

ПРЕСС ПНЕВМО-ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НАПОЛЬНЫЙ AMF-106-60

ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ



ТОО «СОБЕК-Сервис»
Республика Казахстан, 050030 г. Алматы, пр. Суюнбая, 465В
Тел./факс: /727/ 252 9317, 252 9905, 252 9261



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Наименование _____ Модель _____

Серийный номер _____ Дата выпуска _____

Предпродажная подготовка произведена. Ответственный _____

Подпись _____

Дата _____

Настоящий документ содержит техническое описание прессы гидравлического напольного, указания по эксплуатации и технические данные, гарантированные предприятием – изготовителем. Пресс изготовлен в климатическом исполнении УХЛ 4.1 по ГОСТ 15150-69 и соответствует действующим нормам безопасности.

2. НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс пневмо-гидравлический напольный ручной предназначен для запрессовки и выпрессовки деталей различных узлов. Рекомендуется для широкого применения на станциях технического обслуживания, в мастерских по ремонту автомобильной техники и др. Предприятие-изготовитель имеет право производить изменение конструкции, не ухудшающие технические характеристики изделия.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип		Пресс пневмо-гидравлический напольный, с ручным управлением
Развиваемое усилие	т.с.-	max 60
Встроенный клапан безопасности		
Рабочее давление воздуха	bar-	6÷8
Габаритные размеры	мм-	1080 x 770 x 1850
Габаритные размеры в упаковке	мм-	_____ x _____ x _____
Вес нетто	кг-	502
Вес брутто	кг-	_____

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Пресс гидравлический	ед-	1
Руководство по эксплуатации	шт-	1
Ручная гидростанция	шт-	1
Рукоятка масляного насоса гидростанции	шт-	1
Влаго-отделитель с регулятором давления	шт-	1
Пневмораспределитель	шт-	1
Стол для призмы	шт-	1
Опорные оси	шт-	2
Призма	шт-	2
Ножки	шт-	2
Нижний лоток	шт-	1
Анкерный болт	шт-	4
Упаковка	шт-	1

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

К работе на прессе допускаются лица, изучившие настоящее руководство по эксплуатации, прошедшие инструктаж по технике безопасности и ознакомлены с особенностями работы прессы и его эксплуатации.

Запрещается:

- работа на прессе лиц моложе 18 лет, необученного персонала или посторонних лиц;
- изменение гидравлической схемы, внесение каких-либо изменений в конструкцию прессы;
- использование прессы или его частей не по назначению.

Во время проведения работ возможны сколы мелких частиц и краски – для защиты глаз используйте защитные очки. Не допускается присутствие посторонних лиц во время производства работ в рабочей зоне пресса или вблизи него.

Запрещено превышать нормы вместимости пресса.

Во время управления прессом **запрещено** держать руки в рабочей зоне, необходимо удалить посторонние предметы с поверхности стола.

При установке рабочего стола на необходимую высоту, опорные оси должны быть установлены на одинаковой высоте для левой и правой стороны.

Гидравлическая система пресса снабжена клапаном безопасности.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ

Не допускается эксплуатация пресса на улице, под открытым небом, под навесом, в местах с повышенной влажностью или в других условиях, не обеспечивающих надлежащую защиту от неблагоприятных воздействий. Диапазон рабочей температуры окружающей среды $+5^{\circ}\text{C} \div +40^{\circ}\text{C}$.

7. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Пресс напольный гидравлический состоит:

1. Основание;
2. Стол под призмы;
3. Призмы;
4. Рабочий цилиндр;
5. Влагодетелитель с регул. давления;
6. Рукоятка пневмораспределителя (быстрое перемещение штока);
7. Опорные оси;
8. Гидравлическая ручная станция

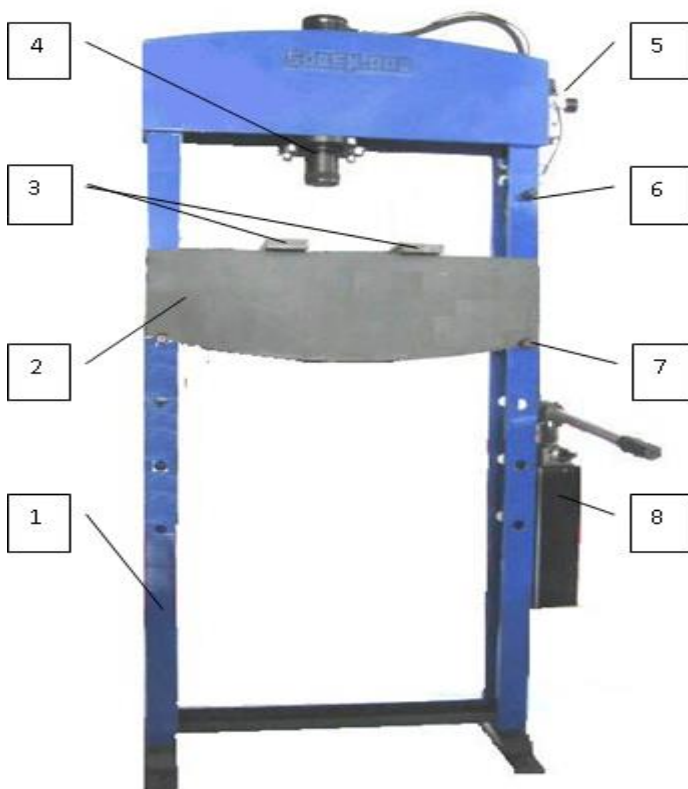


Рис 1

8. СБОРКА И ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

Снять упаковочный материал. Закрепить ножки и нижний лоток, как указано на рис 2 (в случае если эти части не установлены производителем). Поднять стол призмы на максимальную высоту и зафиксировать опорными осями. Установить насосную станцию на правой стороне пресса и надежно зафиксировать двумя гайками (см. рис 3). Установить пневматический распределитель (см рис 4). Установить на правой верхней стороне регулятор давления с влагодетелем (см рис 5). Соединить пневматические трубки в быстроразъемные соединения: а) регулятор давления с выходом на правой стороне пневмораспределителя; б) рабочий цилиндр с выходом на левой верхней стороне пневмораспределителя; в) бачек насосной станции с выходом на левой нижней стороне пневмораспределителя.

Установить пресс на место эксплуатации и зафиксировать анкерными болтами.



Соединить пневмомагистраль с регулятором давления кислородным шлангом. Отрегулировать давление в регуляторе давления в пределах 6-8 bar. Переместить стол призмы на необходимую высоту. Установить рукоятку в насосную станцию. Пресс готов к эксплуатации.



9. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Установить опорные оси на необходимую высоту в соответствующие отверстия стоек. Установить стол для призмы на опорные оси. Установить призмы. Установить на призмы деталь. Переместить рабочий цилиндр вправо или влево при необходимости. Закрутить рукой ручку сброса давления (Рис 6 поз 1). Подвести опору рабочего цилиндра к детали, перемещая ручку пневмораспределителя (Рис 1 поз 6) в низ. При достижении штоком нужного положения, отпустить ручку пневмораспределителя. Убедится в том, что призмы и деталь находятся в устойчивом положении и точка касания с деталью находится в центре опоры рабочего цилиндра. Перемещая рукоятку насосной станции (Рис 6 поз 2) вверх-вниз, создать усилие, при котором деталь будет выпрессована/запрессована. Открутить ручку сброса давления против часовой стрелке на 1-2 оборота. Перевести ручку пневмораспределителя вверх. Шток цилиндра вернется в исходное положение. По достижении штоком верхнего положения, отпустить ручку пневмораспределителя.

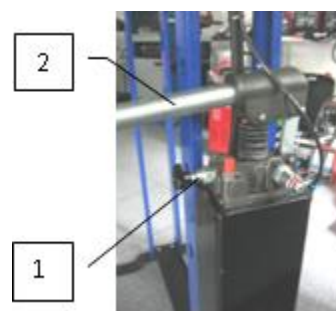


Рис 6

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание прессы пневмо-гидравлического напольного является необходимым условием нормальной работы и выполняется на месте его установки обслуживающим персоналом.

Пресс всегда содержать в чистоте, по окончании работы очистить все наружные поверхности от грязи и пыли.

Регулярно сливать конденсат из влагоотделителя.

Не реже одного раза в месяц проверять наличие уровня масла в баке гидравлической станции, при необходимости долить масло до уровня. Полная замена масла производится один раз в год.

Для того чтобы долить масло гидравлическое необходимо:

- 1) Перевести шток в верхнее положение;
- 2) Перекрыть подачу сжатого воздуха из магистрали;
- 3) Открутить пробку заливного отверстия;
- 4) Долить масло до появления его из заливного отверстия
- 5) Закрутить пробку с медной уплотнительной шайбой в заливное отверстие;
- 6) Подать сжатый воздух из магистрали.

Полная замена масла (1 раз в год)

- 1) Перевести шток в верхнее положение;
- 2) Перекрыть подачу сжатого воздуха из магистрали;
- 3) Открутить пробку заливного отверстия;
- 4) Удалить старое масло из масляного бака (рекомендуется использовать вакуумный экстрактор)
- 5) Залить новое масло до появления его из заливного отверстия
- 6) Закрутить пробку с медной уплотнительной шайбой в заливное отверстие;
- 7) Подать сжатый воздух из магистрали.

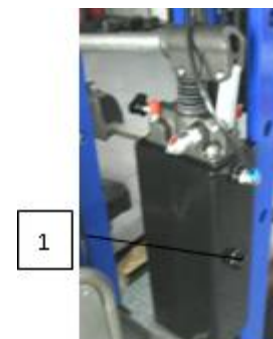


Рис. 7

Необходимо заливать высококачественное чистое масло для гидравлических систем с вязкостью 32 сантистокс.



Рекомендуемое производителем гидравлическое масло: **TOTAL AZOLLAS 32, TOTAL EQUIVIS ZS 32, ELF SUPER B 10W.**

11. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Внешние проявления неисправностей	Вероятные причины	Рекомендуемые действия
Утечка масла в гидросистеме	Ослабли зажимы гидрошлангов	Подтяните зажимы, восстановите уровень масла
Шток цилиндра не перемещается (быстрое перемещение вверх-вниз)	Отсутствие сжатого воздуха.	Проверить наличие сжатого воздуха в магистрали. Отрегулировать давление регулятором давления. Рабочее давление 6-8 bar
Шток цилиндра не выходит на полную рабочую длину	Недостаточный уровень масла	Восстановить уровень масла
Пресс не создает рабочее усилие	Неисправность гидросистемы	Обратиться в сервисный центр

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантия предоставляется на оборудование, приобретенное в ТОО «СОБЕК-Сервис» или у его уполномоченных представителей.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи, при условии правильной эксплуатации оборудования в соответствии с руководством по эксплуатации и соблюдении условий гарантии.

Условия и порядок предоставления гарантийных обязательств оговариваются в Гарантийном талоне, прилагаемом к настоящему руководству по эксплуатации и обслуживанию.