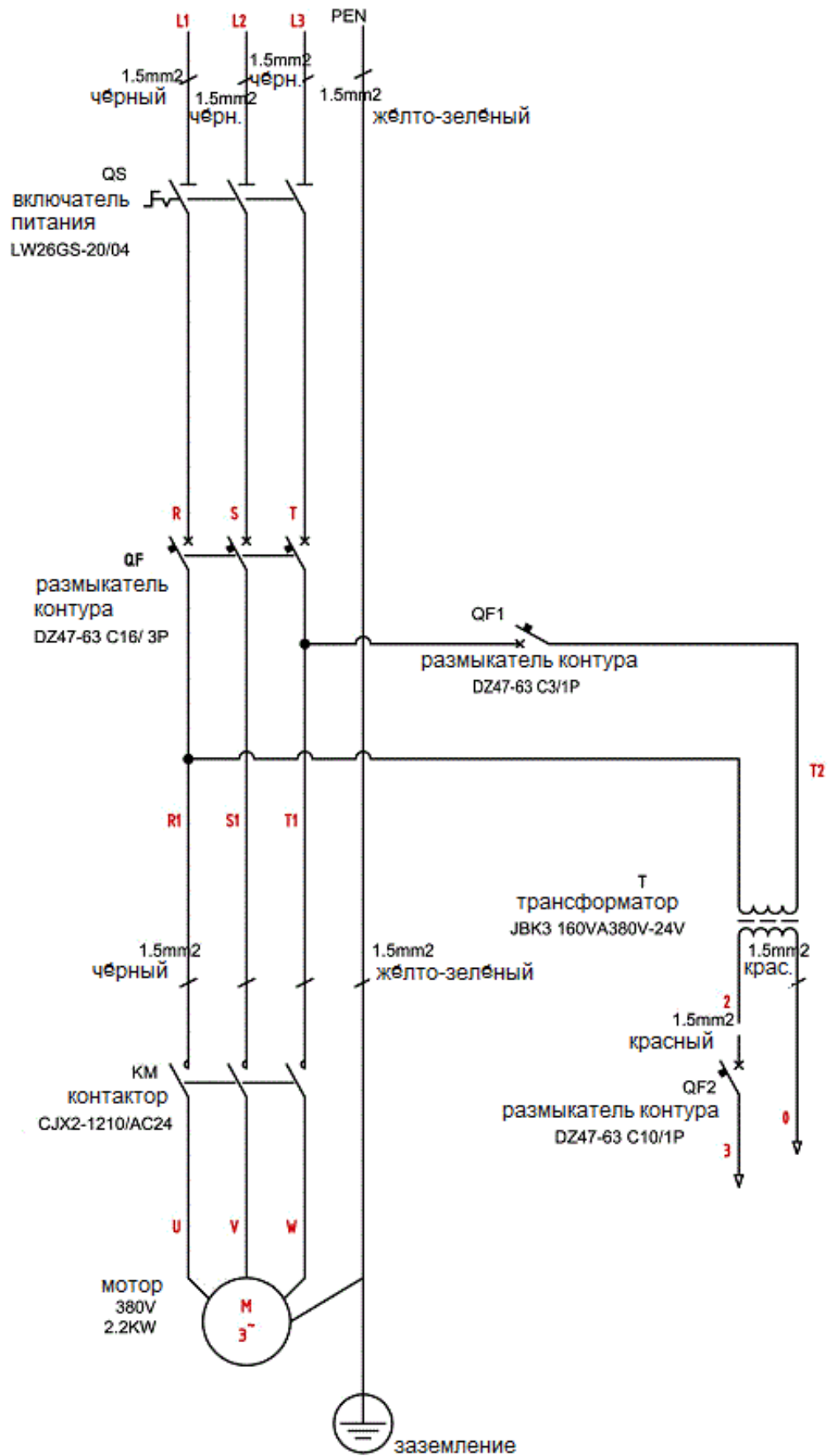
Приложение 4: Схема электропроводки

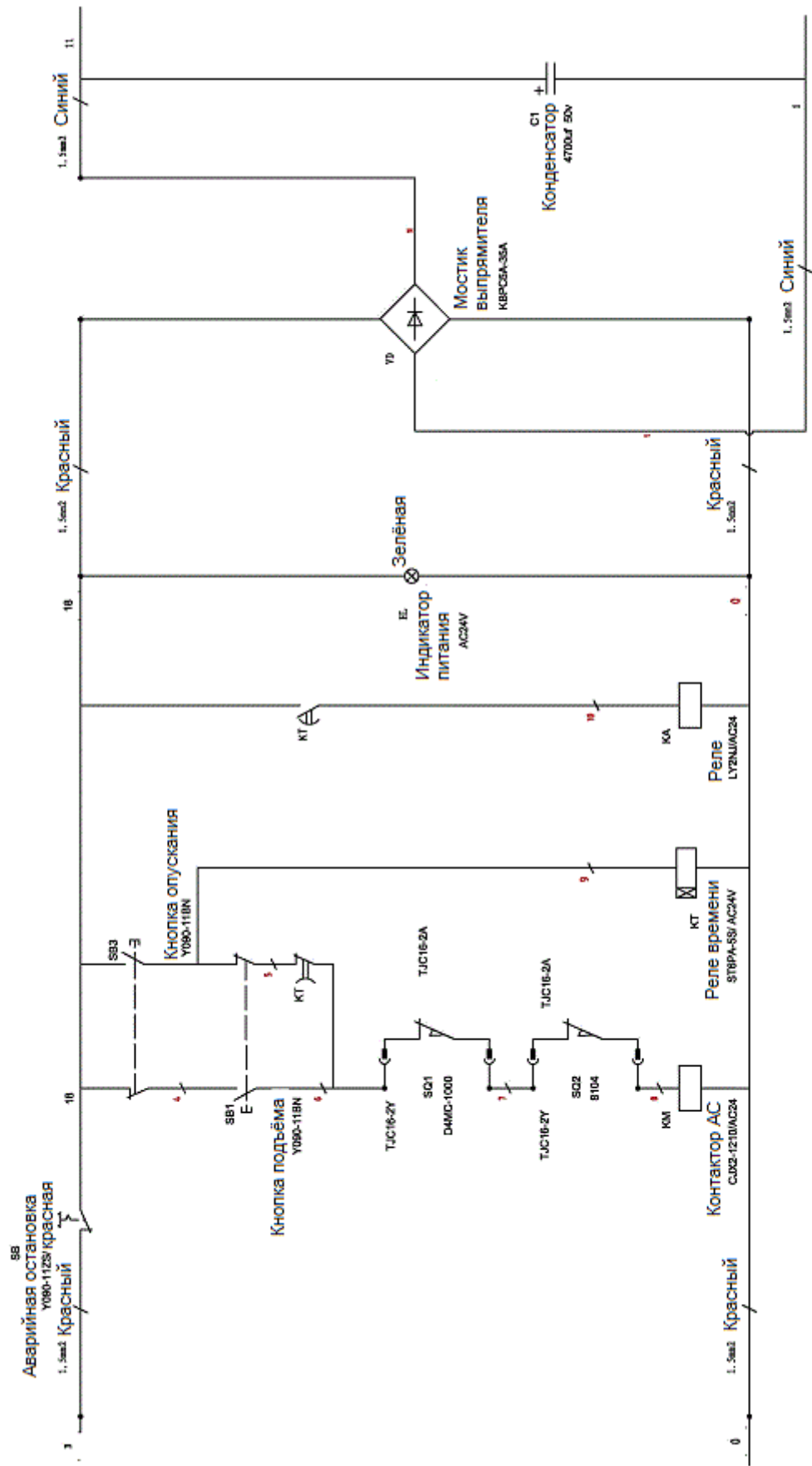
ПРИМЕЧАНИЕ: Для специальных требований по напряжению, действительное напряжение для вашего подъёмника может отличаться от напряжения, указанного на приведённой ниже схеме.

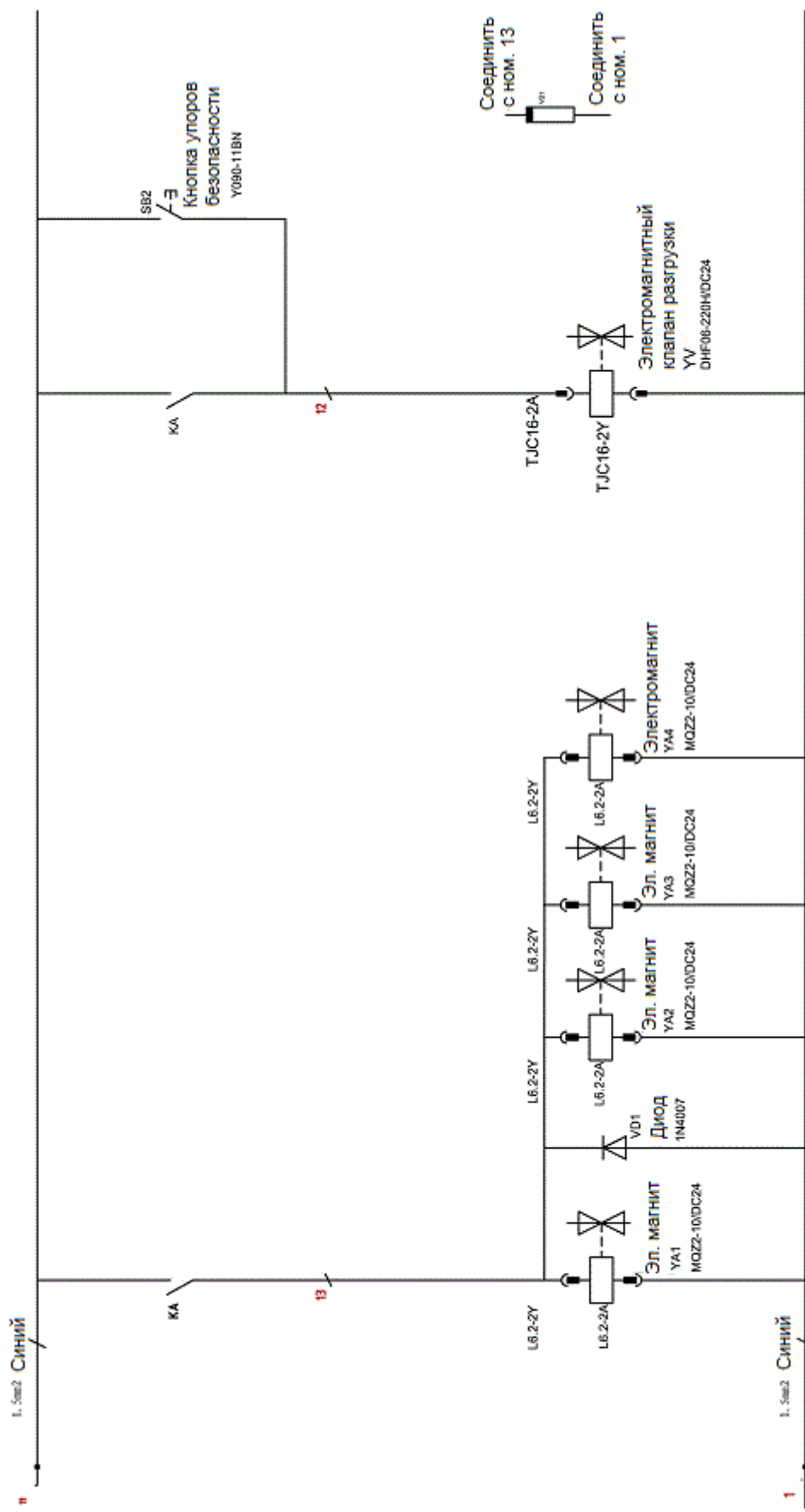
Однофазное электропитание

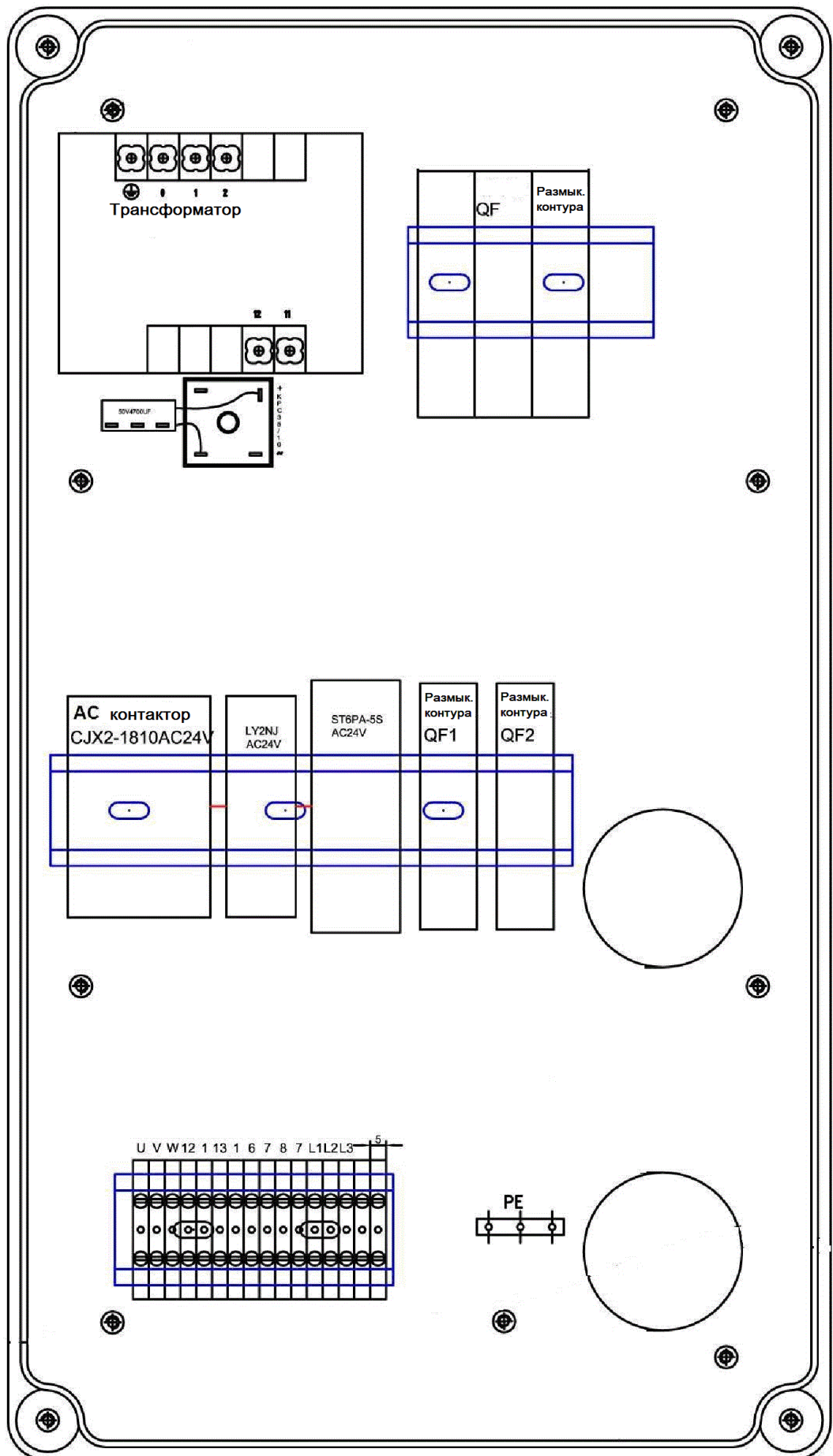


Трёхфазное электропитание

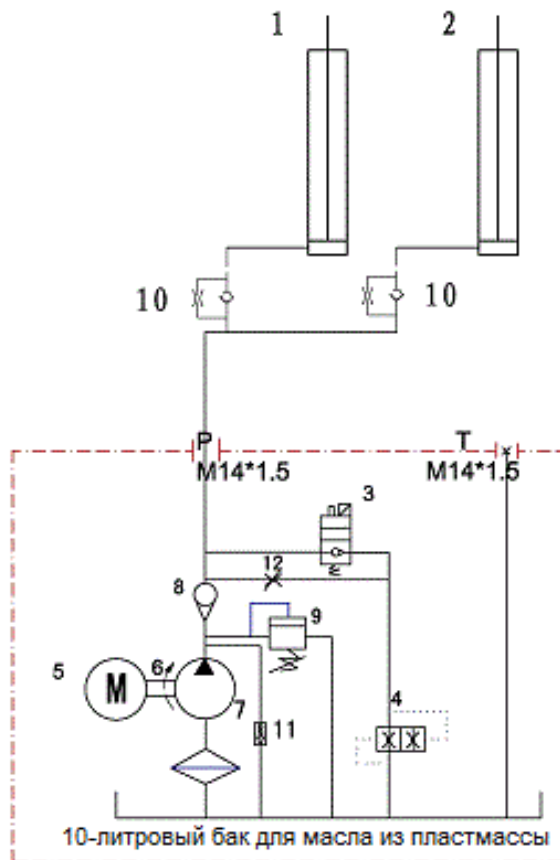




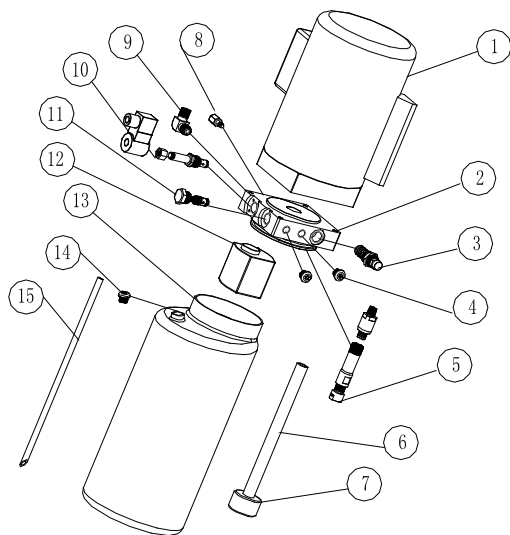




Приложение 5: Рабочая схема гидравлики

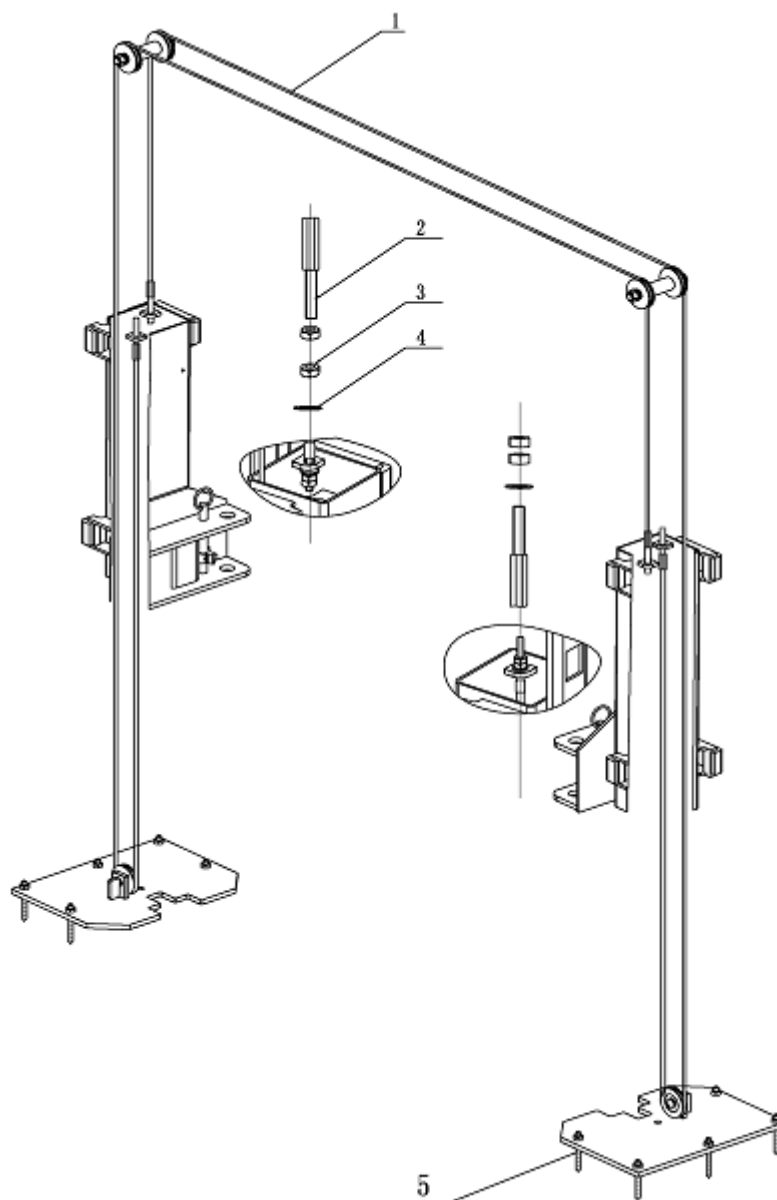


1. Цилиндр привода
2. Вспомогательный цилиндр
3. Электроклапан разгрузки
4. Дросселирующий клапан опускания
5. Мотор
6. Соединение
7. Шестерёнчатый насос
8. Клапан одного направления
9. Клапан перепуска
10. Клапан от выброса масла
11. Амортизирующий клапан
12. Клапан аварийной разгрузки

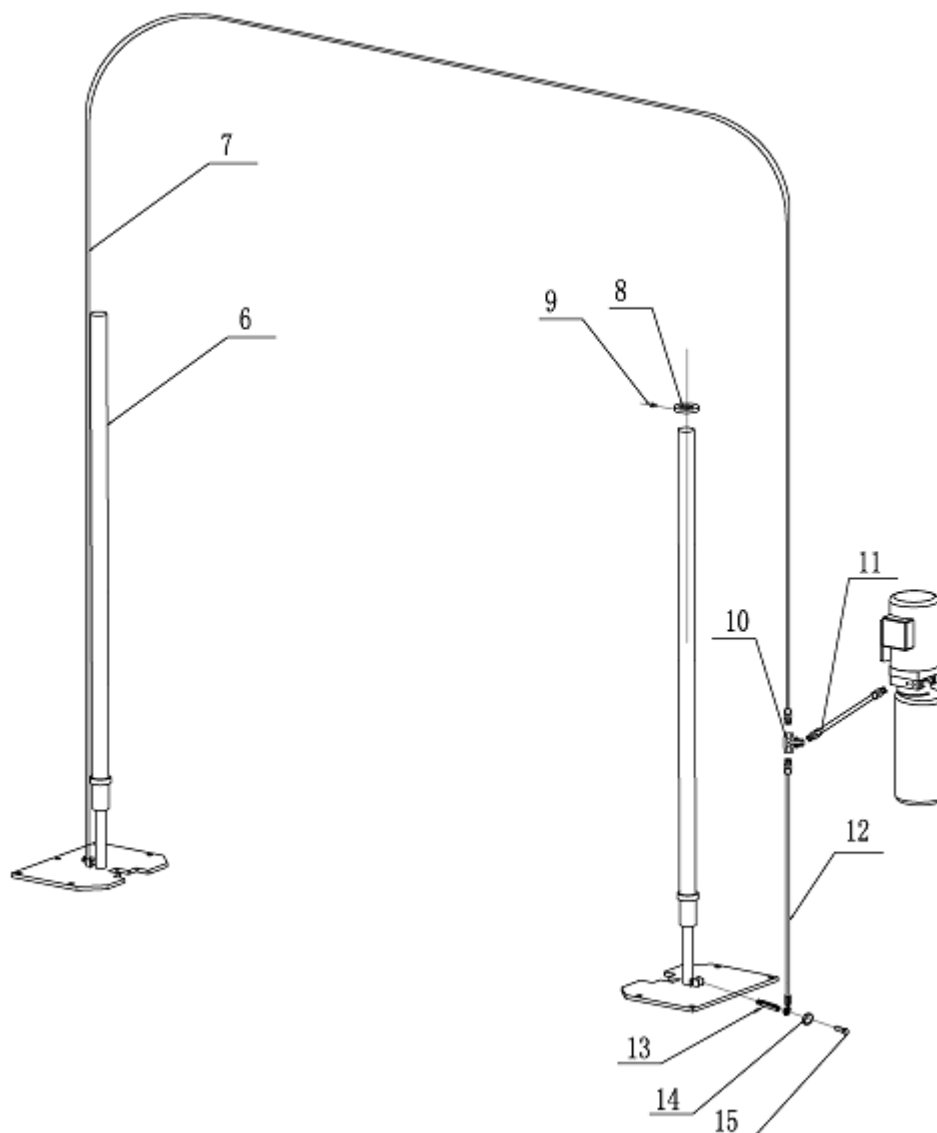


| Поз. | Наименование | Кол. |
|------|-----------------------------|------|
| 1 | Мотор | 1 |
| 2 | Блок гидравлики | 1 |
| 3 | Клапан перепуска | 1 |
| 4 | Съёмная заглушка | 2 |
| 5 | Амортизирующий клапан | 1 |
| 6 | Масло отводящая трубка | 1 |
| 7 | Масляный фильтр | 1 |
| 8 | Дросселирующий клапан | 1 |
| 9 | Крепление шланга гидравл. | 1 |
| 10 | Электроклапан разгрузки | 1 |
| 11 | Клапан одного направления | 1 |
| 12 | Шестерёнчатый насос | 1 |
| 13 | Бак для масла из пластмассы | 1 |
| 14 | Крышка масляного бака | 1 |
| 15 | Шланг перепуска масла | 1 |

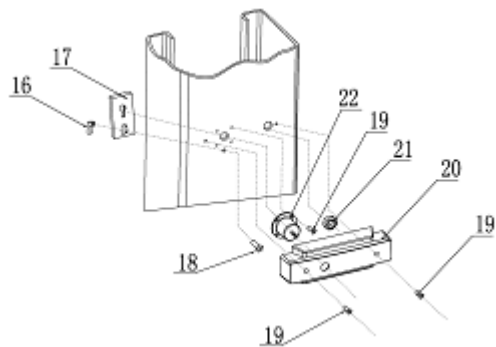
Приложение 6: Отдельные чертежи подъёмника



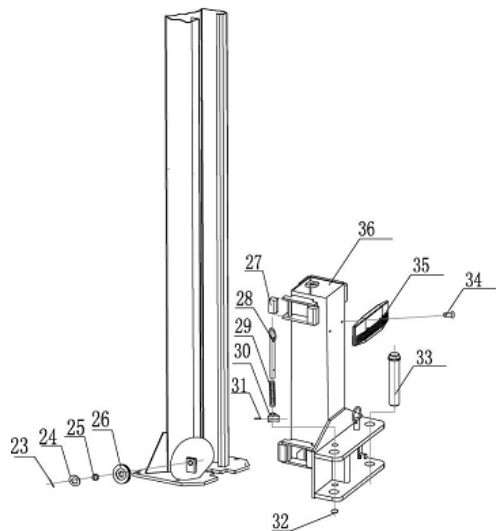
| Поз. | Номер дет. | Наименование | Номер черт. | Кол. | Свойства | Прим. |
|------|------------|---------------------------|--------------|------|----------|-------|
| 1 | 615016001С | Стальной трос L=12500 мм | | 2 | Сборка | |
| 2 | 615016001С | Стальной трос L=12500 мм | | 2 | Сборка | |
| 3 | 203101012 | Шестигранная гайка М20 | GB/T610-2000 | 8 | Стандарт | |
| 4 | 204101011 | Плоская шайба 20 класса С | GB/T95-1985 | 4 | Стандарт | |
| 5 | 201201008 | Анкерный болт М18х200 | | 12 | Стандарт | |



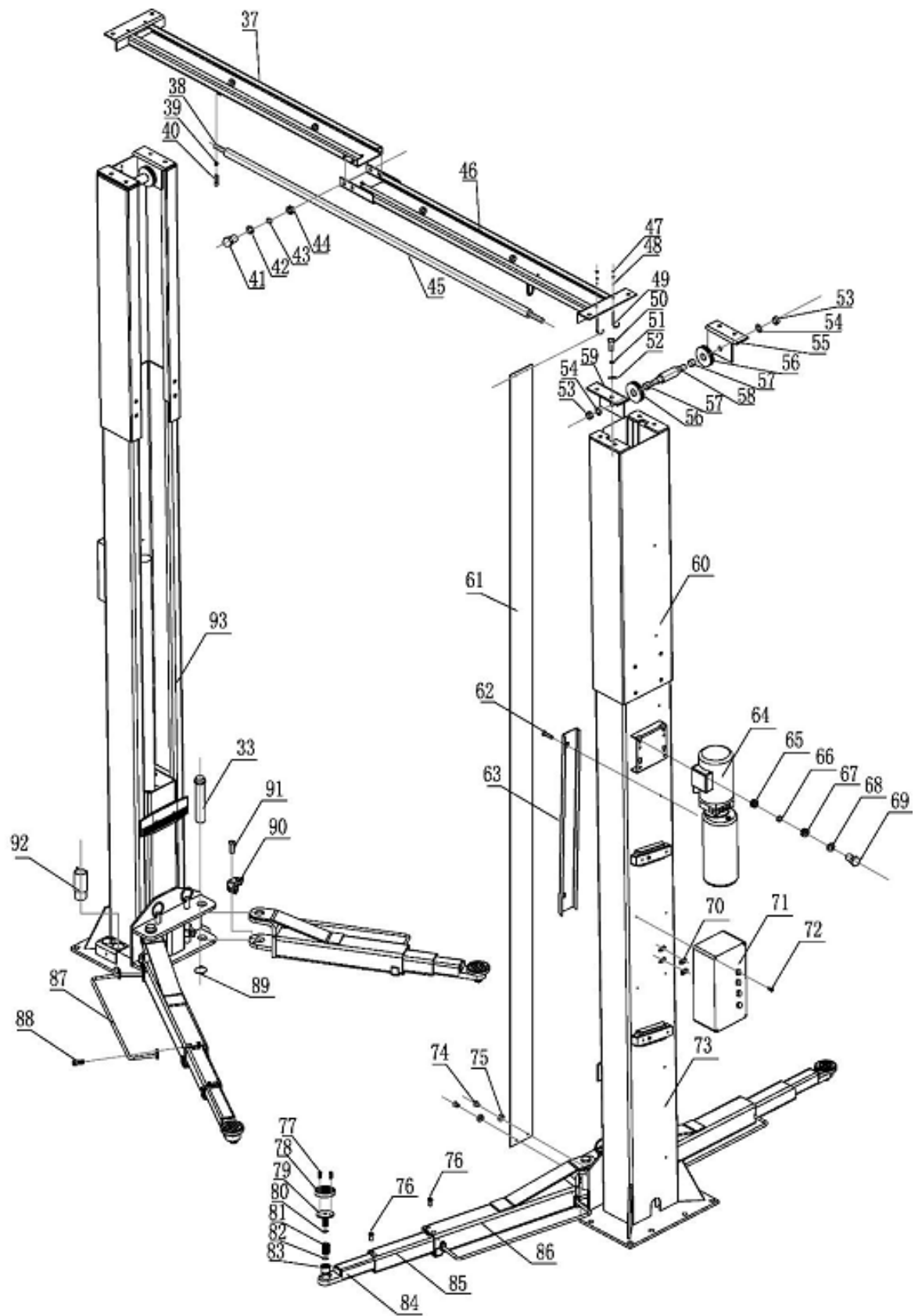
| Поз. | Номер дет. | Наименование | Номер черт. | Кол. | Свойства | Прим. |
|------|------------|------------------------------------|---------------|------|----------|-------|
| 6 | 615017013 | Гидравлический цилиндр | 6264-A24 | 2 | Сборка | |
| 7 | 624002005B | Резиновый гидр. шланг Ø8 | L=10100 мм | 1 | Сборка | |
| 8 | 410170101B | Кольцо креплен. цилиндра | 6264-A24-B1 | 2 | Q235A | |
| 9 | 201102008 | Болт с шестигранной головкой M6x16 | GB/T5781-2000 | 2 | Стандарт | |
| 10 | 614006003 | Тройник | 6214E-A4-B4 | 1 | Q235A | |
| 11 | 624001042B | Резиновый гидр. шланг Ø8 | L=400 мм | 1 | Сборка | |
| 12 | 624002004B | Резиновый гидр. шланг Ø8 | L=2265 мм | 1 | Сборка | |
| 13 | 615015003 | Композ. соед. устройство | 6255E-A7-B7 | 2 | Сборка | |
| 14 | 207103025 | Композитная шайба | 13,7x20x1,5 | 4 | Медь | |
| 15 | 615015003 | Композ. соед. устройство | 6255E-A7-B7 | 2 | Сборка | |



| Поз. | Номер дет. | Наименование | Номер черт. | Кол. | Свойства | Прим. |
|------|------------|-----------------------------|--------------|------|------------|-------|
| 16 | 410040071 | Блок позиционирования | 6215E-A17 | 4 | Q235A | |
| 17 | 410040051 | Запорная пластина безопасн. | 6254E-A13 | 4 | Q235A | |
| 18 | 202101031 | Винт М6х16 с крест. углубл. | GB/T818-2000 | 4 | Стандарт | |
| 19 | 202101021 | Винт М5х10 с крест. углубл. | GB/T818-2000 | 24 | Стандарт | |
| 20 | 420040100 | Защитн. кожух электромагн. | 6254E-A15 | 4 | Пластмасса | |
| 21 | 420040020 | Держатель шланга Ø20 | 6254E-A22 | 4 | Резина | |
| 22 | 330310005 | Электромагнит (малый) | 6254E-A14 | 4 | Сборка | |



| Поз. | Номер дет. | Наименование | Номер черт. | Кол. | Свойства | Прим. |
|------|-------------|-----------------------------|----------------|------|----------|-------|
| 23 | 206201001 | Шплинт Ø 2,5х30 | GB/T91-2000 | 2 | Стандарт | |
| 24 | 410010031 | Шайба | 6254E-A1-B3 | 2 | Оцинков. | |
| 25 | 205101008 | Подшипник 2518 | SF-1 | 2 | Стандарт | |
| 26 | 6255E-A1-B2 | Шкив | 6254E-A1-B2 | 2 | Оцинков. | |
| 27 | 420010010 | Блок скольжения | 6254E-A2-B5 | 16 | Нейлон | |
| 28 | 612015006В | Тянувший стержень | 6255E-A3-B4 | 4 | Оцинков. | |
| 29 | 410150121 | Пружина сжатия | 6254E-A2-B4 | 4 | Оцинков. | |
| 30 | 410150111 | Зубчатый блок | 6254E-A2-B3 | 4 | Оцинков. | |
| 31 | 206102006 | Пруж. штифт М5х35 | GB/T879-1-2000 | 4 | Стандарт | |
| 32 | 204301008 | Стоп. кольцо Ø 22 тип В | GB/T894-2-1986 | 4 | Стандарт | |
| 33 | 612015005 | Шкворень | 6255E-A13 | 4 | Оцинков. | |
| 34 | 202103021 | Винт М8х16 с крест. углубл. | GB/T819-1-2000 | 4 | Стандарт | |
| 35 | 420130040В | Защитная резин. подушка | 6255E-A3-B3 | 2 | Резина | |
| 36 | 614016003 | Каретка | 6215E-A3-B1 | 2 | Сварная | |



| Поз. | Номер дет. | Наименование | Номер черт. | Кол. | Свойства | Прим. |
|------|------------|--|------------------|------|----------|-------|
| 37 | 614016006 | Поперечина (внутренняя) | 6215E-A10-B2 | 1 | Сварная | |
| 38 | 410160023 | Стержень защиты крыши | 6215E-A10-B3 | 1 | Q235A | |
| 39 | 203103005 | Шестигр. самоконтр.гайка М6 с неметаллической вставкой | GB/T889-1-2000 | 1 | Стандарт | |
| 40 | 201102010 | Болт М6х35 с шестигр. голов. | GB/T5781-2000 | 1 | Стандарт | |
| 41 | 201102034 | Болт М14х25 с шестигр. голов. | GB/T5781-2000 | 5 | Стандарт | |
| 42 | 204101008 | Плоская шайба 14 | GB/T95-1985 | 5 | Стандарт | |
| 43 | 204201007 | Пружинная шайба 14 | GB/T93-1987 | 5 | Стандарт | |
| 44 | 203101008 | Шестигранная гайка М14 | GB/T6170-2000 | 5 | Стандарт | |
| 45 | 420060010 | Трубка из чёрной пены | | 1 | Пена | |
| 46 | 614016005 | Поперечина (внешняя) | 6215E-A10-B1 | 1 | Сварная | |
| 47 | 203101004 | Шестигранная гайка М6 | GB/T6170-2000 | 8 | Стандарт | |
| 48 | 204101004 | Плоская шайба 6 | GB/T95-1985 | 4 | Стандарт | |
| 49 | 410010051 | Стержень защитн. ткани цепи | 6254E-A1-B5 | 4 | Стандарт | |
| 50 | 201102027 | Болт М12х30 с шестигр. голов. | GB/T5781-2000 | 4 | Стандарт | |
| 51 | 204201006 | Пружинная шайба 12 | GB/T93-1987 | 4 | Стандарт | |
| 52 | 204101008 | Плоская шайба 12 | GB/T95-1985 | 4 | Стандарт | |
| 53 | 203101012 | Шестигранная гайка М20 | GB/T6170-2000 | 1 | Стандарт | |
| 54 | 204101011 | Плоская шайба 20 | GB/T95-1985 | 1 | Стандарт | |
| 55 | 410060033 | Левый опорный кронштейн | 6214E-A22-B1 | 2 | Q235A | |
| 56 | 410130051 | Шкив | 6255E-A1-B2 | 4 | Q235A | |
| 57 | 205101008 | Подшипник 2518 | SF-1 | 4 | Стандарт | |
| 58 | 410160011 | Вал шкива подъёма | 6215E-A9-B3 | 2 | Оцинков. | |
| 59 | 410060023 | Правый опорный кронштейн | 6214E-A22-B3 | 2 | Q235A | |
| 60 | 614016004 | Продолжение стойки | 6215E-A9-B1 | 2 | Сварное | |
| 61 | 615016004 | Ткань защиты цепи | 6215E-A5 | 2 | Сборка | |
| 62 | 202101026 | Винт М5х30 с крестообр. угл. | GB/T818-2000 | 16 | Стандарт | |
| 63 | 410040023 | Защита шлангов | 6254E-A18 | 8 | Q235A | |
| 64 | | Силовой узел гидравлики | 6215E | 1 | Сборка | |
| 65 | 203101006 | Шестигранная гайка М10 | GB/T6170-2000 | 4 | Стандарт | |
| 66 | 204201005 | Пружинная шайба 10 | GB/T93-1987 | 4 | Стандарт | |
| 67 | 420040010 | Противоударная накладка | 6254E-A23 | 4 | Резина | |
| 68 | 204101006 | Плоская шайба 10 | GB/T95-1985 | 4 | Стандарт | |
| 69 | 201102020 | Болт 10х35 с шестигр. головк. | GB/T5781-2000 | 4 | Стандарт | |
| 70 | 420040030 | Держатель шланга Ø 40 | 6254E-A21 | 2 | Резина | |
| 71 | | Коробка управления | 6255E | 1 | Сборка | |
| 72 | 202101021 | Винт М5х10 с крестообр. угл. | GB/T818-2000 | 4 | Стандарт | |
| 73 | 614016001В | Стойка стороны силового узла | 6215E-A1-B1 | 1 | Сварная | |
| 74 | 202101027 | Винт М6х8 с крестообр. угл. | GB/T818-2000 | 4 | Стандарт | |
| 75 | 204101004 | Плоская шайба 6 | GB/T95-1985 | 4 | Стандарт | |
| 76 | 202103019 | Винт М8х10 с крестообр. угл. | GB/T819.1-2000 | 16 | Стандарт | |
| 77 | 202111007 | Болт М8х20 с внутр. шестигр. | GB/T70.3-2000 | 8 | Стандарт | |
| 78 | 420130010 | Резиновый поднимающий упор | 6214EKZ-A4-B4-C4 | 4 | Резина | |
| 79 | 612013001 | Поднимающий упор | 6214EKZ-A4-B4-C1 | 4 | Сварной | |
| 80 | 204302001 | Стопорное кольцо 35 | GB/T895.2-1986 | 4 | Стандарт | |
| 81 | 410130031 | Поворотная оболочка | 6214EKZ-A4-B4-C2 | 4 | Оцинков. | |

| Поз. | Номер дет. | Наименование | Номер черт. | Кол. | Свойства | Прим. |
|------|------------|-------------------------------|------------------|------|----------|-------|
| 82 | 204302005 | Стопорное кольцо 42x2,5 | GB/T895.2-1986 | 8 | Стандарт | |
| 83 | 410130041 | Внутренняя повор. оболочка | 6214EKZ-A4-B4-C3 | 4 | Оцинков. | |
| 84 | 614013007 | Короткий рычаг | 6255E-A4-B3 | 4 | Сварной | |
| 85 | 614013006 | Средний рычаг | 6255E-A4-B2 | 4 | Сварной | |
| 86 | 614013005 | Поднимающий рычаг | 6255E-A4-B1 | 4 | Стандарт | |
| 87 | 614013009 | Скоба защиты ступней ног | 6255E-A4-B1-C7 | 4 | Сварная | |
| 88 | 202110004 | Винт М8х12 с внутр. шестигр. | GB/T70.2-2000 | 8 | Стандарт | |
| 89 | 204301013 | Стопорное кольцо 38 | GB/T894.2-1986 | 4 | Стандарт | |
| 90 | 410150131 | Зубчатый блок | 6254E-A7-B6 | 4 | Q235A | |
| 91 | 202109041 | Винт М10х20 с внутр. шестигр. | GB/T70.1-2000 | 12 | Стандарт | |
| 92 | 612013002 | Переходник высоты | 6214EKZ-A4-B5 | 4 | Оцинков. | |
| 93 | 614016002В | Стойка | 6215E-A2-B1 | 1 | Сварная | |

Приложение 7: Перечень запасных частей

Перечень запасных частей – для системы электрооборудования

| №п/п | Номер дет. | Наименование | Номер черт. | Кол. | Иллюстрация | Прим. |
|------|------------|--------------------|-------------------|------|---|-------|
| 1 | 320304001 | Включатель питания | LW26G5-20/04 | 1 |  | |
| 2 | 320401001 | Кнопка | Y090-11BN | 3 |  | |
| 3 | 321201001 | Индикатор питания | AD17-22G-AC24 | 1 |  | |
| 4 | 320101054 | Трансформатор | JBK-160VA220V-24V | 1 | См. поз. 7 | |
| 5 | 320101055 | Трансформатор | JBK-160VA230V-24V | 1 | См. поз. 7 | |
| 6 | 320101056 | Трансформатор | JBK-160VA240V-24V | 1 | См. поз. 7 | |
| 7 | 320101057 | Трансформатор | JBK-160VA380V-24V | 1 |  | |
| 8 | 320101058 | Трансформатор | JBK-160VA400V-24V | 1 | См. поз. 7 | |
| 9 | 320101059 | Трансформатор | JBK-160VA415V-24V | 1 | См. поз. 7 | |
| 10 | 320901001 | Контактор АС | CJX2-1210/AC24 | 1 |  | |

| №п/п | Номер дет. | Наименование | Номер черт. | Кол. | Иллюстрация | Прим. |
|------|------------|------------------------|-----------------|------|---|-------|
| 11 | 320801001 | Размыкатель контура | DZ47-63 C16 /3P | 1 |  | |
| 12 | 320802001 | Размыкатель контура | DZ47-63 C32 /2P | 1 |  | |
| 13 | 320803001 | Размыкатель контура | DZ47-63 C3 /1P | 1 |  | |
| 14 | 320803005 | Размыкатель контура | DZ47-63 C6 /1P | 1 | См. поз. 13 | |
| 15 | 320301002 | Концевой выключатель | D4MC1000 | 1 |  | |
| 16 | 320301011 | Концевой выключатель | TZ8108 | 1 |  | |
| 17 | 321002001 | Мостик выпрямителя | KBPC5A-35A | 1 |  | |
| 18 | 321001004 | Конденсатор | 4700UF/50V | 1 |  | |
| 19 | 321204002 | Коробка управления | большая | 1 |  | |
| 20 | 320601004 | Реле | LY2NJ/AC24 | 1 |  | |
| 21 | 320601009 | Держатель реле | PTF-08A | 1 |  | |
| 22 | 320602001 | Реле времени | ST6PA-55/AC24V | 1 |  | |
| 23 | 620602006 | Держатель реле времени | PYF-08A | 1 |  | |

Перечень запасных частей – для системы механики

| Поз. | Номер дет. | Наименование | Номер черт. | Кол. | Свойства | Прим. |
|-------------|-------------------|------------------------|--------------------|-------------|-----------------|--------------|
| 1 | 420010010 | Башмак скольжения | 6254E-A2-B5 | 16 | Нейлон 1010 | |
| 2 | 420040050B | Резиновая подушка | 6254E-A7-B4-C4 | 4 | Резина | |
| 3 | 207101022 | Уплотнительное кольцо | ID 7.6x2.62 | | | |
| 4 | 207103002 | Уплотн. кольцо Y-формы | B7-50x40x7 | | | |
| 5 | 207105004 | Противопыльное кольцо | DHS38(38x46x6) | | | |