



ШИНОМОНТАЖНЫЙ СТЕНД ДЛЯ ГРУЗОВЫХ КОЛЕС TCS856

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ



ХАРАКТЕРИСТИКИ И СИМВОЛЫ

Для удобства чтения в тексте представлены следующие символы и печатные буквы:

K*	Обозначает действие, нуждающееся в особом внимании
	Обозначает запрет
	Обозначает возможную опасность для оператора
Выделение жирным шрифтом	Важная информация

	ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: перед началом работы со стендом и выполнении какой-либо регулировки, внимательно прочитайте главу 4 “Установка”, где показаны все необходимые действия для правильной работы стенда.
--	---

СОДЕРЖАНИЕ

1	ВВЕДЕНИЕ	
1.1	ВВЕДЕНИЕ	4
1.2	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ СТЕНДА	4
1.3	ХРАНЕНИЕ РУКОВОДСТВА	4
2	ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	5
2.1	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ	5
2.2	ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	5
2.3	ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА	5
2.4	ОПИСАНИЕ ТОВАРА	6
2.5	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ	
2.6	ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ ЗНАКИ	
3	ТРАНСПОРТИРОВКА, РАСПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ	8
3.1	ТРАНСПОРТИРОВКА	8
3.2	РАСПАКОВКА	8
3.3	ХРАНЕНИЕ	8
4	УСТАНОВКА	9
4.1	ТРЕБОВАНИЯ К МЕСТУ УСТАНОВКИ	9
4.2	ТРЕБОВАНИЯ К РАБОЧЕМУ МЕСТУ	9
4.3	ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ	10
4.4	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ	11
5	ЭКСПЛУАТАЦИЯ	12
5.1	УПРАВЛЕНИЕ	12
5.2	РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ	12
5.3	ПРОВЕРКА ПРАВИЛЬНОСТИ РАБОТЫ	13
5.4	БЛОКИРОВКА КОЛЕСА	14
5.5	БЕСКАМЕРНЫЕ И СУПЕРСИНХРОННЫЕ КОЛЕСА	16
5.6	КАМЕРНЫЕ КОЛЕСА	20
5.7	КОЛЕСА С РАЗРЕЗНЫМ КОЛЬЦОМ	23
6	ОБЫЧНОЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ	27
7	РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМ	28
8	ПЕРЕМЕЩЕНИЕ, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ	29
8.1	ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТЕНДА	29
8.2	ХРАНЕНИЕ	29
8.3	УТИЛИЗАЦИЯ СТЕНДА	29
9	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ	30
10	ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ДИАГРАММА	31

ГЛАВА 1- ВВЕДЕНИЕ

1.1 ВВЕДЕНИЕ

Благодарим за покупку товара из линейки шиномонтажных стендов для грузовых колес. Данное оборудование было произведено в соответствии с самыми высокими принципами качества. Следуйте простым инструкциям, представленным в этом руководстве, чтобы обеспечить правильную работу и долгий срок службы стенда. Внимательно прочитайте и изучите данное руководство.

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ СТЕНДА

Полное наименование «Модели Шиномонтажного Стенда» и «Серийный номер» облегчит нашей технической службе предоставление услуг и доставку Вам запчастей. Для ясности и удобства мы внесли данные Вашего стенда в ячейки внизу. Если есть какое-то несоответствие между данными, указанными в данной инструкции и указанными в шильдике, прикрепленном к шиномонтажному стенду, обратитесь к продавцу.

ЛОГО

Тип:		
Volt	Amp	KW
Ph	Hz	
Год производства:		

1.2 ХРАНЕНИЕ РУКОВОДСТВА

Для соответствующего использования данного руководства рекомендуется следующее:

- Храните руководство в непосредственной близости от стенда, в легкодоступном месте.
- Храните руководство в защищенном месте от пыли и влаги.
- Пользуйтесь руководством аккуратно, не повреждая его.
- Любое использование станка оператором, не знакомым с инструкциями и процедурами, содержащимися в руководстве, должно быть запрещено.

Данное руководство является неотъемлемой частью шиномонтажного стенда: оно должно быть передано новому владельцу, если стенд будет перепродан.



Иллюстрации были сделаны из прототипов фотографий. Поэтому возможно, что некоторые части или компоненты стандартной продукции отличаются от представленных на картинке.

ЧИТАТЕЛЮ

Были приложены все усилия для того, чтобы информация, содержащаяся в данном руководстве, была правильной, полной и актуальной. Производитель не несет ответственности за любую ошибку, сделанную при составлении данной инструкции и оставляет за собой право вносить любые изменения при модернизации товара, в любое время.

ГЛАВА 2– ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

2.1 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

- Этот шиномонтажный стенд был создан и произведен специально для монтажа и демонтажа шин грузовиков, автобусов и коммерческих фургонов с диаметром обода от 14" до 56", с максимальным диаметром колеса 2300 мм.
- В частности, ПРОИЗВОДИТЕЛЬ не несет ответственности за любой ущерб, причиненный в результате использования данного шиномонтажного станка в целях, отличных от указанных в данном руководстве, а значит неуместных, неправильных и необоснованных.

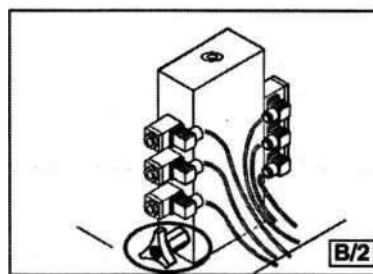
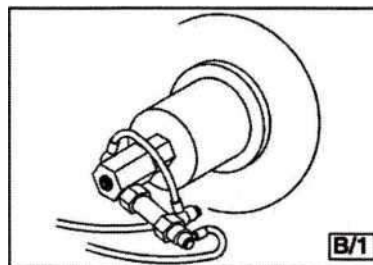
2.2 ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

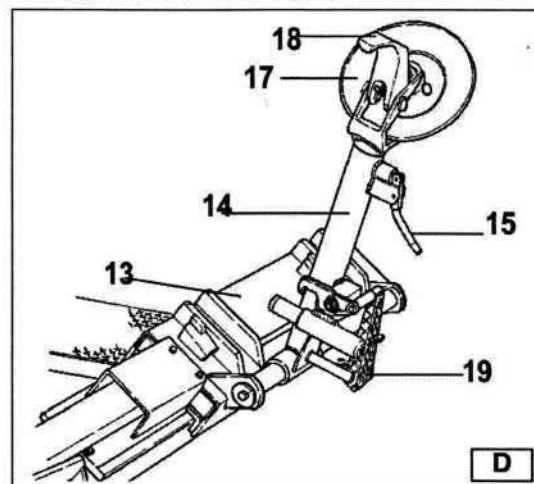
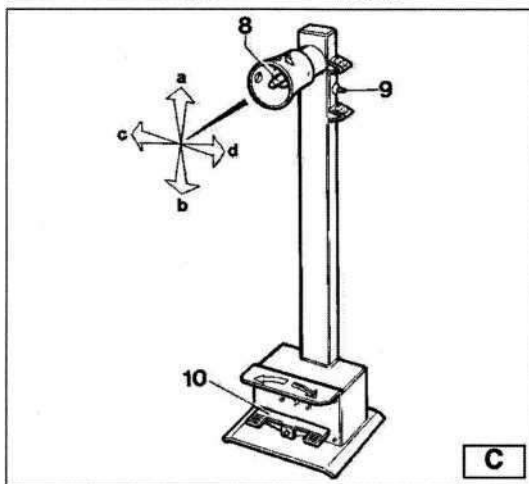
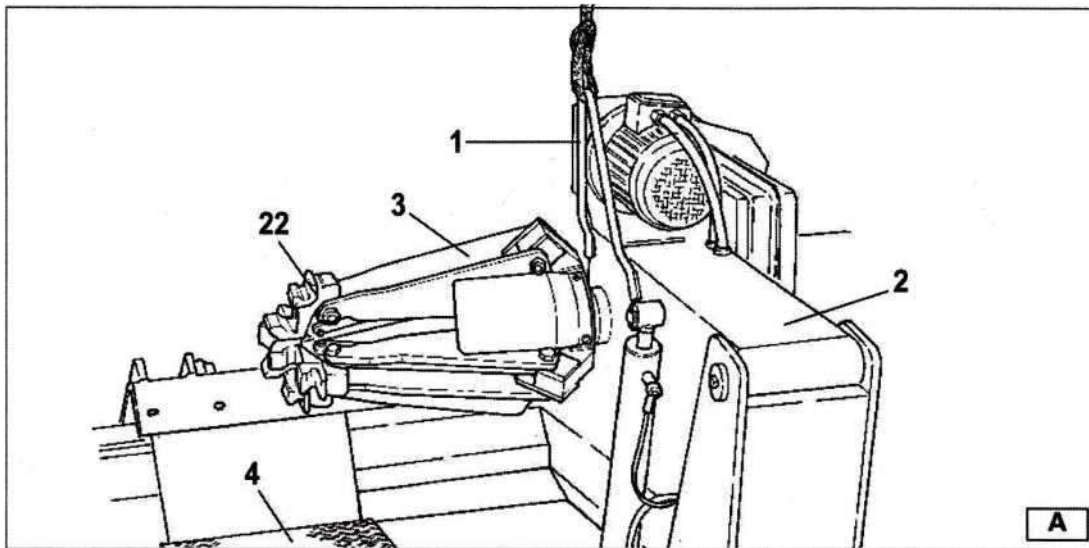
- Стенд может использоваться только авторизованным и обученным персоналом.
- Стенд не может использоваться в других целях, отличных от тех, которые описаны в настоящей инструкции.
- Ни при каких обстоятельствах стенд не должен быть модифицирован, кроме модификаций, сделанных и одобренных ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ.
- Никогда не снимайте предохранительные устройства. Любые работы, выполняемые на стенде, должны выполняться только специализированным персоналом.
- Любое вмешательство или модификация оборудования, выполненные без предварительного разрешения производителя, освобождают его от всякой ответственности за ущерб, причиненный прямо или косвенно вышеуказанными действиями.
- Снятие или повреждение защитных устройств немедленно аннулирует гарантию.
- Шиномонтажный стенд поставляется в комплекте с инструкциями и предупреждающими знаками, которые рассчитаны на длительный срок службы. Если по каким-либо причинам они повреждены или уничтожены, **необходимо их восстановить**.
- Оператор стенда должен избегать ношения слишком свободной одежды, длинные волосы должны быть прибраны, браслеты, ожерелья и цепочки необходимо снять. Убедитесь, чтобы неавторизованный персонал не приближается к стенду во время рабочего цикла.

2.3 ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА

Шиномонтажный стенд оснащен рядом предохранительных устройств, предназначенных для обеспечения максимальной безопасности:

- **Обратный клапан на гидравлической линии открытия шпинделя** (внутри поворотного соединителя, см рис. В/1). Это предотвращает колесо от падения со шпинделя, если гидравлическая линия вдруг выйдет из строя (потеря давления).
- **Клапан сброса давления, установленный на 130 бар \pm 10%** (см рис. В/2). Это ограничивает давление в гидравлической линии и обеспечивает правильную работу установки.
- **Отключение двигателя насоса при перегрузке** (внутри корпуса э/двигателя). Отключение происходит при перегреве, чтобы предотвратить короткое замыкание и его возгорание.
- **Обратный клапан на гидравлической линии подъема рычага патрона**. Это предотвращает рычаг патрона от опускания, когда случаются внезапные поломки в гидравлической линии.





- 1. Подъемный кронштейн
- 2. Зажимной рычаг самоцентрирующегося патрона
- 3. Самоцентрирующийся патрон
- 4. Подвижной стол
- 8. Джойстик
- 9. Переключатель
- 10. Педаль

- 13. Каретка
- 14. Рычаг держателя инструмента монтажа
- 15. Ручка рычага
- 17. Диск разбортирования
- 18. Инструмент монтажа (крюк)
- 19. Педаль
- 22. Кулачок

Во время всех операций, держите руки и другие части тела как можно дальше от всех движущихся частей станда. Ожерелья, цепочки, браслеты и слишком свободная одежда могут быть опасны для оператора.

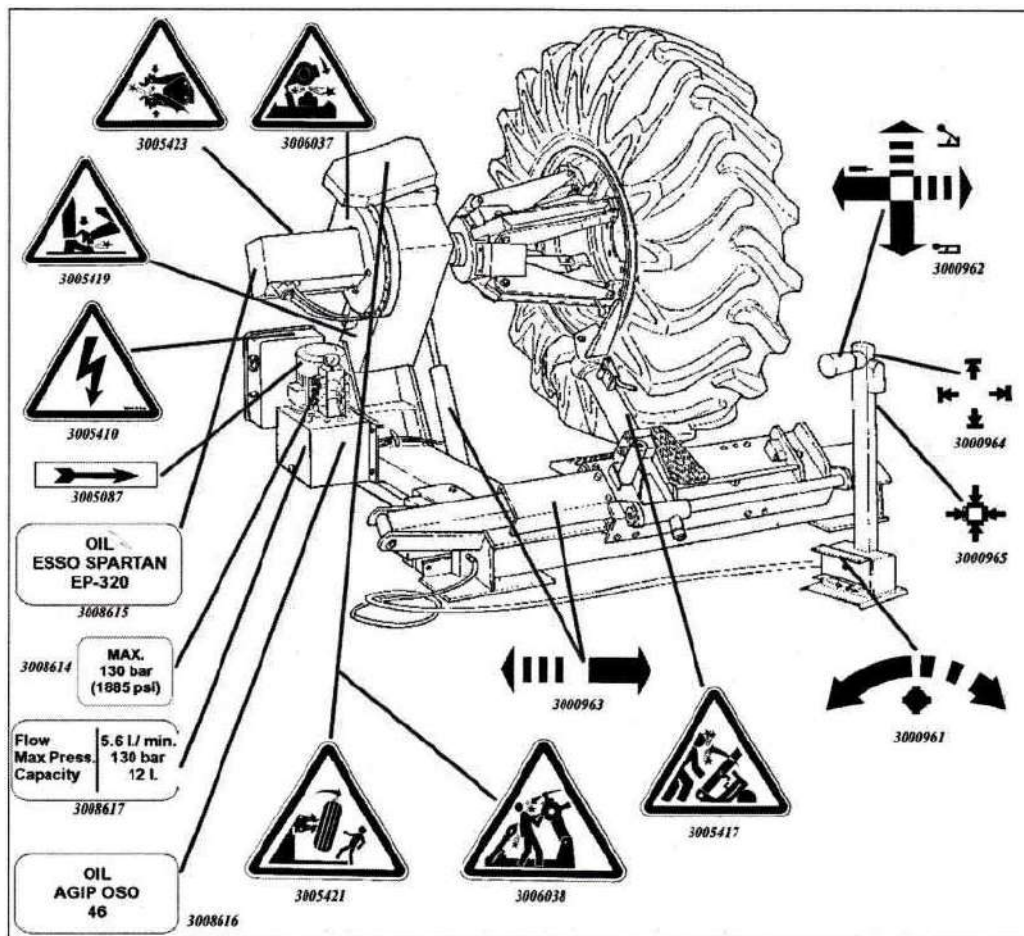


2.5 ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Мотор помпы	1,1 кВт
Мотор-редуктор	1,3 / 1,8 кВт (две скорости)
Диаметр обода от и до	14"-56"
Диаметр обода от и до	14"-56"
Макс. диаметр шины	2300 мм
Макс. ширина шины	1065 мм
Макс. вес колеса	1500 кг
Вес станда нетто	770 кг
Уровень шума в рабочих условиях	< 70 дВ (А)

2.6 ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ ЗНАКИ

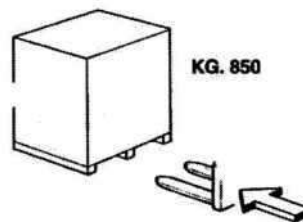
Нечитаемые или отсутствующие предупреждающие знаки должны быть немедленно заменены. Не используйте и не добавляйте какие-либо объекты, которые могут помешать оператору увидеть знаки.



ГЛАВА 3- ТРАНСПОРТИРОВКА, РАСПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

3.1 ТРАНСПОРТИРОВКА

- Стенд должен транспортироваться в оригинальной и перемещаться в позиции, указанной на упаковке.
- Упакованный стенд можно передвигать посредством вилочного подъемника соответствующей грузоподъемности. Вставьте вилы в места, обозначенные на рис. А/2.



упаковке

3.2 РАСПАКОВКА

- Удалите защитный картон и нейлоновый мешок.
- Убедитесь, что стенд новый, все части на месте и не повреждены.

При появлении сомнений свяжитесь с продавцом и не начинайте работу.

3.3 ХРАНЕНИЕ

Упаковки должны храниться в закрытом помещении, без попадания прямых солнечных лучей, при низкой влажности, при температуре между -10°C и +40°C.

В случае долгосрочного хранения убедитесь, что все источники питания отсоединены и направляющие скольжения зажима на поворотном столе смазаны, чтобы предотвратить их коррозию.

ГЛАВА 4- УСТАНОВКА

4.1 ТРЕБОВАНИЯ К МЕСТУ УСТАНОВКИ



Выбирая место для установки, убедитесь, что оно соответствует текущим требованиям по безопасности во время работы.

- Стенд должен быть расположен на плоской твердой поверхности, предпочтительно, из бетона. Если пол не ровный или не устойчивый, стенд не будет стабилен и ролик платформы не сможет свободно перемещаться.
- Если стенд установлен снаружи, он должен быть защищен навесом.
- Применимы следующие рабочие условия:
Относительная влажность от 30 - 85% без конденсации влаги;
Температура воздуха от +5 до +45°C.

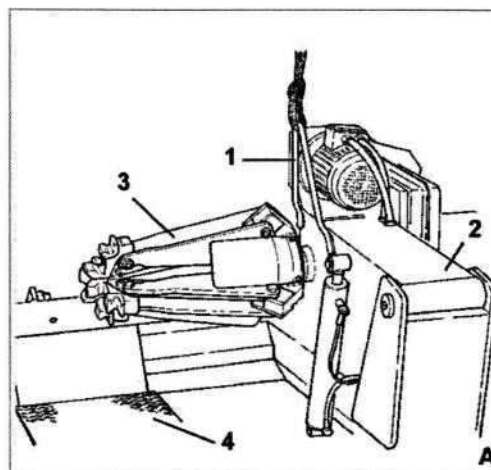
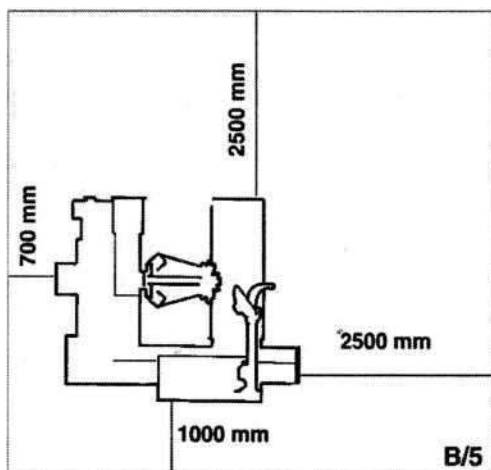
4.2 ТРЕБОВАНИЯ К РАБОЧЕМУ МЕСТУ

- Требуемое пространство для стенда 2240 x 1640 мм с минимальным расстоянием от стен, показанным на диаграмме (см. рис. В/5).



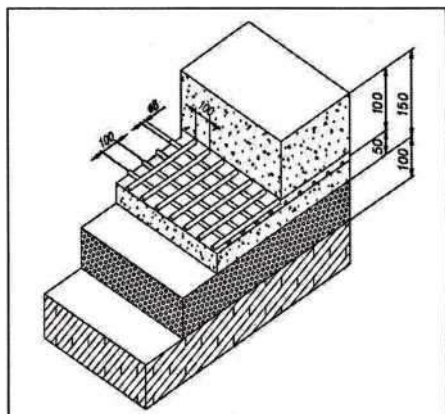
Эти размеры также применимы к рабочей зоне шиномонтажного стенда. Всем, кроме специально обученного и авторизованного персонала, доступ в рабочую зону запрещен.





- Установите шиномонтажный станок, подняв его с помощью специального кронштейна (1 на рис. А) с помощью рычага каретки инструмента (2 на рис. А) опуская до упора, с закрытым шпинделем (3 на рис. А) и ползуном держателя инструмента (4 на рис. А), закрепленным близко к рычагу.
- Мобильный блок управления не имеет закрепленного места, но он должен быть расположен так, чтобы пользователь мог видеть стенд в процессе работы.



4.3 ТРЕБОВАНИЕ К ОСНОВАНИЮ

Шиномонтажный стенд должен быть установлен на выровненном бетонном полу толщиной минимум 20 см с минимальным качеством бетона В25 согласно с требованиями (основаниями) DIN 1045. Для Вашего сведения см. Рисунки и таблицу ниже.



-  Песчаная подушка
-  Усиленный бетон
-  Электросварная решетка
-  Щебеночный гравий

Foundations dimensions in cm.			Concrete quality	Min. pressure resistance
Length	Width	Thickness	B25	425 Kg / cm ²
200	164	15		

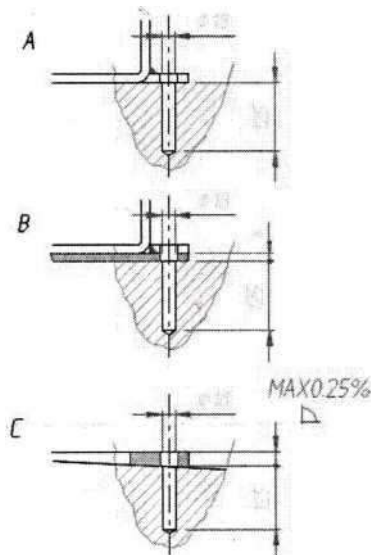
- Поверхность, на которую шиномонтажный стенд будет установлен, должна быть плоской и хорошо выровненной по всем направлениям.
- Отклонения до 0,25% относительно горизонта могут компенсироваться использованием специальных металлических подкладок или клиньев.

При работе с колесами, вес которых превышает 1000 кг, необходимо закрепить шиномонтажный стенд к полу соответствующими анкерными болтами.

- С помощью перфоратора буром D16 просверлите отверстия в полу глубиной минимум 130 мм. Сверлить нужно по месту через крепежные отверстия в платформе.



- Если присутствует дополнительное покрытие (декоративное) для пола (B), если используются прокладки и клинья для выравнивания (C), должны использоваться более длинные болты.



- Поместите анкерный болт в каждое отверстие.
- Убедитесь, что анкерные болты заходят на 125 мм в бетонную плиту, как показано на рисунках.

4.4 ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ

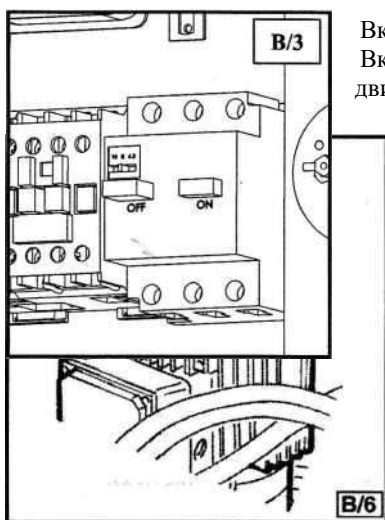


Все работы по электрическому соединению должны выполняться профессиональным квалифицированным персоналом.

- Убедитесь, что данные Вашей э/цепи соответствуют требованиям стенда. Напряжение питания (и рабочая частота) указаны на шильдике стенда. Их нельзя изменить.
- Соедините стенд с основным источником электропитания. Если стенд не включает в себя электрическую вилку, пользователь может ее установить. Параметры вилки должны соответствовать требованиям стенда.
- Без заземления работа на станке ЗАПРЕЩЕНА.

Абсолютно необходимо, чтобы:
Стенд был подключен к линии электропитания с автоматическим выключателем, установленным на 30 мА.
Токоприемник надлежащим образом защищен от перегрузки по току с помощью предохранителей или автоматического магнитно-термического переключателя с номинальным значением, как показано в таблице.

Источник питания	Номинальный ток	
	Пробка	Переключатель
220V/230V - 3ph - 50/60Hz	25 ААМ	25А
380V/440V - 3ph - 50/60Hz	16 ААМ	16А

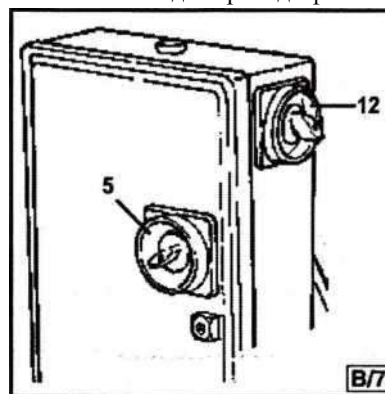


Откройте контрольную панель;

Включите выключатель (рис. В/3)

Включите "ON" (5 на рис. В/7) и проверьте, соответствует ли вращение двигателя редуктора значениям, указанным на стрелке (6 на рис. В/6).

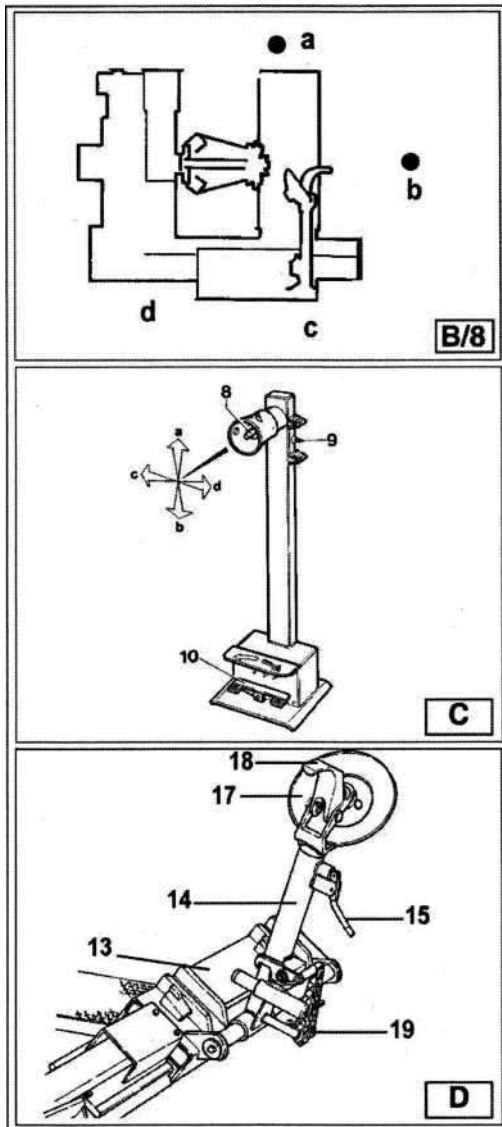
Если нет, переключите любые два провода фаз в штекере.



ГЛАВА 5 - ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 УПРАВЛЕНИЕ

Мобильный центр управления (рис. С) позволяет оператору работать с любой позиции вокруг станда. В мобильном центре управления расположены следующие органы управления:



> **Рычаг (8, рис. С)** который в положении [a] поднимает рычаг патрона и в положении [b] опускает его; в положении [c] перемещает рычаг держателя инструмента монтажа и поворотный стол в направлении самоцентрирующегося патрона и в положении [d] отодвигает их. Заметьте: чтобы запомнить эту операцию, есть отверстие в кожухе рычага, соответствующее положению [c].

> **Переключатель патрона (9, рис. С)** при перемещении вверх открывает рычаги самоцентрирующегося патрона (LOCKING), и при перемещении вниз закрывает рычаг самоцентрирующегося патрона (OPENING).

> **Педаля (10, рис. С)** при нажатии с правой или левой стороны поворачивает самоцентрирующийся патрон в направлении как показано на стрелке на ножной педали.

Оба поворота могут быть сделаны с двумя разными скоростями, просто переключая селектор (12, рис. В/7) в положение 1 для более медленного поворота и в положение 2 для более быстрого поворота стола.

В шиномонтажном стенде также имеется:

> **Ручка (15, рис. D)** чтобы наклонить рычаг держателя инструмента (14, рис. 4) из рабочего положения в нерабочее и наоборот.

> **Педаля (19, fig. D)** позволяет альтернативно использовать разбортирователь в разной позиции согласно положению каретки. (13, рис. D).

5.2 РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ

Шиномонтажного станда. Использование этих положений обеспечивает большую точность, скорость и безопасность при использовании стандов.

Диаграмма В/8 показывает различные рабочие положения (А, В, С, D), опираясь на страницы, описывающие использование

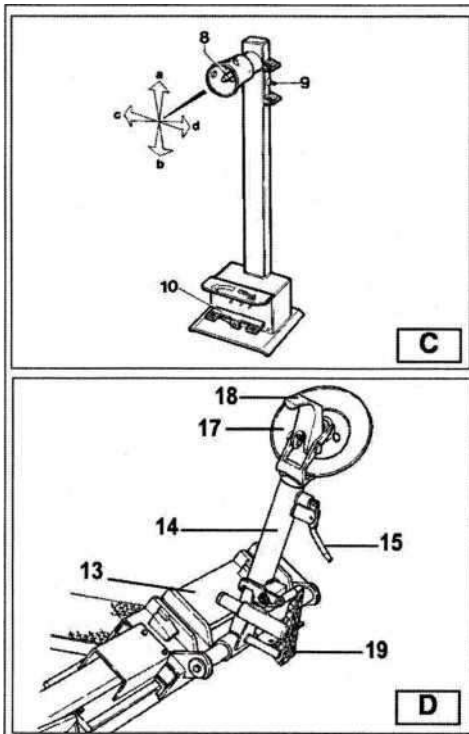
5.3

5.3 ПРОВЕРКА ПРАВИЛЬНОСТИ РАБОТЫ

До начала работы на шиномонтажном стенде нужно сделать ряд проверок, чтобы удостовериться в корректности работа

Операция, описанная здесь, должна быть сделана с учетом рычага держателя инструмента в нерабочем состоянии.

вниз



Сначала используйте ручку (15, Рис. D) чтобы наклонить рычаг в нужное положение,



Не приближайте лицо близко к рычагу держателя инструмента, когда вы отпускаете его, чтобы наклонить по мере необходимости.

1) Переместите джойстик (8, рис. C) вверх (a): рычаг крепления шпинделя (2, Рис. A) должен подняться; переместите джойстик (b): рычаг должен опуститься.



Когда рычаг крепления шпинделя опущен, всегда есть риск раздавить что-нибудь в радиусе его движения. Всегда работайте с местоположения, указанного в инструкции, чтобы находиться в отдалении от различных движущихся частей.

Переместите джойстик влево(c): каретка инструмента и мобильная платформа (13, Рис. D) должны переместиться в направлении шпинделя (3, рис. A); переместите джойстик вправо (d) каретка и платформа должны отодвинуться от шпинделя.

2) Поверните рычаг переключателя (9, рис. C) вверх: кулачки шпинделя (3, рис. A) должны открыться; поверните рычаг переключателя вниз и кулачки шпинделя должны закрыться.

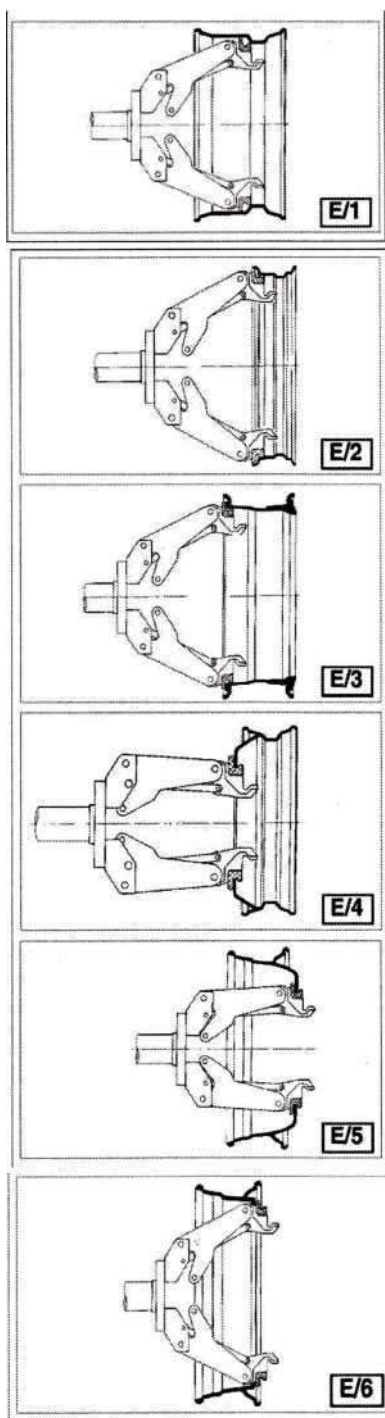
Когда кулачки шпинделя открыты или закрыты, всегда есть возможный риск раздавить что-нибудь в радиусе их действия. Всегда работайте с места, указанного в инструкции, чтобы не попасть в рабочую зону шпинделя.



3) Нажмите на правую педаль (10, рис. C): шпиндель (2, рис. A) должен повернуться по часовой стрелке; нажмите левую педаль: шпиндель (2, рис. A) должен повернуться против часовой стрелки.

- 4) Убедитесь, что гидравлическая система работает исправно:
- Переместите рычаг переключателя (9, рис. C) вверх до момента, пока рычаги шпинделя полностью не откроются.
 - Держите рычаг переключателя в этом положении (вверх) и проверьте, соответствует ли давление, показанное на манометре, давлению на поворотном фиттинге в 130 бар ± 10%. НЕ РАБОТАЙТЕ НА СТЕНДАХ, ЕСЛИ УКАЗАННОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ СОВПАДАЕТ С ЗАЯВЛЕННЫМ, ПОЗВОНИТЕ В СЕРВИСНУЮ СЛУЖБУ.

5.4 БЛОКИРОВКА КОЛЕСА



При блокировке колеса удостоверьтесь, что зажимы тщательно закреплены на ободе, чтобы предотвратить падение шины.

- 1) Переместите мобильный блок управления в положение В.
- 2) Потяните за рычаг держателя инструмента (14, рис. D) в положение вправо.
- 3) С помощью мобильного контроля управления переместите подвижной стол (13, рис. D) от шпинделя и придайте колесу вертикальное положение на подвижном столе.



Эта операция может быть очень опасна. Делайте это вручную, только если уверены, что сможете сохранить баланс колеса. Для больших и тяжелых шин нужно использовать соответствующее подъемное устройство.

- 4) Продолжая работать джойстиком, поднимайте или опускайте рычаг, чтобы самоцентрирующийся рычаг (13, рис. A) находился в центре относительно обода.
- 5) С кулачками (22, рис. A) в закрытом положении, переместите колесо на подвижном столе к самоцентрирующемуся патрону. Действуйте переключателем патрона (9, рис. C) чтобы открыть самоцентрирующийся патрон и зафиксировать на внутреннем ободе колеса.

Самое удобное положение фиксации на ободе может быть выбрана согласно рисункам E/1-E/2-E/3-E/4-E/5 и E/6.



Всегда помните, что самая безопасная блокировка находится на центральном ФЛАНЦЕ.

Для ободов с каналом зажмите колесо так, чтобы канал находился рядом с внешней стороной обода (рис. E/1).

Для ободов, диаметр которых превышает 46” и которые не имеют фланца, закрепите колесо с помощью удлинителя зажима, арт. 140/90.

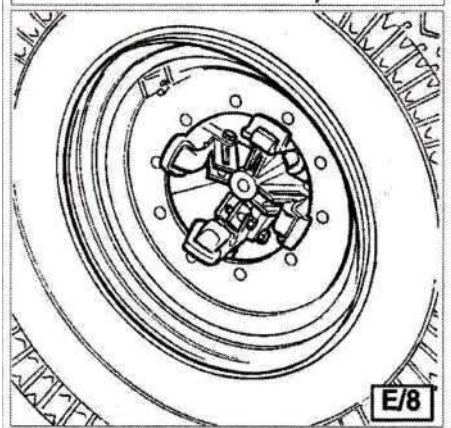
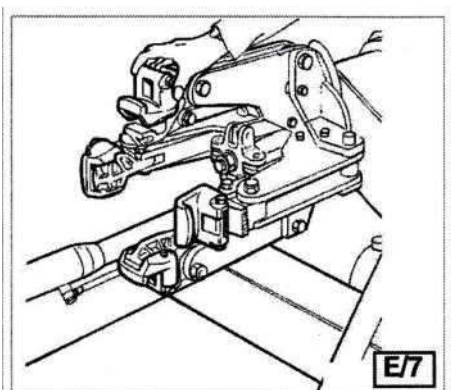
5.4.1 ФИКСАТОР ОБОДА ИЗ ЛЕГКОГО СПЛАВА

Арт. 137/90 зажимы: созданы специально для работы на легкосплавных дисках без их повреждения, доступны по запросу.

Зажимы должны быть вставлены (байонетное крепление) в зажимную опору самоцентрирующегося патрона (см рис.Е/7).

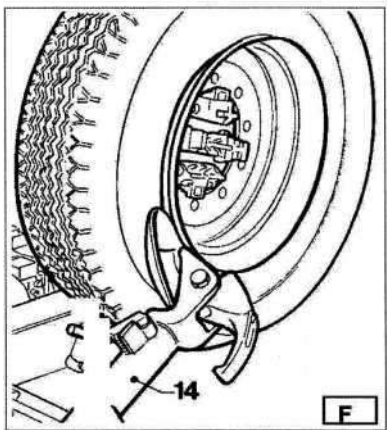
Зафиксируйте обод как показано на рис. Е/8. Специально созданные плоскогубцы Арт. 13 8/90 должны быть прикреплены к внешнему краю легкосплавного обода в самой высокой точке.

Не покидайте рабочую зону , если колесо закреплено на шиномонтажном стенде и поднято вверх.



5.5 БЕСКАМЕРНЫЕ И СУПЕРСИНХРОННЫЕ КОЛЕСА

5.5.1 РАЗБОРТИРОВАНИЕ



1) Закрепите колесо на самоцентрирующемся патроне как было описано выше, убедитесь, что шина спущена.

2) Переместите пульт мобильного управления в положение С.

3) Опустите рычаг держателя инструмента (14, рис. F) в рабочее положение и заблокируйте.



Всегда проверяйте и будьте уверены, что рычаг закреплен, правильно зацеплен на каретке.

4) Используйте мобильный блок управления для маневрирования колесом до тех пор, пока внешняя сторона обода не коснется диска разбортирования. (см. рис- F).

Диск разбортирования должен быть прижат не к ободу, а к борту шины.

5) Поворачивайте колесо и одновременно маленькими движениями направляйте диск разбортирования вдоль профиля обода.

6) Продолжайте до тех пор, пока первый борт не будет полностью снят с посадочного места. Чтобы облегчить эту операцию, смажьте борт и край обода смазкой для шин во время поворачивания колеса.

Запомните: чем крепче шина прикреплена к ободу, тем медленнее идет разбортирование.



Во избежание всех рисков, смажьте борта, поворачивая колесо по часовой стрелке, если вы работаете с внешней стороны и против часовой стрелки, если Вы работаете с внутренней стороны.

7) Переместите рычаг держателя инструмента (14, рис. F) снова от края обода. Освободите крюк, поднимите рычаг в нерабочее положение, сдвиньте его и снова подсоедините во второе рабочее положение (рис. G)



Не держите руки на инструменте, когда переводите его снова в рабочее положение. Ваши руки могут быть зажаты между инструментом и колесом.

8) Нажмите ручку рычага (19, рис. G) и поверните головку на 180° пока она автоматически не заблокируется. Затем сдвиньте рычаг держателя инструмента вдоль каретки и зафиксируйте его в нужном положении.

9) Переместите пульт мобильного управления в рабочее состояние D.

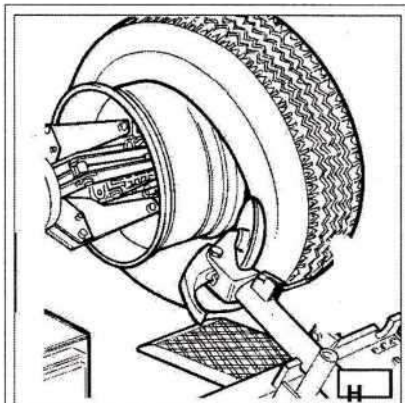
Повторяйте вышеописанные операции до тех пор, пока второй борт полностью не отсоединится.



Во время разбортирования, инструмент (18, рис. G) может быть опущен так, чтобы не создавать помех.

5.5.2 ДЕМОНТАЖ

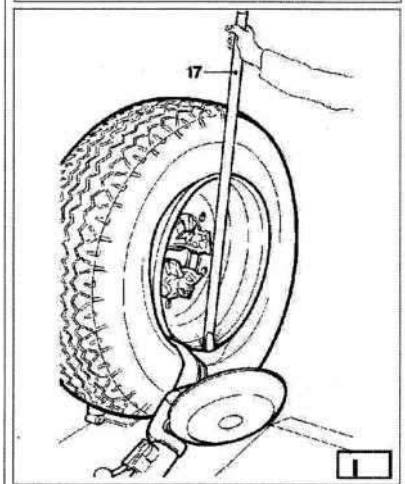
Бескамерные шины могут быть демонтированы двумя способами:



- 1) Если шина не сложна в демонтаже, как только борт ослаблен, используйте диск разбортирования, чтобы надавить на внутреннюю плоскость шины до тех пор, пока оба борта не сойдут с обода. (См. рис. Н).
- 2) Для супер-широких или жестких шин указанная выше процедура не может применяться. Инструмент с крюком нужно использовать следующим образом:

Переместите мобильный пульт управления в рабочее положение С.

- Поворачивайте колесо и одновременно продвигайте инструмент с крюком вперед между ободом и бортом пока он не подцепит борт. (См. рис. И).
- Отодвиньте обод на 4-5 см от инструмента, следя за тем, чтобы он не отцепился от борта.
- Перемещайте инструмент с крюком наружу до тех пор, пока контрольная точка не окажется у внешнего края обода.



Переместите мобильный пульт управления в рабочее положение В.

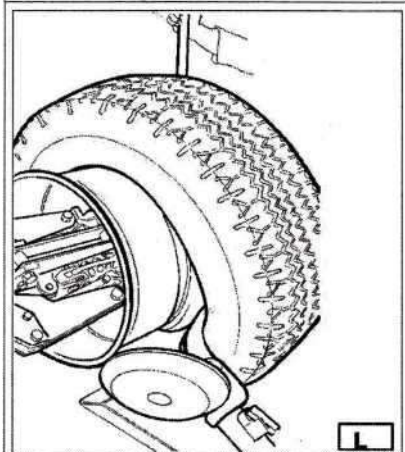
- Вставьте рычаг (17, рис. I) между ободом и бортом, справа от инструмента.
- Нажмите на рычаг и опустите колесо, чтобы край обода был в 5 см от крюка.
- Вращайте колесо против часовой стрелки, нажимая на рычаг, пока борт полностью не снимется.
- Передвиньте рычаг держателя инструмента в нерабочее положение и затем двигайте ее к внутренней части колеса.

Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение D.

- Поверните крюк на 180° и вставьте его между ободом и бортом (см. рис. L). Двигайте его, пока борт не окажется на конце обода (лучше всего это делать, вращая колесо).
- Отодвиньте обод на 4-5 см от инструмента, убедившись, что крюк не отцепится от обода.

Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение В.

- Перемещайте крюк так, чтобы его контрольная точка оказалась на 3 см внутри обода.
- Вставьте рычаг (17, Рис. I) между ободом и бортом справа от инструмента.
- Нажмите на рычаг и опустите колесо, чтобы край обода оказался в 5 см от крюка.
- Вращайте колесо против часовой стрелки, нажимая на рычаг, пока шина полностью не сойдет с обода.

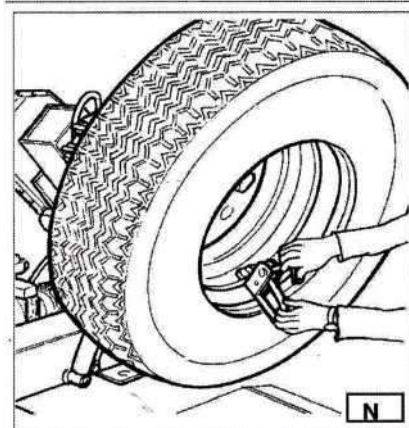
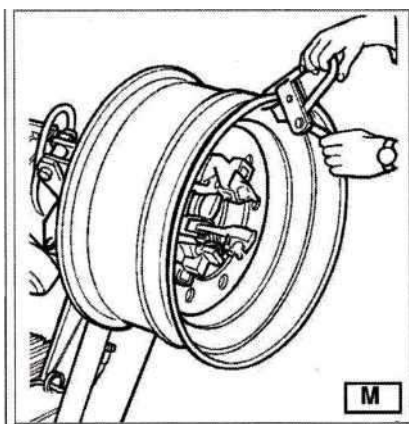


REV.01

Когда борта сойдут с обода, шина упадет. Убедитесь, что в рабочей зоне нет посторонних.

5.5.3 МОНТАЖ

Бескамерные шины могут монтироваться с использованием либо **диска разбортирования**, либо **крюка**. Если шина не проблематичная, используйте диск, ослабляющий борт. Если шина очень твердая, используйте крюк.



5.5.3.1 МОНТАЖ ШИНЫ С ДИСКОМ

Следуйте этим этапам:

- 1) Если обод снят со шпинделя, наденьте его обратно, как описано в разделе “ЗАЖИМ КОЛЕСА”.
- 2) Смажьте борта и обод смазкой, рекомендованной производителем шин.
- 3) Присоедините зажим на внешний край обода, на самую высокую отметку (См. рис. М). **Убедитесь, что зажим прочно прикреплен к ободу.**

Переместите мобильный центр контроля на рабочее положение

В.

- 4) Поместите шину на платформу и опустите шпиндель (убедитесь, что зажим находится в наивысшей точке).
- 5) Поднимите обод крюком и поверните против часовой стрелки на 15-20 см. Шина окажется наклоненной поперек обода.

Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение С

- 6) Переместите диск разбортирования напротив второго борта и поворачивайте шпиндель, пока зажим не окажется внизу (на 6 часов).
- 7) Уберите диск с колеса.
- 8) Уберите зажим и переместите его на позицию 6 часов с внешней стороны (См. Рис. N).
- 9) Поверните шпиндель по часовой стрелке на положение 9 часов.
- 10) Двигайте диск вперед до тех пор, пока он не окажется в 1-2 см от внутреннего края обода. Начините вращать шпиндель по часовой стрелке, убедившись, что вращение происходит на 90° градусов, второй борт начнет приближаться к центру.
- 11) Когда борт полностью монтирован, передвиньте инструмент от колеса в нерабочее положение и уберите зажим.

- 12) Расположите платформу под колесом, опустите шпиндель до тех пор, пока колесо не останется на платформе.

Переместите мобильный центр контроля в рабочую позицию В

- 13) Полностью закройте рукоятки шпинделя. Поддерживайте колесо, чтобы предотвратить его падение.



Эта операция может быть очень опасной.

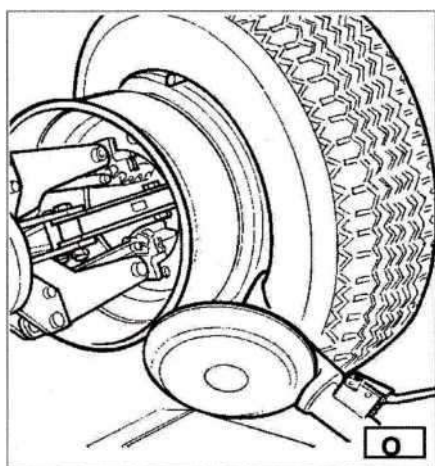
Выполняйте ее вручную только если уверены, что сможете сохранить балансировку колес. Для больших и тяжелых шин нужно использовать соответствующие подъемные устройства.

- 14) Перемещайте платформу, чтобы убрать колесо со шпинделя.
- 15) Уберите колесо.

Если шина позволяет, можно ускорить описанные операции с помощью монтажа обоих бортов одновременно:

- Следуйте описанным выше шагам 1,2,3,4, но вместо прикрепления зажима только на первый борт (п. 4) прикрепите к обоим.
- Поднимите обод с шиной, зацепленной на нем, и вращайте против часовой стрелки на 15-20 см (зажим в положении 10 часов).
- Выполните шаги, описанные в п. 10,11,12,13,14,15 выше.

5.5.3.2 МОНТАЖ ПРИ ПОМОЩИ КРЮКА



- 1) Выполните шаги, описанные в п.п 1,2,3,4,5 по монтажу с диском.
- 2) Передвиньте рукоятку держателя инструмента в нерабочую позицию. Передвиньте ее на внутреннюю часть шины и закрепите в таком положении.
- 3) Убедитесь, что крюк закреплен на стороне колеса. Если это не так, нажмите рычаг (15, рис. D) и поверните его на 180° .

Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение D

- 4) Передвиньте инструмент вперед, пока красная точка не совпадет с внешним краем обода и около 5 мм от нее. (См. рис. O)

Переместите мобильный центр в рабочее положение C

- 5) Передвиньте к внешней части колеса и визуально проверьте точную позицию крюка, если нужно – настройте. Затем поверните шпиндель по часовой стрелке, пока зажим не окажется внизу («6 часов»).

Первый борт будет на ободу.

- 6) Уберите зажим.

Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение D

- 7) Уберите инструмент с шины.
- 8) Передвиньте рукоятку держателя инструмента в нерабочую позицию. Передвиньте ее на внешнюю часть шины и закрепите в этом положении.
- 9) Поверните инструмент на 180° с помощью рычага (15, рис. D).
- 10) Прикрепите зажим вниз (6 часов) на внешнюю часть второго борта (см. рис. N).

Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение C

- 11) Поверните шпиндель по часовой стрелке примерно на 90° (зажим на 9 часов).
- 12) Перемещайте инструмент вперед пока внешний край обода не будет около 5 мм от него. Начните вращать шпиндель по часовой стрелке и проверьте, примерно после 90°, чтобы второй борт начал приближаться к центру. Продолжайте вращение, пока зажим не окажется внизу (6 часов). Второй борт будет монтирован на обод.
- 13) Следуйте шагам 11, 12, 13, 14, 15 для монтажа с диском, это придаст уверенности, что колесо было правильно убрano с диска.

5.6 КАМЕРНЫЕ КОЛЕСА

5.6.1 РАЗБОРТИРОВАНИЕ

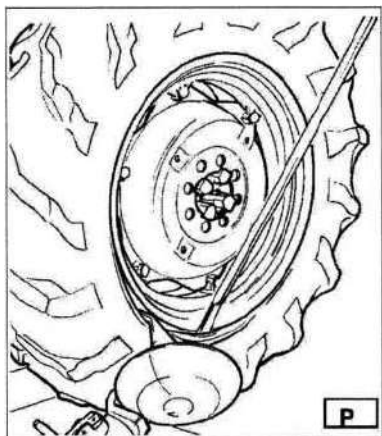


Внимание: Отвинтите втулку, которая фиксирует распределитель при спуске воздуха из шины так, чтобы распределитель, находясь внутри обода, не препятствовал разбортированию.

Следуйте шагам, описанным выше, для разбортирования бескамерных шин.

Касаемо камерных шин, остановите движение диска тогда, когда борт ослабится, чтобы избежать повреждения распределителя надувания камеры.

5.6.2 ДЕМОНТАЖ



Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение C

1) Наклоните рукоятку держателя инструмента (14, рис. D) на нерабочую позицию. Передвиньте ее на внешнюю сторону колеса и закрепите в этом положении.

2) Вращайте колесо, и в то же время двигайте крюк (18, рис. D) вперед, вставляя его между ободом и бортом до полного прикрепления к инструменту.

3) Передвиньте обод на 4-5 см от инструмента, следите, чтобы он не соскочил с борта.

4) Передвиньте крюк по направлению к внешней части, пока красная точка не окажется на внешнем крае обода.

Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение B

5) Вставьте рычаг (см. Рис. P) между ободом и бортом справа от инструмента.

6) Нажмите рычаг и опустите колесо, чтобы переместить край обода на 5 мм от крюка.

7) Вращайте колесо против часовой стрелки, нажимая на рычаг, пока борт полностью не сойдет.

8) Передвиньте рукоятку держателя инструмента в нерабочую позицию. Опускайте шпindel, пока шина не будет прижата к платформе. В то время, как платформа двигается по направлению к внешней части, шина немного откроется, и появится место для того, чтобы убрать внутреннюю камеру.

9) Уберите внутреннюю камеру и поднимите колесо.

Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение D

10) Передвиньте рукоятку держателя инструмента на внутреннюю часть шины,

Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение B

12) Передвиньте крюк так, чтобы его красная отметка находилась в 3 см внутри обода.

13) Вставьте рычаг между ободом и бортом справа от инструмента (См. Рис. Q).

Поверните крюк на 180° и опустите рукоятку в рабочую позицию. Вставьте ее между ободом и бортом и двигайте, пока борт не окажется на краю обода (лучше это сделать, когда колесо вращается).

14) Нажмите на рычаг и опустите колесо, чтобы край обода был в 5 см от крюка. Поверните колесо против часовой стрелки, нажимая на рычаг, пока шина полностью не сойдет с обода.



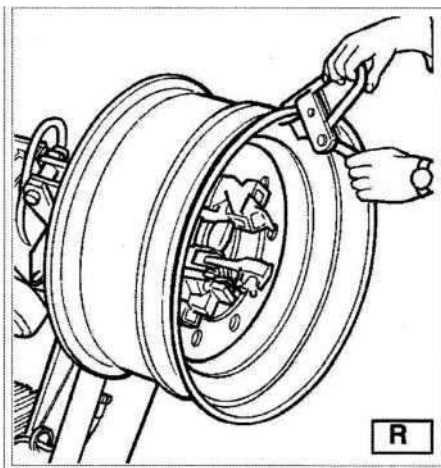
Когда борта сходят с обода, колесо падает.
Убедитесь, что в рабочей зоне нет посторонних.

5.6.3 МОНТАЖ

- 1) Если обод был убран со шпинделя, наденьте его обратно, как описано в пункте “ЗАЖИМ КОЛЕСА”.
- 2) Смажьте борта и обод рекомендуемой производителем смазкой.
- 3) Прикрепите зажим к внешнему краю обода на самую высокую точку (см. Рис. R). Убедитесь, что зажим крепко прикреплен к ободу.

Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение В

- 4) Поместите шину на платформу и опустите шпиндель (убедитесь, что зажим находится на самой высокой точке), чтобы подвесить первый борт на зажим.



- 5) Поднимите обод с повешенной на нем шиной и вращайте против часовой стрелки на 15-20 см. Шина расположится напротив обода.
- 6) Передвиньте рукоятку держателя инструмента в нерабочую позицию. Передвиньте ее к внутренней части шины и закрепите в этом положении.
- 7) Убедитесь, что крюк находится на стороне колеса. Если это не так, нажмите рычаг (15, рис. D) и поверните на 180°.

Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение D

- 8) Передвигайте инструмент вперед, пока красная отметка не совпадет с внешним краем обода или не будет в 5 мм от него.

Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение С

- 9) Двигайтесь к внешнему краю колеса и проверьте точное положение крюка при необходимости, отрегулируйте. Затем поворачивайте шпиндель по часовой стрелке пока зажим не окажется внизу (6 часов). Первый борт будет на ободу. Уберите зажим.

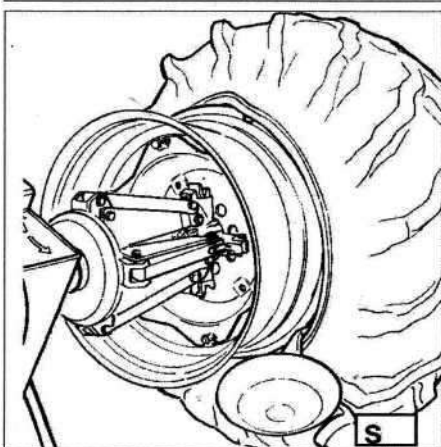
Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение D

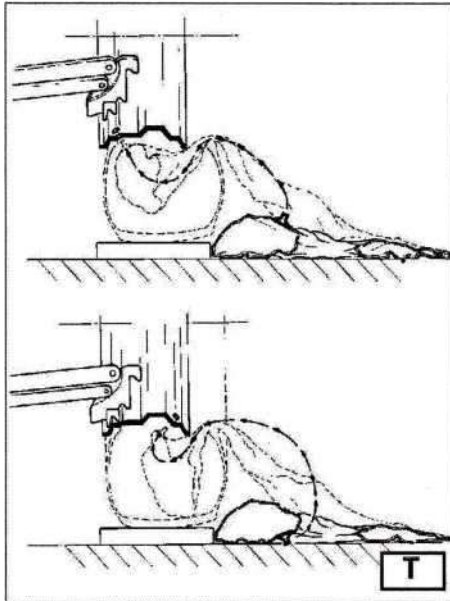
- 10) Уберите инструмент с шины.
- 11) Передвиньте рукоятку держателя инструмента в нерабочее положение. Двигайте ее к внешнему краю шины.
- 12) Поверните инструмент на 180° с помощью рычага (15, Рис. D).

Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение В

- 13) Вращайте шпиндель, пока отверстие распределителя не окажется внизу (6 часов).

- 14) Передвиньте платформу (4 рис. А) под колесо и опустите шпиндель, пока шина не будет прижата к платформе. Когда платформа движется к внешнему краю, шина немного откроется, и будет достаточно места, чтобы вставить внутреннюю камеру.





Вставьте вентиль сквозь отверстие и закрепите фиксирующим кольцом.

<p>Отверстие вентиля может быть несимметрично по отношению к центру обода. В этом случае вставьте внутреннюю камеру, как показано на Рис. Т.</p>

15) Поместите внутреннюю камеру в центр обода (чтобы ускорить процесс, вращайте шпиндель по часовой стрелке).

16) Вращайте шпиндель, пока распределитель (вентиль) не окажется внизу (6 часов).

17) Немного накачайте внутреннюю шину (чтобы не было складок), чтобы не сжать ее при монтаже второго борта.

18) Присоедините удлинитель к вентилю и уберите запорное кольцо (цель этого действия – основное назначение операции состоит в том, чтобы освободить вентиль в процессе монтажа второго борта шины во избежание его повреждения).

Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение С

19) Поднимите колесо снова и закрепите зажим с внешней стороны второго борта примерно в 20 см справа от вентиля (См. Рис.У).

20) Поворачивайте шпиндель по часовой стрелке до тех пор, пока зажим не займет положения 9 часов.

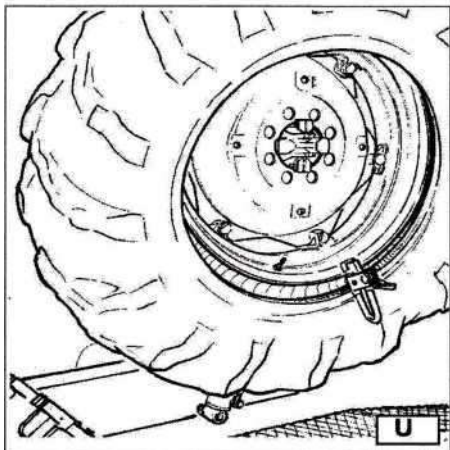
21) Переместите рычаг держателя инструмента (14, рис. D) в рабочее положение.

22) Перемещайте инструмент вперед до тех пор, пока красная точка не поравняется с внешним краем обода и примерно на 5 мм от него.

23) Поверните шпиндель немного по часовой стрелке до тех пор, пока не сможете вставить рычаг борта в его посадочное место на крючковом инструменте.

24) Потяните рычаг назад, чтобы борт хорошо вошел в центр. Продолжайте вращать шпиндель до тех пор, пока шина не будет полностью смонтирована на обод.

25) Снимите зажим. Извлеките крюк, повернув шпиндель против часовой стрелки и переместив его наружу.



26) Переведите рычаг держателя инструмента в нерабочее положение.

27) Разместите платформу прямо под колесом и опускайте шпиндель, пока колесо не останется на платформе.

Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение В

28) Когда колесо останется на платформе, проверьте, чтобы клапан совпадал с отверстием. Если это не так, поверните немного шпиндель для регулировки. Зафиксируйте клапан зажимным кольцом и уберите удлинитель.

29) Полностью закройте рукоятки шпинделя. Поддерживайте колесо, чтобы избежать его падения.

<p>Эта операция очень опасна.</p>
--

<p>Выполняйте ее вручную, только если Вы уверены, что можете удержать колесо. При работе с большими и тяжелыми шинами используйте соответствующие подъемные устройства.</p>
--

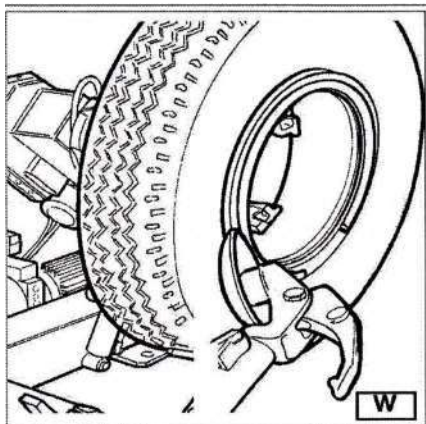
30) Передвигайте платформу, чтобы снять колесо со шпинделя.

31) Снимите колесо.

5.7 КОЛЕСА С РАЗРЕЗНЫМ КОЛЬЦОМ

5.7.1 РАЗБОРТИРОВАНИЕ И ДЕМОНТАЖ

5.7.1.1 3-Х КОЛЬЦЕВЫЕ КОЛЕСА



1) Закрепите колесо на шпинделе, как описано ранее и убедитесь, что шина спущена.

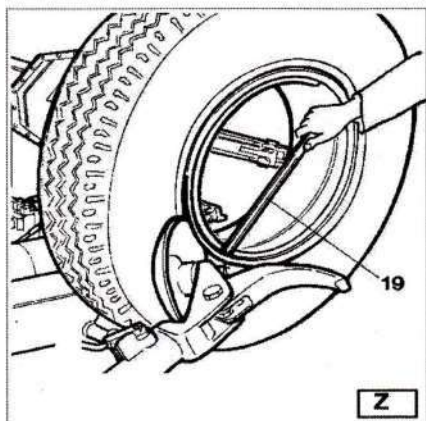
Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение В.

2) Опустите рукоятку держателя инструмента (14, рис. D) в рабочее положение, пока она не зафиксируется в этом положении крючком.

3) Расположите диск разбортирования на уровне обода (См. рис. W).

4) Вращайте шпиндель и в то же время двигайте диск вперед, следуя контуру обода, пока первый борт полностью не освободится (**смажьте при необходимости**).

Если шина имеет внутреннюю камеру, работайте осторожно и будьте готовы немедленно остановить диск в случае поломки борта, чтобы не повредить вентиль и внутреннюю камеру.



5) Повторяйте процедуру, но в этот раз расположите диск напротив разъемного кольца (См. Рис. Z) до тех пор, пока разъемное кольцо не освободится. Уберите его с помощью специального рычага (19, рис. Z) или с помощью диска.

6) Уберите разъемное кольцо.

7) Переместите рукоятку держателя инструмента (14, рис. D) обратно к края обода. Отпустите крюк и переведите рычаг в нерабочее положение. Переместите рычаг держателя инструмента во внутреннюю плоскость колеса.

8) Нажмите рычаг (15, fig. D) и поверните головку на 180°, которая автоматически зафиксируется в этом положении. Опустите рукоятку в нерабочее положение.

9) Поверните шпиндель и одновременно приведите диск разбортирования вверх напротив шины, следуя контуру разъемного кольца до тех пор, пока второй борт не отсоединится. (**смажьте во время процесса**). Продолжайте движение диска вперед до тех пор, пока половина шины будет демонтирована с обода. (см. рис. K).

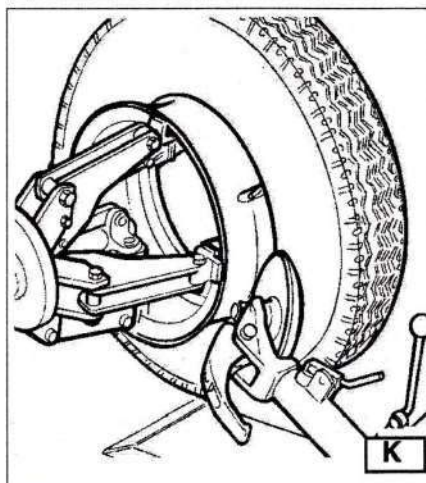
10) Переведите рукоятку держателя инструмента в нерабочее положение.

11) Передвиньте платформу (4 рис. A) прямо под колесо.

12) Опускайте шпиндель пока колесо не останется на платформе.

Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение В

13) Перемещайте платформу по направлению к внешнему краю пока шина полностью не сойдет с обода. Следите за вентиляем!



5.7.1.2 КОЛЕСА С 5-СЕКМЕНТНЫМИ РАЗРЕЗНЫМИ КОЛЬЦАМИ (кольцевой шпонкой)

- 1) Закрепите колесо на шпинделе как описано выше и удостоверьтесь, что шина спущена.

Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение С


- 2) Опустите рычаг держателя инструмента (14, рис. D) в рабочее положение пока крюк не закрепится в положении на рычаге.
- 3) Установите колесо с помощью джойстика так, чтобы диск разбортирования касался внешнего края центра обода.
- 4) Поверните шпиндель и одновременно двигайте диск разбортирования вперед, пока гладкая кольцевая шпонка не отсоединится. Следите за уплотнительным кольцом.
- 5) Повторите операцию, но в этот раз двигайте диск против гладкой кольцевой шпонки (См. рис. Z) пока запорное кольцо не освободится. Кольцо можно убрать с помощью специального рычага. (19, рис. Z) или с помощью диска.
- 6) Уберите уплотнительное кольцо.
- 7) Отодвиньте рукоятку держателя инструмента (14, рис. D) от края обода. Освободите крюк и передвиньте рукоятку в нерабочее положение.
- 8) Нажмите рычаг (15, рис. D) и поверните головку на 180°, она автоматически зафиксируется в этом положении. Опустите рукоятку в нерабочее положение.

Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение D

- 9) Поверните шпиндель и одновременно переместите диск разбортирования напротив шины между ободом и бортом. Двигайте диск в шину только тогда, когда борт начал отделяться с обода и отодвигайте борт к внешнему краю обода (**смазывайте во время процесса**).
- 10) Приведите рукоятку держателя инструмента в нерабочее положение.

Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение B

- 11) Пододвиньте платформу (4, рис. A) прямо под колесо.
- 12) Опускайте шпиндель, пока колесо не останется на платформе.
- 13) Перемещайте платформу по направлению к внешнему краю, пока шина вместе с гладкой кольцевой шпонкой не сойдет полностью с обода.
- 14) Уберите обод со шпинделя.
- 15) Установите шину на платформу, с гладкой кольцевой шпонкой, повернутой к шпинделю.
- 16) Закрепите гладкую кольцевую шпонку на шпиндель, как описано в разделе ЗАЖИМ КОЛЕСА.

	Шина не присоединена к кольцу полностью, это не безопасно. Во время выполнения данных действий шина может отсоединиться и выпасть.
---	---

Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение D

- 17) Поднимите колесо.
- 18) Передвиньте рукоятку держателя инструмента в рабочее положение.
- 19) Установите шпиндель так, чтобы диск разбортирования совпал с бортом.
- 20) Поворачивайте шпиндель и двигайте диск вперед, пока шина полностью не сойдет с гладкой кольцевой шпонки.



Когда борта сойдут с обода, колесо упадет. Убедитесь, что в рабочей зоне нет посторонних.
--

5.7.2 МОНТАЖ 5.7.2.1 3-х КОЛЬЦЕВЫЕ КОЛЕСА

1) Передвиньте рукоятку держателя инструмента в нерабочее положение. Если обода нет на шпинделе, наденьте его, как описано в этапе «ЗАЖИМ КОЛЕСА».

Если шина с камерой, установите обод с гнездом распределителя внизу (6 часов).

2) Смажьте борта и обод рекомендованной производителем смазкой.

Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение В

3) Передвиньте платформу, чтобы было возможным установить на нее шину.

Если шина с камерой, установите обод с гнездом для вентиля внизу (6 часов).

4) Опустите или поднимите шпиндель к центру обода и шины.

5) Двигайте платформу вперед, пока обод не будет вставлен в шину.



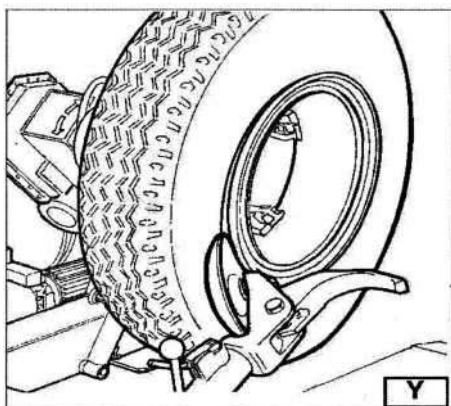
Если шина с камерой, втолкните вентиль внутрь, чтобы не повредить его.

Двигайте платформу вперед, пока обод не войдет в шину полностью.

6) Установите рукоятку держателя инструмента на внешнюю часть колеса и опустите в рабочее положение с диском относительно колеса.



Если шина не одета полностью на обод, поворачивайте шпиндель, пока борт шины не будет у диска. Продвиньте диск вперед (поворачивая шпиндель), пока он полностью не будет вставлен.



7) Поместите гладкую кольцевую шпонку на обод и затем установите фиксирующее кольцо с помощью диска, как показано на рис. Y.

8) Передвиньте рукоятку держателя инструмента в нерабочее положение и одновременно закройте рукоятки шпинделя. Поддерживайте колесо, чтобы оно не выпало.



Эта операция может быть очень опасна.

Выполняйте ее вручную, только если Вы уверены, что можете удержать колесо.

При работе с большими и тяжелыми шинами используйте соответствующие подъемные устройства.

9) Передвигайте платформу, чтобы освободить колесо со шпинделя.

10) Уберите колесо.

5.7.2.2 КОЛЕСА С 5-СЕКМЕНТНОЙ КОЛЬЦЕВОЙ ШПОНКОЙ

1) Передвиньте рукоятку держателя инструмента в нерабочее положение. Если обод был убран со шпинделя, верните его обратно, как описано в разделе «ЗАЖИМ КОЛЕСА».

2) Смажьте борта и обод рекомендованной производителем смазкой.

Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение В

3) Подвиньте платформу, чтобы на нее можно было бы поместить шину.

4) Опустите или поднимите шпиндель для центрирования борта и шины.

5) Передвигайте платформу вперед, пока обод не окажется вставленным в шину.

6) Наденьте гладкую кольцевую шпонку на обод (с уже смонтированным блокирующим кольцом).

Если в ободе и кольцевой шпонке есть разрезы для фиксации устройств, убедитесь, что они совпадают друг с другом.

Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение С

7) Передвиньте рукоятку держателя инструмента на внешнюю сторону на нерабочую позицию, диск разбортирования должен быть повернут к колесу.

Если гладкая кольцевая шпонка не полностью вставлена на обод, двигайте шпиндель, пока кольцевая шпонка не окажется у диска. Двигайте диск вперед (поворачивая шпиндель) до тех пор, пока не увидите отметку кольца.

Переместите мобильный центр контроля в рабочее положение В

9) Разместите блокирующее кольцо на обод с помощью диска как показано на рисунке Y. Передвиньте рукоятку держателя инструмента в нерабочее положение и полностью закройте рукоятки шпинделя. Поддерживайте колесо, чтобы оно не упало со шпинделя.

Эта операция может быть очень опасна. Выполняйте ее вручную, только если Вы уверены, что можете удержать колесо в балансировке.

△ При работе с большими и тяжелыми шинами используйте соответствующие подъемные устройства.

10) Передвиньте платформу, чтобы освободить колесо от шпинделя.

11) Уберите колесо.



Не накачивайте шину, если колесо находится на шпинделе.

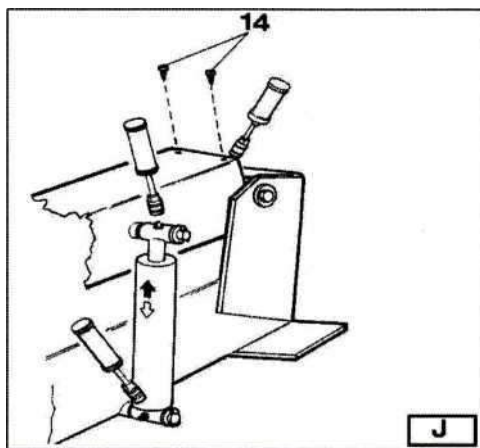
Накачка шины опасна и должна выполняться только когда колесо снято со шпинделя и помещено в специальное безопасное место.

ГЛАВА 6.– РЕГУЛЯРНОЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ



Любое техобслуживание должно проводиться только после отключения от всех электросетей.

Чтобы шиномонтажный стенд работал исправно долгие годы, выполняйте техобслуживание регулярно как описано ниже:



- 1) Ежемесячно смазывайте следующие части после тщательной чистки керосином:
 - Различные шарниры шпинделя
 - Кронштейн салазки
 - направляющую планку каретки.
- 2) Ежемесячно смазывайте кронштейн шпинделя цилиндра подъемника и его шарниры. Добавляйте смазку через смазочные ниппели (См. рис. J) используя обычную смазку.
- 3) Ежемесячно проверяйте уровень масла в гидростанции. Используйте шуп под крышкой резервуара. При необходимости долейте масло Esso Nuto H46 или аналогичное гидравлическое масло (например, Agip Oso 46, Shell Tellus Oil 46, Mobil DTE 25, Castrol Hyspin AWS 46, Chevron RPM EP Hydraulic Oil 46, BP Energol HLP).

4) Ежемесячно проверяйте уровень масла в редукторе, который, при опущенном кронштейне резцедержателя, не должен быть пустым. При необходимости долейте масло Esso Spartan EP 320 или аналогичное масло (например, Agip FI REP 237, BP GRX P 320, Chevron Gear Compound 320, Mobil Gear 632, Shell Omala Oil 320, Castrol Alpha SP 320).



Если необходимо заменить масло в редукторе или гидростанции, помните, что кожух редуктора и резервуар имеют специфические сливные пробки.



Утилизируйте отработанное масло в соответствии с действующим законодательством по данному вопросу.

ГЛАВА 7– РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМ

ПРОБЛЕМА:	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА:	РЕШЕНИЕ:
После включения основной кнопки на электрическом блоке, предупреждающий свет не включается и контроль не функционирует.	Не подсоединена питающая вилка.	Вставьте вилку в розетку.
	Нет тока в электросети.	Восстановите электросеть.
После включения основной кнопки на электрическом блоке, основной предупреждающий свет также включается, но не работает двигатель гидравлического блока питания.	Автоматический выключатель не включен.	Включите автоматический выключатель.
	Работает магнитно-термический выключатель для защиты мотора.	Обратитесь за помощью электрика.

	Если, несмотря на указанные выше решения проблем, шиномонтажный стенд работает некорректно, не начинайте работу и обратитесь за технической помощью.
--	---

ГЛАВА 8- ПЕРЕМЕЩЕНИЕ, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

8.1 ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТЕНДА

У шиномонтажного стенда есть подъемный кронштейн (1, Рис. А), который размещен на нем с целью удобства перемещения.

Для перемещения стенда следуйте инструкциям:

- 1) Опустите удерживающий рычаг патрона (2, Рис. А) полностью вниз.
- 2) Полностью закройте кулачки патрона (3, Рис. А).
- 3) Переместите передвижной стол (4, Рис. А) к концу его пути, рядом с рычагом.
- 4) Вставьте в подъемный кронштейн подъемный ремень (как минимум 60 мм ширины и длины, достаточной для поднятия крюка ремня над шиномонтажным стендом).
- 5) С помощью специального кольца ремня соедините 2 конца ремня вместе и поднимите стенд достаточно мощным подъемным грузовиком.

8.2 ХРАНЕНИЕ

Если предполагается хранить стенд длительное время (3-4 месяца) Вы должны:

- 1) Закрыть кулачки патрона; опустить вниз удерживающий рычаг патрона; опустить удерживающий рычаг инструмента вниз в рабочее положение.
- 2) Отсоедините стенд от всех источников питания.
- 3) Смажьте все части, которые могут повредиться, если они в сухом состоянии:
 - патрон
 - прорезь рычага для удержания инструмента
 - ползуны каретки
 - инструмент
- 4) Слейте масло/гидравлическую жидкость из резервуаров и оберните стенд защитной пластиковой пленкой для предотвращения попадания пыли во внутренние детали.

Если стенду предстоит работать после длительного периода хранения, необходимо:

- заполнить резервуары маслом снова.

8.3 УТИЛИЗАЦИЯ СТЕНДА

Когда срок службы Вашего стенда подошел к концу, и он больше не будет использоваться, его нужно перевести в разряд нерабочих, отсоединив ото всех источников питания.

Эти стенды рассматриваются как особые отходы, и должны быть разбиты на бесформенные части и утилизированы в соответствии с действующими законами и нормативными актами. Если упаковка не загрязняет окружающую среду или не поддается биоразложению, доставьте ее на соответствующую станцию переработки.

Если стенд загорится, используйте порошковые средства огнетушения или CO2.

ГЛАВА 9 – ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

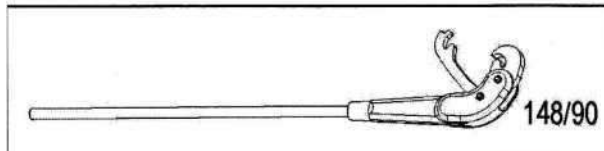
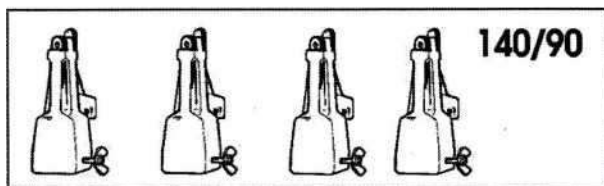
Для шиномонтажного стенда имеются следующие дополнительные аксессуары:

137/90 Набор из 4 кулачков для легкосплавных дисков. Установленные на кулачках патрона, они используются для работы с легкосплавными дисками, не повреждая их.

138/90 Плоскогубцы для легкосплавных дисков

Используются для работы с легкосплавными дисками, не повреждая их.

140/90 Удлинитель зажима



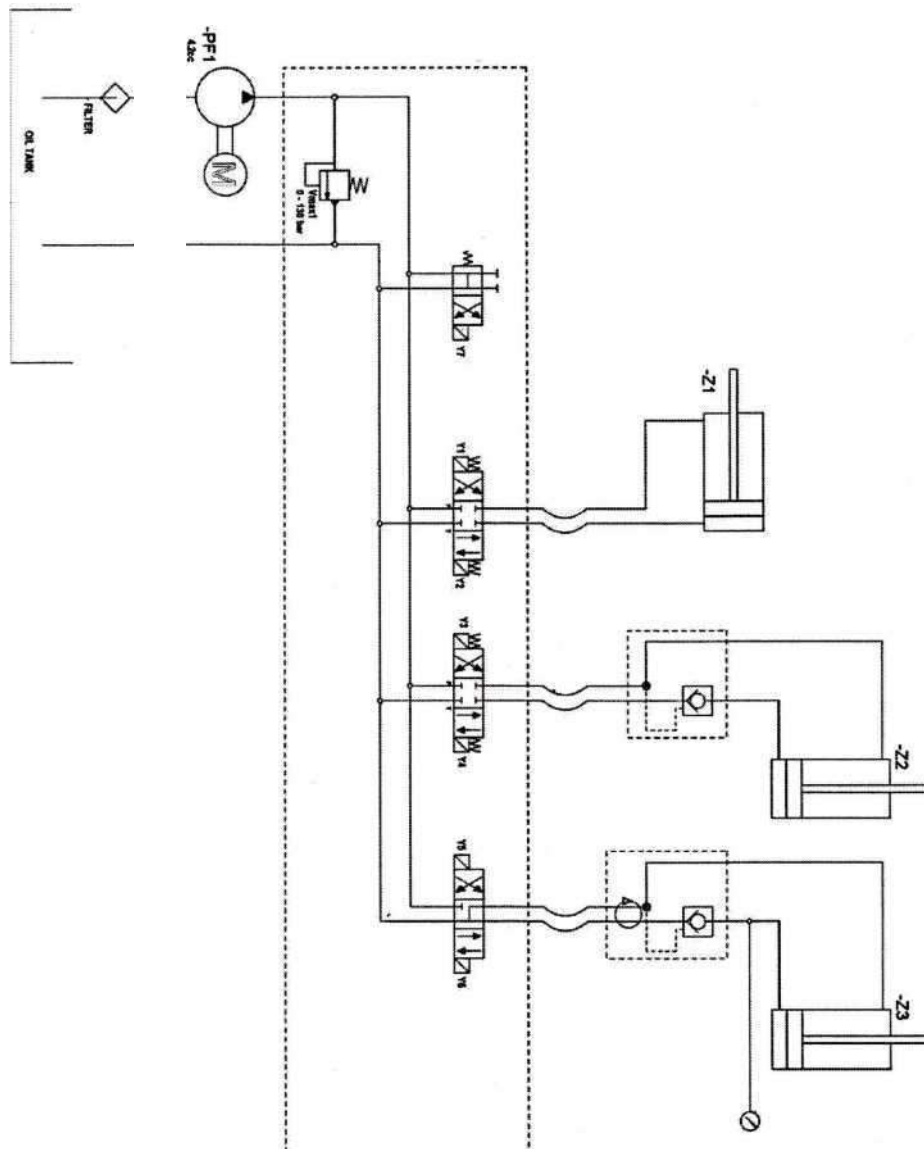
Для ободов, диаметр которых превышает 46" и у которых нет фланца, с отверстием в центре

148/90 Кольцевой подъемник

Для колец с кольцами, обычно используется для облегчения разделения и снятия колец с обода.

ГЛАВА 10 – ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ДИАГРАММА

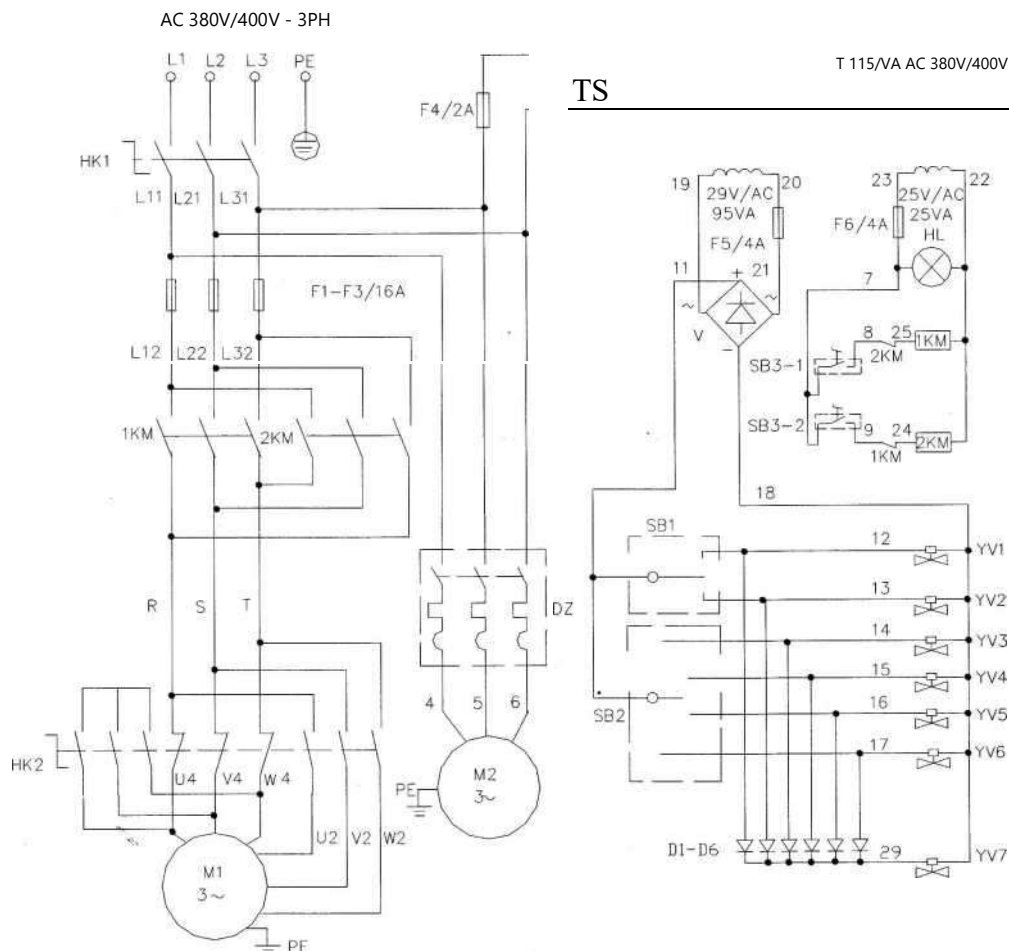
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА



M	Гидравлический мотор	Y2	Соленоидный клапан – открытие патрона
PF1	Шестеренный насос	Y3	Соленоидный клапан – поднятие рычага
VMAX 1	Клапан сброса давления	Y4	Соленоидный клапан – опускание рычага
Z1	Цилиндр патрона	Y5	Соленоидный клапан – движение каретки влево
Z2	Цилиндр рычага	Y5	Соленоидный клапан – движение каретки вправо
Z3	Цилиндр каретки	Y7	Соленоидный клапан выпускного контура
Y1	Соленоидный клапан – блокировка патрона		

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ДИАГРАММА

380V/400V - 3PH



HK1	Выключатель питания	SB2	Манипулятор
HK2	Переключатель смены полюсов	SB3-1	Педальный переключатель направления по часовой стрелке
M1	Мотор патрона	SB3-2	Педальный переключатель направления против часовой стрелки
M2	Мотор гидравлического агрегата	D1-D6	LED
1KM	Контактор АС – направление по часовой стрелке	YV1	Соленоидный клапан - блокировка патрона
2KM	Контактор АС – направление против часовой стрелки	YV2	Соленоидный клапан – открытие патрона
HL	Контрольная лампа	YV3	Соленоидный клапан – поднятие рычага
DZ	Выпускной контур	YV4	Соленоидный клапан – опускание рычага
V	Выпрямительный модуль	YV5	Соленоидный клапан – движение каретки влево
T	Трансформер	YV6	Соленоидный клапан – движение каретки вправо
SB1	Коммутатор (переключатель патрона)	YV7	Соленоидный клапан выпускного контура

